

РЕФЕРЕНС-ЛИСТ
АО «Институт нефтехимпереработки»
2000-2023 гг.



ИНСТИТУТ НЕФТЕХИМПЕРЕРАБОТКИ

СОДЕРЖАНИЕ

1. Процессы и установки ректификации нефти, газовых конденсатов и их фракций.....	3
2. Малотоннажные установки подготовки и первичной перегонки нефти	10
3. Процессы и установки замедленного коксования (УЗК) и прокаливания кокса (УПК).....	12
4. Процессы и установки висбрекинга и термокрекинга.....	18
5. Процессы и установки производства битумов.....	26
6. Процессы и установки деасфальтизации.....	38
7. Процессы и установки производства масел.....	40
8. Процессы и установки производства элементарной серы.....	44
9. Процессы и установки сероочистки.....	45
10. Различные установки и процессы.....	47
11. Разработки по строительству НПЗ и НХК и комплексов установок.....	51
12. Очистка сточных вод. Утилизация нефтешламов. Другие работы экологического направления. Водообеспечение.....	61
13. Объекты и работы общехозяйственного назначения. Теплоэнергетическое оборудование.....	71
14. Объекты авиатопливообеспечения аэропортов.....	77
15. Работы по автоматизации.....	79
16. Исследование нефтей, газовых конденсатов и их остатков и других органосодержащих веществ с выдачей заключений по качеству и рекомендаций по переработке. Установки для анализа.....	80
17. Планы локализации аварийных ситуаций (ПЛАС).....	89
18. Экспертиза. Энергоаудит.....	89
19. Разработка технической документации.....	102

№	Наименование объекта	Заказчик	Стадия разработки	Год	Примечание
1. ПРОЦЕССЫ И УСТАНОВКИ РЕКТИФИКАЦИИ НЕФТИ, ГАЗОВЫХ КОНДЕНСАТОВ И ИХ ФРАКЦИЙ					
1.	Модернизация колонны К-4 четкого фракционирования гидроочищенной бензиновой фракции комбинированной установки ГО ОАО «Салаватнефтеоргсинтез» (ОАО «СНОС») с целью увеличения отбора бензолобразующих углеводородов	ОАО «СНОС», г. Салават	Исходные данные для рабочего проекта по замене в К-4 клапанных прямоочных тарелок на насадку	2000г.	Увеличен отбор бензола с 70 до 100т/сутки на установке Л-35/6-300, снижено содержание бензола в стабильном катализате бензинового платформинга 35-11/100 с 3,5 до 1,1-1,3 % об.
2.	Реконструкция контактных устройств в К-1 УЗК ОАО «Атырауский НПЗ» (ОАО «АНПЗ»)	ОАО «АНПЗ», г. Атырау Казахстан	Технические решения	2000г.	Реконструкция проведена
3.	Модернизация дебутанизатора получения пентан-изопентановой фракции К-2 комбинированной установки ГО-4 ОАО «Салаватнефтеоргсинтез»	ОАО «СНОС», г. Салават	Исходные данные для проектирования	2001г.	Уменьшены потери ПИФ с фракцией С ₁ – С ₂ с 30 до 5-10 % масс.
4.	Исследования по выявлению эффекта воздействия импульсных электромагнитных полей на нефтяное сырье с целью внедрения на установке ректификации	ЗАО «Интергазсервис», г. Уфа	Научно-технический отчет	2001г.	Принято к применению
5.	Разработка технологии защиты от коррозии установки атмосферной перегонки нефти ООО «Красноленинский НПЗ»	ООО «Красноленинский НПЗ», г. Нягань	Рекомендации по применению реагентов	2002г.	Внедрено
6.	Техническое перевооружение колонны К-2АВТ-4 ОАО «Салаватнефтеоргсинтез» с целью увеличения отбора светлых от потенциала в нефти	ОАО «СНОС», г. Салават	Исходные данные для проектирования	2002г.	Частично заменены желобчатые тарелки в колонне К-2 на насадку. Увеличен отбор суммы светлых на 0,5 – 1 % мас. на нефть
7.	Разработка технологического регламента на производство опытных партий фракций прямогонных бензинов и технические условия на них	ООО «ХимИмпорт-Башкортостан» г. Уфа	Регламент на производство. Технические условия	2002г.	Принято к применению

8.	Статистическая обработка исследовательских данных для выявления зависимости выхода отдельных фракций и разработка методики прогноза выхода фракций из карагаганакского газового нестабильного конденсата при его переработке на ОАО «Салаватнефтеоргсинтез»	ОАО «СНОС», г. Салават	Технологическая карта переработки газоконденсата. Методика расчета выходов товарной продукции	2002-2004гг.	Внедрено
9.	Установки вакуумной перегонки мазута и производства дорожных битумов на ООО «Марийский НПЗ»	ООО «Марийский НПЗ», г. Йошкар-Ола	Технико-экономический расчет. Технологические регламенты на проектирование	2002 г.	Принято
10.	Установка вакуумной перегонки мазута (500 т. т/год) на ООО «Марийский НПЗ»	ООО «Марийский НПЗ», г. Йошкар-Ола	Рабочий проект. Заказные спецификации на оборудование	2002-2003гг.	Установка построена
11.	Установка АТ – 2 мощностью 750 тыс. т/год на ООО «Марийский НПЗ»	ООО «Марийский НПЗ», г. Йошкар-Ола	Техническое задание. Технологический регламент на проектирование	2003г.	Установка построена
12.	Перевод установки АТ-1 ООО «Марийский НПЗ» на режим «сухой» перегонки	ООО «Марийский НПЗ», г. Йошкар-Ола	Техническое задание. Исходные данные для проектирования реконструкции	2003г.	Принято к применению
13.	Установка ЭЛОУ-АВТ-7 переработки стабильного газового конденсата на ОАО «НОВОЙЛ»	ОАО «НОВОЙЛ», г. Уфа	Исходные данные для проектирования	2003г.	Разработан рабочий проект
14.	Перевод вакуумной колонны К-5 установки АВТ-3 ОАО «Уфанефтехим» на режим перегонки с углеводородным испаряющим агентом	ОАО «Уфанефтехим», г. Уфа	Рекомендации. Внесение изменений в проектно-техническую документацию и её согласование	2003г.	Внедрено
15.	Создание мощности ВТ для обеспечения сырьем ООО «Новокуйбышевский завод масел и присадок» (ООО «НЗМП»)	ООО «НЗМП», г. Новокуйбышевск	Технико-экономическое обоснование	2003г.	Принято к применению
16.	Реконструкция установки ЭЛОУ-АВТ-4 ОАО «Салаватнефтеоргсинтез» с целью: — переработки нефти при сохранении переработки газового конденсата; — одновременного получения дизельного топлива лет-	ОАО «СНОС», г. Салават	Исходные данные для проектирования Исходные данные для проектирования	2003г. 2004г.	Внедрено Увеличен отбор суммы светлых на 2-2,5 % масс. на

	него и зимнего с максимальным отбором от потенциала суммы светлых в сырье – газовом конденсате				сырье
17.	Реконструкция установки получения бензина (2 тыс. т/год, компаундирование), г. Благовещенск	ООО «Сигма-Инвест», г. Уфа	Исходные данные для проектирования. Экспертное заключение на технологический регламент	2004г.	Реконструкция проведена
18.	Разработка рекомендаций по режимам работы и схеме нагрева и подачи испаряющего агента вакуумной колонны К-4 установок ЭЛОУ-АВТ-8 и ЭЛОУ-АВТ-5 ОАО «НОВОЙЛ»	ОАО «НОВОЙЛ», г. Уфа	Научно-технический отчет. Рекомендации	2004г.	Принято к реализации
19.	Расчет выхода товарной продукции по методике ГУП «ИНХП РБ» из стабильного газового конденсата в смеси с нефтью для ООО «Оренбурггазпром»	ООО «Транскомлекс», г. Москва	Научно-технический отчет	2005г.	Принято к применению
20.	Строительство установки ЭЛОУ-АВТ-400 и реконструкция действующего битумного производства на промбазе ГП РО «Ростовдорснаб»	ГП РО «Ростовдорснаб», г. Ростов-на-Дону	Технико-экономический расчет	2005г.	Принято к применению
21.	Реконструкция установки атмосферной перегонки нефти V-6000 ООО «Красноленинский НПЗ» с увеличением производительности (320 тыс. т/год). Замена факельной системы. Реконструкция системы оборотного водоснабжения (Ханты-Мансийский авт. округ)	ООО «Красноленинский НПЗ», г. Нягань	Технико-экономический расчет. Рабочий проект реконструкции. Технологический регламент на эксплуатацию. ПЛАС	2005г. 2006-2007гг.	Реконструкция проведена
	Выполнение экспертизы и согласование технологического регламента на эксплуатацию уст. АТ, согласование вариантов реконструкции 2А и 1 В, выдача заключения	ООО «Красноленинский НПЗ», г. Нягань	Согласованный регламент на эксплуатацию. Технологические расчеты и оценка стоимости оборудования и кап. затрат по двум вариантам реконструкции	2007г.	Принято к применению
22.	Реконструкция установки атмосферной перегонки нефти на ООО «Ижевский НПЗ» (переработка нефти и смеси нефти и газового конденсата 50:50)	ООО «Ижевский НПЗ», г. Ижевск	Исходные данные на проектирование дооборудования уст. АТ колонной отбензинивания нефти. Технологический регламент на эксплуата-	2005-2006гг. 2007г.	Принято к применению

			цию		
23.	Строительство ЭЛОУ-АВТ по переработке 1000 тыс. т/год малосернистой западно-сибирской нефти на Яйском НПЗ (Кемеровская обл.) (г. Анжеро-Судженск)	ООО «Нефтехим-сервис», Новокузнецк	Технико-экономический расчет. Исходные данные для проектирования	2005-2006гг.	В процессе проектирования увеличена мощность – 2,5 млн. т/г, из-за требования обеспечения сырьем планируемой УЗК
24.	Разработка методики расчета потенциальных выходов базовых фракций из нестабильного газового конденсата Карачаганакского НГКМ на Оренбургском ГПЗ и расчета товарной продукции при переработке стабильного газового конденсата на НПЗ ОАО «Салаватнефтеоргсинтез». Расчет выходов базовых фракций и товарной продукции	ООО «Оренсал», г. Оренбург	Методика расчета и расчет выхода фракций и товарной продукции	2006г.	Методика внедрена
25.	Техническое перевооружение печей установки атмосферной перегонки нефти ООО «Ижевский НПЗ»	ООО «Ижевский НПЗ», г. Ижевск	Конструктивные решения и технологические проекты печей П-1 и П-1а	2007г.	Реализовано
26.	Ремонт установки АГФУ-1 ОАО «НОВОЙЛ»	ОАО «НОВОЙЛ», г. Уфа	Рабочий проект	2007г.	Реализовано
27.	АТ мощностью 120 тыс. т/г	ООО «Техинвест», г. Уфа	Исходные данные для проектирования АТ	2007г.	Принято к применению
28.	Создание мощности ВТ для обеспечения сырьем ООО «Новокуйбышевский завод масел и присадок»	ООО «Новокуйбышевский завод масел и присадок», г. Новокуйбышевск	Ориентировочные технико-экономические предложения	2007г.	Принято к использованию
29.	Разработка комплексной методики определения количества конденсата газового стабильного, полученного из нестабильного газового конденсата Карачаганакского НГ КМ после его дегазации и стабилизации на Оренбургском ГПЗ и демеркаптанализации на	ЗАО «РАТМИР-АДС», г. Москва	Методика расчета выхода конденсата газового стабильного	2007-2008гг.	Принято к применению

	уст. ТК-2 ОАО «Салават-нефтеоргсинтез»				
30.	Разработка изм. №2 к технологическому регламенту уст. АТ и научное сопровождение освоения технологического процесса на АТ по получению ДТ	ООО «Ижевский НПЗ», г. Ижевск	Изменение №2 к технологическому регламенту эксплуатации АТ. Научное сопровождение процесса получения ДТ	2008г.	Принято к применению
31.	Научно-техническое сопровождение проектирования вакуумного блока ЭЛОУ-АВТ-7 (7млн. т/год), проведение проверочных расчетов и подготовка рекомендаций с целью оптимизации технических решений по колонне, печи и трансферным линиям. Проведение опытов по наработке образцов мазута, гудрона и их коксованию и висбрекингу (новые уст. ЭЛОУ-АВТ и Вб, (2,4 млн. т/г) Комплекс н/п и н/х АО «ТАНЕКО»)	ОАО «ТАНЕКО», г. Нижнекамск	НТО, содержащий: – рекомендации по режиму работы вакуумного блока ЭЛОУ-АВТ-7 и конструкции трансферной линии; – результаты опытов по переработке образцов мазута, гудрона и их коксованию и висбрекингу. Базовый проект Вб	2008г.	Строительство завершено
32.	Определение оптимальной т-ры нагрева мазута смеси девонской и карбоновой нефти (75:25) в вакуумной печи с целью минимизации образования газов разложения (для АО «ТАНЕКО»)	ОАО «ВНИ-ПИНЕФТЬ», г. Москва	Научно-технический отчет с рекомендациями (расчет атм. и вак. колонны и печи)	2010г.	Принято к использованию
33.	АТ мощностью 120 тыс. т/год газоконденсата	ЗАО «Урусинский химзавод», Татарстан, Ютазимский район	Исходные данные для проектирования. ТЭР	2011г.	Принято к использованию
34.	Техническое перевооружение печей уст. атмосферной перегонки нефти ООО «Ижевский НПЗ»	ООО «Ижевский НПЗ», г. Ижевск	Технический проект печей	2011г.	Принято к использованию
35.	Разработка технологических и технических решений по стабилизации выработки на ЭЛОУ-АВТ-3 ТОО «Атырауский НПЗ» топлива для реактивных двигателей марки ТС-1 ГОСТ 10277-86 из мангышлакской нефти	ТОО «Атырауский НПЗ», г. Атырау, Казахстан	НТО (исследование нефти, выбор технологии фракционирования, технические решения по изменению существующей технологии К-2 и К-4 ЭЛОУ-АВТ-3)	2012г.	Принято к использованию
36.	Исследование физ-хим. свойств нефти и мазута ЭЛОУ-АВТ-6 НПЗ ОАО «Газпром нефтехим Сала-	ООО «Проектный Институт «СГНХП»,	НТО (результаты исследования нефти и мазута, расчет и конструкция	2012	Внедрено

	ват», разработка и расчет конструкции трансферного трубопровода вакуумной колонны (замена проектного)	г. Салават	трансферного трубопровода вакуумной колонны)		
37.	Участие в проведении фиксированного пробега на введенной в эксплуатацию уст. ЭЛОУ-АВТ-6 НПЗ ОАО «Газпром нефтехим Салават» на номинальной производительности и проектном режиме	ОАО «Газпром нефтехим Салават», г. Салават	НТО (включает исследование сырья – сернистой зап.-сибирской нефти, получаемых н/п, обработка показателей режима, расчет ректификационных колонн и печей. Оценка четкости фракционирования, отбора от потенциала, рекомендации и технические решения по совершенствованию технологии атмосферно-вакуумной перегонки нефти)	2012-2013гг.	Проведена реконструкция трансферного трубопровода вакуумной колонны
38.	Установка стабилизации конденсата ачимовских залежей Надым-Пуртазовского региона	ОООО «Газпром ВНИИ-Газ», Московская обл., пос. Развилка	Рабочая документация строительства	2013-2015гг.	Внедрено
39.	Разработка технологии раздельного получения ДТ летнего и арктического по ГОСТ 305-82 из товарной талаканской нефти на УППН и ПБ Талаканского НГКМ	ООО НПП «Нефтехим», г. Уфа	НТО	2014г.	Технология внедрена
40.	Строительство установки комплексной подготовки газа (УКПГ) на Саратовско-Беркутовско газоконденсатном месторождении мощностью 1,5 млрд. м ³ /г, с перспективой расширения до 2,5 млрд. м ³ /г (Башкирия, Кугарчинский р-н)	ООО «БашНИ-Пинефть», г. Уфа	Проектная документация на комплекс основного и вспомогательного производственного назначения, комплекс непроизводственного назначения	2014-2015гг.	Работа выполнена
41.	Обследование колонн С-210С и С-212С ЭЛОУ-АТ (600 тыс. т/г нестабильного газового конденсата) – СМТУ АО «Конденсат». Для определения максимальной производительности. С-210С – колонна фракционирования, С-212С – ко-	АО «Конденсат» г. Аксай, Казахстан	Отчет	2015	Принято заказчиком

	лонна отпаривания ДТ. Сырье – нефть или НКГ+нефть. (Казахстан, Карачаганакское нефтегазоконденсатное месторождение – КНГКМ)				
42.	Установка вакуумной перегонки мазута (УВПМ) Марийского НПЗ (476,2 тыс. т/г. – до, после – 1000 тыс. т/г)	ООО «Марийский НПЗ», Республика Марий Эл, с. Табанино	Рабочая документация технического перевооружения УВПМ (проектные решения, оборудования и т.д.)	2016-2017гг.	Работа выполнена
43.	Блок вакуумной перегонки остатка висбрекинга мощностью 200 тыс. т/г на АО «ТАНЕКО». Строительство	ПАО «Татнефть», г. Альметьевск	Исходные данные для проектирования строительства	2016г.	Работа выполнена
44.	Вывод некондиционного нефтепродукта с тит. 048 «Товарный парк котельного топлива» на установку замедленного коксования (с.5100). Этап 2. Выполнение технологических расчетов и опытный пробег	ПАО «Татнефть им. В.Д. Шашина», г. Альметьевск	Рабочая документация. Выполнены технологические расчеты и проведен опытный пробег.	2017г.	Работа принята заказчиком
45.	Выполнение проектно-изыскательских работ в соответствии с изм. №2 к Техническому заданию №1-2960 «Разработка основных технических решений реконструкции ВТ-3 ВТ-6 на ОАО «Славнефть-ЯНОС»	ОАО Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез», г. Ярослав	Определение стоимости строительства объекта (ССР), расчет стоимости ПИР	2016-2017гг.	Проект утвержден к реализации
46.	Исследовательские работы по коксованию гудрона со смесью жидкой фракции пиролиза автомобильных шин и кубового остатка ректификации этилбензола	АО «ТАНЕКО», г. Нижнекамск	Научно-технический отчет	2017г.	Работа принята заказчиком
47.	Реконструкция установки комплексной подготовки газа (УКПГ) Западно-Ярояхинского лицензионного участка ООО «Севернефть-Уренгой» в части низкотемпературной сепарации и подготовки газового конденсата для модернизации производства	ООО «Севернефть-Уренгой», г. Уренгой		2017г.	Принято заказчиком
48.	Разработка основных технических решений по перспективному развитию «Комплекса по перевалке и	ООО Новотэк-Усть-Луга, г. Санкт-	ТЭО	2017г.	Выполнено

	фракционированию ста- бильного газового конден- сата и продуктов его пере- работки в морском порту Усть-Луга»	Петербург			
49.	Разработка проектной до- кументации на монтаж ре- сиверов азота высокого давления на «Комплексе по переработке и фракциони- рованию стабильного газо- вого конденсата и продук- тов его переработки в Мор- ском порту Усть-Луга»	ООО «Ново- тэк-Усть- Луга, г. Санкт- Петербург	Проектная докумен- тация	2017- 2018гг.	Работа выполнена
50.	Разработка технических решений по увеличению вакуумного газойля	Газпром- нефть Ом- ский НПЗ	Выдача рекомендаций	2021	Выполнено. Принято Заказ- чиком
51.	Реконструкция установки висбрекинга и блока ваку- умной перегонки стабиль- ного крекинг-остатка висбрекинга на АО "ТАНЕКО" с целью пере- ориентации на первичную переработку нефти"	АО «ТАНЕКО»	Разработка исходных данных	2021	В стадии вы- полнения
52.	Установка вакуумной пере- гонки стабильного крекинг- остатка НПЗ АО "ТАНЕКО" (секция 3510)	АО «ТАНЕКО»	Выполнение повероч- ного расчёта режима работы при использо- вании в качестве сы- рья прямогонного ма- зута плотностью 960,3 кг/м ³	2021	Выполнено. Принято заказ- чиком
53.	Установка вакуумной пере- гонки стабильного крекинг- остатка	АО «ТАНЕКО»	Выполнение повероч- ного расчёта режима работы	2021	Выполнено. Принято заказ- чиком
54.	Установка ЭЛОУ-АВТ	ТОО СП CASPI BITUM	Разработка предвари- тельного технико- экономического обос- нования по увеличе- нию мощности уста- новки до 1,5 млн. тонн в год и определение исходных данных для проектирования	2021	Выполнено. Принято заказ- чиком
2. МАЛОТОННАЖНЫЕ УСТАНОВКИ ПОДГОТОВКИ И ПЕРВИЧНОЙ ПЕРЕГОНКИ НЕФТИ					
55.	Установка подготовки нефти УПН-30 мощно- стью 30 тыс. т/год для ЗАО «Арктикнефть» (ост- ров Колгуев)	МиРос Уфа- нефтегаз, г. Уфа	Технологический ре- гламент на проекти- рование	2000г.	Установка построена
56.	Опытно-промышленный комплекс АТ (100тыс.	ООО НПЗ «Кудь-	Технологический ре- гламент на проекти-	2001г	Работа выполнена

	т/год) ООО НПЗ «Кудьма» по переработке тяжелых нефтей Татарии и Ульяновской обл. с использованием предварительного разделения по методу «ОТИ»	ма), Горьковская обл.	рование		
57.	Блоки ВТ и битумный (БПБ) для получения дорожных битумов в объеме 30 тыс. т/год на НПЗ ТПП (100 тыс. т/год) «Урайнефтегаз»	ООО «ЛУКОЙЛ-Западная Сибирь» ТПП «Урайнефтегаз», г. Урай	Технологический регламент на проектирование. Технологический регламент на реконструкцию БПБ	2000-2001гг. 2002г.	Введены в эксплуатацию Реконструкция проведена
58.	Реконструкция вакуумного блока 80тыс. т/год на установке получения растворителя парафиновых отложений, г. Нурлат	НГДУ «Нурлатнефть», г. Нурлат	Технико-экономический расчет. Исходные данные для проектирования. Авторский надзор за проектированием	2001г.	Реконструкция проведена
59.	Дооборудование установки комплексной подготовки нефти (УКПН) «Алаторка» блоком очистки газов сепарации нефти от H ₂ S и R-SH	НГДУ «Уфанефть», г. Уфа	Исходные данные для проектирования	2002г.	Выполнен рабочий проект
60.	Блочно-модульный комплекс производства топлив (г. Мурманск)	ООО Корпорация «Уралтехно-строй», г. Уфа	Технико-экономический расчет. Технологический регламент на проектирование	2002г.	Принято к применению
61.	Установка переработки нефти мощностью 20тыс. т/год	Администрация Красногвардейского р-на Оренбургской обл.	Технико-экономический расчет	2002г.	Принято к применению
62.	Реконструкция установки подготовки нефти, 100 тыс. т/год, г. Ишимбай	ООО «СП Терминал», г. Уфа	Исходные данные для проектирования	2004г.	Реконструкция проведена
63.	Установка АТ-25 для переработки 25 тыс.т/год нефти Каменного месторождения	ОАО «Хантымансийск-нефтегаз-геология», г. Ханты-Мансийск	Технико-экономический расчет	2005г.	Принято к применению
64.	Реконструкция блока подготовки нефти, 100 тыс. т/год г. Шугурово	ОАО «Татнефть», г. Альметьевск	Исходные данные для проектирования	2005г.	Реконструкция проведена
65.	Реконструкция установки АТ на ГУДП УР «Ижев-	ГУДП УР «Ижевский би-	Научно-технический отчет	2005г.	Отчет принята

	ский битумный завод» с целью повышения производительности (60 тыс. т/год)	тумный завод», г. Ижевск			
66.	Реконструкция вакуумного блока АВТ-60 (60 тыс. т/год) с целью производства дорожных битумов на ООО «Викойл»	ООО «Викойл», Ростовская обл., г. Каменск-Шахтинский	Исходные данные для проектирования реконструкции. Подбор оборудования для вакуумного и окислительного битумного блоков. Подготовка технического задания	2007г.	Разработан рабочий проект
67.	Блок высокого давления секции изодепаранификации и изофишинга. тит. 4600 в составе ком. уст. гидрокрекинга вакуумного газойля тит. 014 Комплекса НПЗ и НХЗ ОАО «ТАНЕКО»	ОАО «ВНИ-Пинефть», г. Москва	Рабочая документация	2010-2011гг.	Работа принята Заказчиком

3. ПРОЦЕССЫ И УСТАНОВКИ ЗАМЕДЛЕННОГО КОКСОВАНИЯ (УЗК) И ПРОКАЛИВАНИЯ КОКСА (УПК)

68.	Разработка метода отбора и подготовки проб кокса при приемо-сдаточных испытаниях	ОАО «Сибнефть-Омский НПЗ», г. Омск	Описание метода	2000г.	Принято к применению
69.	Смеситель установки обеспыливания графитовой крошки АООТ Новосибирский электродный завод (АООТ Нов ЭЗ)	АООТ Нов ЭЗ, г. Новосибирск	Рабочий проект	2000-2001гг.	Установка построена, смеситель внедрен
70.	Разработка рекомендаций по снижению реакционной способности кокса УЗК ООО «ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез» (ООО «ЛУКОЙЛ-ПНОС»)	ООО «ЛУКОЙЛ-ПНОС», г. Пермь	Рекомендации	2001г.	Рекомендации приняты к реализации
71.	Мониторинг УЗК с целью совершенствования процесса на: — ОАО «Новокуйбышевский НПЗ» — ОАО «Херсонский НПЗ»	ОАО «Новокуйбышевский НПЗ», г. Новокуйбышевск ОАО «Группа Альянс», г. Москва	Научно-технический отчет	2001г. 2002г.	Принято к применению Принято к применению
72.	Установка замедленного коксования углеводородной смеси на основе каменно-	ООО «Левиридж», г. Саров Ни-	Технологический регламент на проектирование	2002г.	Принято к проектированию

	угольной смолы для получения игольчатого кокса ОАО «Алтайкокс»	жегородской обл.			
73.	Мониторинг УЗК и УПК ОАО «Атырауский НПЗ» с целью определения безвозвратных потерь нефтепродуктов и кокса	ОАО «Атырауский НПЗ», г. Атырау, Казахстан	Заключение по результатам мониторинга	2003г.	Принято к применению
74.	Достроительство и реконструкция двухпечной УПК ООО «ЛУКОЙЛ-Волгограднефтепереработка» (ЛУКОЙЛ – ВМП) с увеличением производительности по сырому коксу до 280 тыс. т/год и использованием нестандартного оборудования (I очередь)	ООО «ЛУКОЙЛ-ВМП», г. Волгоград ОАО «ЛУКОЙЛ-Ростовнефтехимпроект», г. Волгоград	Технологический регламент на проектирование. Технический проект нестандартного оборудования. Авторское сопровождение технологической части проектирования. Участие в пусконаладочных работах. Технические проекты реконструкции отдельных узлов и оборудования	2003-2004гг 2004г. 2005г. 2007г.	Принято к внедрению
75.	Разработка технических решений для выполнения проекта II очереди уст. прокаливания кокса №58 ОАО «ЛУКОЙЛ-ВМП»	ОАО «ЛУКОЙЛ-Волгограднефтепереработка», г. Волгоград	Технический проект холодильника кокса. Технические проекты реконструкции печи дожига, бункерного лотка, водоохлаждаемого коксоспуска и узла ввода вторичного воздуха. Рекомендации по управлению и контролю узла подавления пыления. Откорректированный технологический регламент на проектирование реконструкции двухпечной уст. прокаливания с увеличением производительности по коксу до 280тыс. т/г. Авторское сопровождение проектирования	2007-2008гг.	Принято к внедрению
76.	Оборудование второй очереди строительства установки прокаливания кокса №58 ООО «ЛУКОЙЛ-ВМП»	ОАО «ЛУКОЙЛ-Ростовнефтехимпроект», г. Ростов на Дону	Технический проект на конструкцию горелки и смеситель узла обмасливания	2008г.	Принято к использованию

77.	Оказание технической помощи в выборе и согласование установочных размеров дробилки крупного дробления кокса с изготовителем для УЗК «ЛУКОЙЛ-ВНП»	ОАО «ЛУКОЙЛ-Ростовнефтехимпроект», г. Ростов на Дону	Выдача установочных размеров	2008г.	Принято к использованию
78.	Реконструкция установки замедленного коксования АО «Петротел-ЛУКОЙЛ»	АО «Петротел-ЛУКОЙЛ», г. Плоешти (Румыния)	Технологический регламент на проектирование. Авторское сопровождение проектирования. Участие в пуско-наладке	2003г. 2003г. 2004г.	Реконструкция завершена
79.	Комбинированная установка замедленного коксования, в том числе : секция 300(отпарка кислых стоков и аминовая очистка газов – 650 тыс. т/г по газу, 120 тыс. т/г по кислой воде)	ОАО «Уфанефтехим», г. Уфа	Базовый проект. Авторское сопровождение проектирования	2004-2005гг.	Принято к применению
80.	Рекомендации по сырьевому обеспечению установки замедленного коксования 21-10/ЗМ ОАО «Омский НПЗ» с целью получение качественного анодного кокса и уточнения производительности УЗК и установки прокалки	ОАО «ОНПЗ», г. Омск	Научно-технический отчет	2005г.	Рекомендации внедрены
81.	Подготовка основной технической информации и лабораторных испытаний для проекта по замедленному коксованию (для Ирана)	MAN Ferrostaal Industriean-lagen GmbH, ФРГ	Научно-технический отчет	2005-2006гг.	Принято заказчиком
82.	Внедрение вибрационного грохота с измененной конструкцией на УЗК 21-10/ЗМ ООО «Лукойл-Пермнефтеоргсинтез»	ООО «ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез», г. Пермь	Техническая помощь по внедрению	2006г.	Принято заказчиком
83.	Исследования изменения качества электродного кокса при сокращении цикла коксования коксовых камер и увеличении производительности УЗК 21-10/ЗМ	ООО «ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез», г. Пермь	Научно-технический отчет. Рекомендации по изменению технологических параметров процесса для получения электродного кокса	2007г.	Принято заказчиком
84.	Разработка и выдача технических проектов, обеспечивающих длительность работы «порога» и трубы кок-	ЗАО «Новосибирский электродный завод»,	Технические проекты конструкции «порога» и коксопуска на холодном обресе печи и	2008г.	Принято к использованию

	сospуска на холодном обрeзе печи прокаливания не менее 2-х лет при прокаливании нефтяного кокса и водоохлаждаемого коксоcпуска на прокаленном коксе не менее 1 года	г. Новоси-бирск	водоохлаждаемого коксоcпуска прокаленного кокса печи прокаливания, пуско-наладка		
85.	Модернизация гидравлического резака ГРУ-3Р-170 и авторский надзор за его внедрением на УЗК21-10/3М	ОАО «Газпромнефть Омский НПЗ», г. Омск	Эскизный проект. Рабочая документация. Авторский надзор	2010г.	Принято заказчиком
86.	Проведение опытно-промышленного пробега – сравнение коксования исх. гудрона и гудрона, обработанного по технологии «Петро-Сервис», на УЗК ОАО «Уфанефтехим»	ООО НП КФ «Петро-Сервис», г. Москва	Научно-технический отчет с рекомендациями по применению технологии ООО «Петро-Сервис» для подготовки сырья коксования и подготовке опытно-промышленных испытаний данной технологии переработки сырья коксования ОАО «Башнефть» с целью получения малосернистого кокса	2012г.	Лабораторные исследования проведены
87.	Исследование возможности управления процессом замедленного коксования с использованием инициатора перераспределения реакций Пилотные испытания с добавкой в сырье коксовой и сланцевой крошки	ООО «ЛУКОЙЛ-Нижегородниипроект», г. Нижний Новгород	Научно-технический отчет (результаты пилотных испытаний)	2012г.	Принято к использованию
88.	Холодильник прокаленного кокса для второй очереди УПК ООО «ЛУКОЙЛ-Волгограднефтепереработка»	ЗАО «Инжиниринговый центр «Технохим»», г. Санкт-Петербург	Технический проект. Согласованная рабочая документация. Авторский надзор за изготовлением и комплектацией холодильника	2012г.	Принято заказчиком
89.	Рассмотрение и согласование технических условий битумной мастики, технологии её производства и технологического регламента на производство	ООО «Баштрейд +», г. Уфа	Согласование ТУ, технологии производства и технологического регламента на производство битумной мастики	2012г.	Принято к использованию
90.	Лицензионный договор на использование изобретения по патентам РФ №№2206595 «Способ замедленного коксования	ООО «Лукойл-Нижегороднефтепроект»		2013	Принято к использованию

	нефтяных остатков», №2465302 «Способ улавливания вредных выбросов из реакторов коксования»				
91.	Строительство УЗК (5100) комплекса н/п и н/х заводов ОАО «ТАНЕКО» (мощность УЗК 2млн. т/год)	ООО «ЛУКОЙЛ-Нижегороднии-нефтепроект», г. Н.Новгород	Технологический регламент на проектирование	2013г.	Установка построена
92.	Выполнение технологических расчетов и разработка технологии раскоксовывания «на ходу» для проектирования печи уст. ЗК (секция 5100) ОАО «Татнефть» (строительство, комплекс НП и НХЗ ОАО «ТАНЕКО»	ООО «Али-тер-Акси», г. Санкт-Петербург	Технологические гидравлические расчеты печей. Технология раскоксовывания	2013г.	Работа принята
93.	Экспертная оценка технологии прокаливания в барабанной печи ПВ 2,5х40, эксплуатируемой на ОАО «Энергопром-Челябинский Электродный завод»	ОАО «Энергопром-ЧЭЗ», г. Челябинск	Заключение с предложением по реконструкции УПК	2013г.	Принято к реализации
94.	Разработка 3D модель в AVEVA PDMS рабочей документации для уст. УЗК ОАО «ТАНЕКО», г. Нижнекамск	ООО «ЛУКОЙЛ-Нижегороднии-нефтепроект», г. Нижний Новгород	3D модель в AVEVA PDMS	2014г.	Принято к реализации
95.	Инженерные и консультационные услуги при проектировании и пуске пилотной уст. коксования (мощность не более 2 баррелей (318л.) за загрузку; концепция технологии – заказчика, от нас – рецензия. Концепция включает секции: – очистка сырья от серы и металлов; – коксование с получением анодного кокса; – разделение продуктов коксования; – прокаливание кокса)	ОАО «ВНИИУС», г. Казань	Научно-технический отчет	2014-2015гг.	Отчет передан заказчику для реализации. Пилотная установка построена в Иране.
96.	Реконструкция УЗК ТОО «ПНХЗ (925 тыс. т/год по	ТОО «Павлодарский	Научно-технический отчет (обследования	2014-2015гг.	Принято к реализации

	сырью: смесь гудрона и остатка каталитического крекинга). Цель Re – увеличение производительности с 600 до 925 тыс. т/год и выработки анодного кокса до 280 тыс. т/год	НХЗ», г. Павлодар, Казахстан	УЗК, принципиальная технологическая схема, мат. баланс, расходные показатели) Технико-экономический расчет для двух вариантов реконструкции: проектный вариант и вариант строительства нового 2-х камерного реакторного блока дополнительно к существующим 4-м камерам. Исходные данные для проектирования RE УЗК		
97.	Научно-технический отчет «Технический анализ вариантов переработки гудрона с установок ЭЛОУ-АВТ Комплекса НП и НХЗ	ПАО «Гатнефть»	Научно-технический отчет	2015г.	Принято заказчиком
98.	Исходные данные для проектирования блока вакуумной перегонки остатка висбрекинга мощностью 2000 тыс.тонн в год на АО «ТАНЕКО»	ПАО «Гатнефть»	Исходные данные	2016г.	Принято заказчиком
99.	Проверочный технологический расчет печей поз. 5100Н0001, 5100Н002 УЗК (с. 5100) для определения максимальной нагрузки	ООО «Али-тер-Акси», г. Санкт-Петербург	НТО Технологические гидравлические расчеты печей. Определение максимальной производительности	2017г.	Принято к применению
100.	Реконструкция установки прокали нефти кокса (УПК) (для производства прокаленного игольчатого кокса, увеличение производительности со 125 до 140 тыс. т/год)	АО Газ-пром-нефть-Омский НПЗ, г. Омск	Технико-экономическое обоснование инвестиций реконструкции УПК	2017г.	Принято заказчиком
101.	Инжиниринговые услуги на абонентное обеспечение нормативной документацией на коксовую продукцию, вырабатываемую заказчиком	ТОО «Атырауский НПЗ», г. Атырау, Казахстан	Нормативная и техническая документация	2017г.	Принято заказчиком
102.	Исследовательские работы по коксованию гудрона со смесью жидкой фракции пиролиза автомобильных шин и кубового остатка ректификации этилбензола (134/13.02-14/17,	АО «ТАНЕКО», г. Нижнекамск	Научно-технический отчет	2017	Работа принята заказчиком

	04.04.2017, ДФИ)				
103.	Реконструкция установки прокалки нефтяного кокса (УПК) (для производства прокаленного игольчатого кокса, увеличение производительности со 125 до 140 тыс. т/год)	АО Газ-пром-нефть-Омский НПЗ, г. Омск	Технико-экономическое обоснование инвестиций реконструкции УПК	2017	Принято заказчиком.
104.	Разработка мероприятий по снижению коксообразования в змеевиках технологических печей П-1/1,2 установки замедленного коксования 21-10/9, предоставление экспертного заключения и отчетных материалов с внесением дополнений и изменений в проектную/предпроектную документацию. Проведение физико-химических испытаний	ТОО Павлодарский нефтехимический завод	Научно-технический отчет	2019-2020	Выполнено
105.	Выполнение работ по модернизации установки замедленного коксования на АО "ТАНЕКО"	ФГБОУ ВО УГНТУ	Научно-технический отчет с выдачей рекомендаций	2020	Выполнено
106.	Лицензионный договор. Неисключительная лицензия на проектирование, закупку оборудования и материалов, строительство и эксплуатацию установки замедленного коксования (патенты РФ №2206595 «Способ замедленного коксования нефтяных остатков», №2465302 «Способ улавливания вредных выбросов из реакторов коксования»)	ПАО «ТАТНЕФТЬ»		2020	Принято к использованию
107.	Оценка влияния изменения компонентов сырья на технологический процесс установки замедленного коксования	ООО «Нафтан»	Научно-технический отчет	2022-2023	
4. ПРОЦЕССЫ И УСТАНОВКИ ВИСБРЕКИНГА И ТЕРМОКРЕКИНГА					
108.	Реконструкция установок висбрекинга с целью увеличения производительности и степени конверсии: — КУ – 1 ОАО «НОВОЙЛ»	ОАО «НОВОЙЛ»,	Исходные данные для проектирования	2000г.	

	— ОАО «Уфанефтехим»	г. Уфа ОАО «Уфанефтехим», г. Уфа		2001г.	Принято к реализации
	— ТК – 3 ОАО «НОВОЙЛ»	ОАО «НОВОЙЛ», г. Уфа		2002г.	
109.	Разработка технологического регламента на производство опытных партий тяжелого топлива деструктивных процессов и технических условий на него	ООО «Хим-Импорт-Башкортостан», г. Уфа	Регламент на производство. Технические условия	2002г.	Принято к применению
110.	Реконструкция установки 15/2-1 НПЗ ОАО «Ангарский НХК» под висбрекинг	ОАО «Ангарскнефтехим-проект», г. Ангарск	Исходные данные для базового проекта	2004г.	Принято к применению
111.	Исследование компонентов сырья установки ТК-2, их влияния на коксоотложение в змеевиках ТК-2 ООО «ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез»	ООО «ЛУКОЙЛ-ПНОС» г. Пермь	Научно-технический отчет. Рекомендации по смешиванию сырьевых компонентов	2004г.	Принято к реализации
112.	Реконструкция установки ТК-2, (480 тыс. т/год) Алтыарыкский НПЗ, г. Хамза	Ферганский НПЗ, г. Фергана, Узбекистан	Технологический регламент на проектирование. Научное сопровождение работ по реконструкции	2004г. 2006г.	Принято к реализации
113.	Реконструкция установки АТ-2 ОАО «ЛУКОЙЛ-Ухтанефтепереработка» под процесс висбрекинга с выносной реакционной камерой по технологии ГУП ИНХП (800 тыс. т/год, выносная камера)	ОАО «ЛУКОЙЛ-УНП», г. Ухта ООО «Алитер-Акси», г. Санкт-Петербург	Базовый проект Технологический расчет печи висбрекинга	2004г. 2005г.	Принято к реализации
114.	Технологический и гидравлический расчет печей П-3, П-4 висбрекинга на загрузку сырья по 90т/час каждая	Московский НПЗ, г. Москва	Научно-технический отчет с технологическим и гидравлическим расчетами печей	2007г.	Принято к внедрению
115.	Реконструкция уст. висбрекинга компании АВ «Mazeikiu Nafta» (1,5 млн. т/год, выносная камера)	АВ «Mazeikiu Nafta», г. Мажейкай, Литва	Базовый проект реконструкции	2007г.	Принято к реализации
116.	Лицензионный договор. Использование технологии	АО «ТАНЕКО»		2008	Принято к использованию

	по патентам РФ №2125078 «Способ термического крекинга высоковязкого нефтяного сырья», №2167184 «Способ термического крекинга сернистых нефтяных остатков», №2206597 «Способ регулирования процесса термического крекинга высоковязкого нефтяного сырья», №2282657 «Аппарат подготовки нефтяного сырья для термодеструктивных процессов»				
117.	Уст. висбрекинга НПЗ ОАО «Салаватнефтеоргсинтез» (новая уст.)	ОАО «СНОС», г. Салават	PDMS-модель. Программный тренажер оператора и экзаменатора. ПЛАС	2008г.	Принято к использованию
118.	Установка висбрекинга гудрона с выносной реакционной камерой – 2,4млн. т/г, Комплекс н/п и н/х «ТАНЕКО», г. Нижнекамск	ОАО «ТАНЕКО», г. Нижнекамск	Технологический раздел базового проекта. Спецификации основного оборудования Проектная, рабочая эксплуатационная документация. Документация по оборудованию. Поставка оборудования. Шеф-монтаж	2008г. 2008-2011гг.	Принято к реализации
119.	Выполнение поверочного расчета трубчатой печи П-2 установки ТК-2 цеха №18 НПЗ ОАО «Салаватнефтеоргсинтез»	ОАО «СНОС», г. Салават	НТО с рекомендациями по режиму эксплуатации печи П-2	2007г.	Принято к использованию
120.	Модернизация установки ТК-1. (В6) цеха №1 с целью снижения содержания H ₂ S в остатке висбрекинга до 2 ppm (уст. с выносной реакционной камерой)	ЗАО «Рязанская нефтеперерабатывающая компания», г. Рязань	Базовый проект модернизации ТК-1 Технический проект реконструкции колонны К-4	2008г.	Принято к реализации
121.	Обследование блока висбрекинга КТ-1/1 ОАО «Газпромнефть-ОНПЗ»	ОАО «Газпромнефть-ОНПЗ», г. Омск	НТО с рекомендациями по снижению коксообразования, увеличению конверсии сырья и оптимизации технологии	2008г.	Принято к использованию
122.	Разработка исходных технологических данных для выполнения ТЭР по переработке гудрона на ООО	ОАО «Нижнегороднии-нефтепроект»,	НТД по вариантам: В6; В6+ВП; деаф. + В6 асфальта	2009г.	Принято к использованию

	«ЛУКОЙЛ-Ухтанефтепереработка» (1400 тыс.т/год гудрона) (варианты: Вб; Вб+ВП; деаф. + Вб асфальта)	г. Нижний Новгород			
123.	Разработка ТЭР эффективности переработки гудронов с установок ЭЛОУ-АВТ-1, ЭЛОУ-АВТ-2 ОАО «ТАНЕКО» по варианту висбрекинг – деасфальтизация, выполнение экспериментов по детализации мат. балансов и уточнению качества продуктов	ОАО «Татнефть», г. Альметьевск	ТЭР эффективности варианта висбрекинга гудрона и деасфальтизации остатка висбрекинга	2009г.	Принято к использованию
124.	Обследование и разработка исходных данных для проектирования мероприятий по оптимизации работы блока висбрекинга уст. АТ-Вб ОАО «Московский НПЗ»	ОАО «Московский НПЗ», г. Москва	Исходные данные для проектирования	2009г.	Принято к использованию
125.	Реконструкция установки висбрекинга ТК-1 с выносной реакционной камерой цеха №1 ЗАО «РНПК» с увеличением мощности до 1,8 млн. т/ч.	ЗАО «Рязанская нефтеперерабатывающая компания», г. Рязань	Разработка технологии реконструкции по вариантам. Исходные данные для проектирования. Разработка стадии проект и рабочей документации (инженерно-геологические изыскания, рабочая документация по монтажно-технологической, строительной, электротехнической, КИП и А, сигнализации, сметной части)	2011г.	Принято к реализации
126.	Реконструкция и модернизация установки висбрекинга с блоком подготовки сырья (АТ-Вб) с увеличением мощности с 1,0 до 2,5 млн. т/год по гудрону, с отпаркой остатка Вб от сероводорода и аминовой очисткой газа	ОАО «Московский НПЗ», г. Москва	ТЭО двух вариантов реконструкции.	2011-2012гг.	Принято к использованию
127.	Реконструкция секции висбрекинга с выносной реакционной камерой уст. ЭЛОУ-АВТ-6 с целью увеличения её производитель-	ОАО «Саратовский НПЗ», г. Саратов	Проектная, рабочая и сметная документация Авторский надзор	2011-2012гг.	Принято к реализации

	ности до 1,0 млн. т/год				
128.	Внедрение технологии термохимической конверсии углеводородов для предотвращения коксообразования в оборудовании УЗК и Вб ООО «ЛУКОЙЛ-Волгограднефтепереработка»	ОАО «ЛУКОЙЛ-Нижегород-нии-нефтепроект», г. Н.Новгород	НТО (технология, рекомендации по её использованию в промышленном масштабе)	2011г.	Опытно-промышленный пробег успешно проведен
129.	Реконструкция секции висбрекинга ОАО «Саратовский НПЗ» с целью приведения к требованиям правил промышленной безопасности	ОАО «Саратовский НПЗ», г. Саратов	Проектно-изыскательская и рабочая документация (ПРД) Авторский надзор	2012г.	Принято к реализации
130.	Строительство установки термического крекинга прямогонного мазута по объекту: «Нефтеперерабатывающий комплекс в п. Ванино Хабаровского края» (600тыс. т/год)	ООО «Ванинский НПЗ», п. Ванино	Исходные данные для проектирования	2013г.	Принято заказчиком, выполнен проект.
131.	Увеличение производительности установки висбрекинга с 1,04 млн. до 1,5 млн. т/год ОАО «Куйбышевский НПЗ»	ОАО «Самаранефтехимпроект», г. Самара	НТО (технико-экономическая оценка увеличения производительности и повышения эффективности процесса)	2014г.	Принято заказчиком.
132.	Предпроектная документация по теме: «Сравнительный анализ реконструкции уст. ТК-3 и ТК-4 и строительства новой уст. висбрекинга» для ОА «Сызранский НПЗ»	ОАО «Самаранефтехимпроект», г. Самара	НТО (с рассмотрением 3-х вариантов: Re ТК-3 и ТК-4 – увеличение сум. мощности до 1,2 млн. т/год; увеличение мощности ТК-3 (или ТК-4) до 1,2 млн. т/г; строительство нового висбрекинга мощностью 1,2 млн. т/год. Во всех 3-х вариантах – реализация схемы удаления H ₂ S из остатка Вб)	2015г.	Принято Заказчиком. Положительный отзыв.
133.	Секция термообработки Узла термообработки сверхвязкой нефти при УПСВН «Чумачка»	ПАО «Татнефть»	Базовые технические решения	2015г.	БТР приняты Заказчиком в работу.
134.	Научно-технический отчет «Снижение вязкости представленных Заказчиком образцов сверхвязкой нефти	ПАО «Татнефть»	Научно-технический отчет	2015г.	Принято заказчиком

	(СВН) и технико-экономический расчет эффективности работы промышленной установки по предлагаемой ГУП ИНХП РБ технологии подготовки СВН.				
135.	Разработка основных технических решений реконструкции установок ВТ-3 и ВТ-6 на ОАО «Славнефть-ЯНОС»	ОАО «Славнефть-ЯНОС» г. Ярославль	Технико-экономическая оценка вариантов реконструкции уст. ВТ-3, ВТ-6	2015-2016гг.	Проект утвержден к реализации
136.	Разработка основных технических решений реконструкции блока висбрекинга установки ВТ-6 на ОАО «Славнефть-ЯНОС»	ОАО «Славнефть-ЯНОС» г. Ярославль	Технико-экономическая оценка вариантов реконструкции блока Висбрекинга	2015-2016гг.	Принято заказчиком
137.	«Проработка вариантов увеличения производительности секции Висбрекинг установки ЭЛОУ-АВТ-6» на «ПАО Саратовский НПЗ»	ПАО «Самара-нефтехим-проект», г. Самара	Технико-экономическая оценка вариантов увеличения производительности секции Висбрекинг установки ЭЛОУ-АВТ-6	2016г.	Принято заказчиком
138.	«Висбрекинг. Увеличение производительности установки до 1500 тыс. тонн/год по сырью. Разработка Исходных данных для проектирования» АО «КНПЗ»	ПАО «Самара-нефтехим-проект», г. Самара	Технико-экономическая оценка вариантов увеличения производительности Исходные данные для проектирования	2016-2017гг.	Выполнено
139.	«Перевод установки первичной переработки нефти АВТ-2 под процесс висбрекинга» АО «РНПК»	АО «Рязанская нефтеперерабатывающая компания», г. Рязань	Технико-экономическая оценка вариантов перевода установки первичной переработки нефти АВТ-2 под процесс висбрекинга. Определение объема и графика инвестиций аналоговым методом, разработка ТЗ на проектирование, расчет НМЦ	2016-2017гг.	Проект утвержден к реализации
140.	«Проведение расчетов по увеличению производительности колонны К-1 и оборудования вакуумного блока установки ВТ-битумная до 200 м ³ /ч» на «АНПЗ ВНК»	АО «Ачинский нефтеперерабатывающий завод ВНК» РФ, Красноярский край, Больше-	Технико-экономическая оценка вариантов увеличения производительности	2016-2017гг.	Принято заказчиком

		улуйский р-н, промзона НПЗ			
141.	Исследование и оптимизация режима процесса висбрекинга нефтяных остатков с применением донорной добавки и катализатора КМК-10	ООО «КИНЕКС»	Проведены эксперименты по висбрекингу гудрона в чистом виде, а также в смеси с донорной добавкой и катализатором	2016г.	Работа принята Заказчиком
142.	Разработка предпроектной документации по перспективному развитию «Комплекса по перевалке и фракционированию газового конденсата и продуктов его переработке в морском торговом порту «Усть-Луга»	ООО «НОВАТЭК - Усть-Луга»	Проанализированы образцы сырья, дистиллятных продуктов и мазута, получаемых при ректификации ГК. Нарботаны образцы фракции, выкипающей выше 360°C. Проведены опыты по ЖТК этой фракции, выполнены анализы, продуктов ЖТК.	2016г.	Работа принята Заказчиком
143.	Оценка технической целесообразности увеличения производительности установки 21-10/3М цеха 17/19 НПЗ АО «АНХК» до 0,8 млн.тонн/год 1,0 млн.тонн/год 1,2 млн.тонн/год по сырью с выдачей рекомендаций	АО «ВНИИ НП»	Проведен технологический аудит на предмет возможности доведения мощности УЗК до 0,8÷1,2 млн.т./год по сырью. Выданы рекомендации по аппаратурному переоформлению УЗК	2016г.	Работа принята Заказчиком
144.	Комплекс работ по увеличению подачи турбулизатора в змеевики печи П-1 для регулирования скорости потоков и монтаж схемы подачи тяжелого куллинга (ВБО) на вход в сокинг-камеру К-1 для снижения ее влияния на качество БВЛ при снижении переработки гудрона на установке висбрекинга ООО «ЛУКОЙЛ-УНП» до 50 т/час	ООО «Лукойл-Нижегород-нинефтепроект»	Научно-технический отчет	2017 г.	Принято к применению
145.	Проверочный технологический расчет печей поз. 5100Н0001, 5100Н0002 тит.015 Установки замедленного коксования (секция 5100) Комплекс НП и НХЗ ОАО «ТАНЕКО» для опре-	ООО «Алитер-Акси»	Научно-технический отчет Технологические гидравлические расчеты печей Определение максимальной производи-	2017 г.	Принято к применению

	деления максимальной загрузки		тельности печи		
146.	Выполнение проектно-изыскательских работ в соответствии с Изменением №2 к Техническому заданию 21-2961 «Разработка основных технических решений реконструкции блока Висбрекинг» на ОАО «Славнефть-ЯНОС»	ОАО «Славнефть-ЯНОС»	Определение стоимости строительства объекта (ССР), расчет стоимости ПИР	2017 г.	Принято к рассмотрению
147.	Выполнение проектно-изыскательских работ в соответствии с Изменением №2 к Техническому заданию 21-2960 «Разработка основных технических решений реконструкции установки ВТ-6, ВТ-3 на ОАО «Славнефть-ЯНОС»	ОАО «Славнефть-ЯНОС», г. Ярослав	Определение стоимости строительства объекта (ССР), расчет стоимости ПИР	2017 г.	Проект утвержден к реализации
148.	Выполнение проектно-изыскательских работ в соответствии с изм. №2 к техническому заданию №1-2961 «Разработка основных технических решений реконструкции блока висбрекинга на ОАО «Славнефть-Янос»	ОАО Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез», г. Ярослав	Определение стоимости строительства объекта (ССР), расчет стоимости ПИР	2016-2017	Принято к рассмотрению
149.	Установка производства моторных топлив (УПМТ) и Установка переработки газов дегазации конденсата (УПГДК) комплекса производства моторных топлив (КПМТ) (в т.ч. система охлаждения углеводородных газов) на площадке УКПГ Западно-Ярояхинского лицензионного участка ООО «Севернефть-Уренгой»	ООО «Севернефть-Уренгой» Тюменская область, Ямало-Ненецкий автономный округ, Пуровский район	Технологический аудит технологических регламентов на проектирование	2017 г.	Принято к применению
150.	Разработка документации по установке утилизации кислых газов по проекту «Установка гидроочистки прямогонного дизельного топлива мощность. 300 тыс. т/год, установка получения водорода и объекты ОЗХ в р.п. Коченево, НСО», в т.ч.: - узел очистки кислой наф-	ООО «ВПК-Ойл», г. Новосибирск	Исходные данные для проектирования	2017 г.	Принято к применению

	ты; - узел отпарки кислой воды - узел аминовой очистки газов - узел регенерации амина - узел производства серы.				
151.	Проведение комплекса испытаний катализатора установки производства моторных топлив (УП МТ) на лабораторной и пилотной установках	ООО Севернефть-Уренгой, г. Уренгой	НТО по испытаниям	2017г.	Принято заказчиком
152.	Комплекс работ по увеличению подачи турбулизатора в змеевики печи П-1 для регулирования скорости потоков и монтаж схемы подачи тяжелого кулинга (ВБО) на вход в сокинг-камеру К-1 для снижения её влияния на качество БВЛ при снижении переработки гудрона на уст. висбрекинга ООО «Лукойл-УНП» до 50т/ч	ООО «Лукойл-Нижегород-НИИнефтепроект», г. Н. Новгород	Научно-технический отчет	2017г.	Принято заказчиком
153.	Техническое перевооружение установки висбрекинга гудрона на КНП и НХЗ АО «ТАНЕКО»	АО «ТАНЕКО»	Подготовка НТО по техническому перевооружению установки висбрекинга гудрона	2017-2018гг.	Принято
5. ПРОЦЕССЫ И УСТАНОВКИ ПРОИЗВОДСТВА БИТУМОВ					
154.	Разработка технологии производства неокисленных дорожных битумов и высоковязкого остаточного компонента для ООО «ЛУКОЙЛ-Волгограднефтепереработка»	НИЦ НК «ЛУКОЙЛ», г. Москва	Научно-технический отчет	2000г.	Принято к применению
155.	Разработка состава и технологии производства компаундированных неокисленных битумов улучшенного качества из нестабильного сырья на ОА «Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез»	ОА «НГК Славнефть», г. Ярославль	Научно-технический отчет	2000г.	Принято к применению
156.	Повышение эффективности битумного производства за счет расширения сырьевой базы на ГП «Веска»	ГП «Веска», Белоруссия	Научно-технический отчет	2000г.	Принято к применению
157.	Разработка состава и производства битумполимерного вяжущего и полимерасфальтобетона	ОАО «Асфальт + Бетон», г. Уфа	Научно-технический отчет	2000г.	Принято к применению
158.	Наработка опытных образ-	ОАО «Ниж-	Подтверждение ранее	2001г.	Принято

	цов неокисленных дорожных битумов марок БНН 80/120, и БНН 50/8 по технологии, рекомендованной для внедрения на ОАО «Нижекамский НПЗ», испытание асфальтобетонов на их основе	нека-мский НПЗ», г. Нижнекамск	выданных данных о качестве битумов и асфальтобетонов		к применению
159.	Установка производства моторных топлив и дорожных битумов	ООО «СамРос», Оренбургская обл., ст. Заглядино	Технологический регламент на проектирование	2001г.	Принято к реализации
160.	Исследование нефтяных остатков ОАО «Атырауский НПЗ» и разработка технологии их переработки с целью организации производства битумов	ОО «РИДС Сервис», г. Москва ОАО «АНПЗ», г. Атырау, Казахстан	Заключение о невозможности производства качественных битумов из остатков высокопарафинистых нефтей	2001г.	Принято заказчиком
161.	Многофункциональный производственный комплекс для производства битумов широкого спектра на Ногинском ПДСКФ ОАО «Мособлдорремстрой»	ООО «ДорЭнерго», г. Москва	Научно-технический отчет. Технические решения по схеме и технологиям	2001г.	Принято к применению
162.	Разработка и внедрение технологии производства дорожных битумов улучшенного качества на производственной базе ОАО «Мордовавтомост»	ОАО «Мордовавтомост»	Научно-технический отчет. Технологическая инструкция на производство	2001г.	Принято к применению
163.	Блоки переработки нефти и производства битума на территории Оренбургской обл.	ММПЖКХ Оренбургская область, Красногвардейский р-н	Исходные данные для проектирования	2002г.	Принято к применению
164.	Битумная установка ОАО «Нижекамский НПЗ»	ОАО «ННПЗ», г. Нижнекамск	Рекомендации по подбору и поставке сырья на НПЗ в период ремонта АВТ-7	2002г.	Принято к реализации
165.	Переработка нефтяного сырья в Шугуровском нефтебитумном цехе	НГДУ «Татнефтебитум», г. Лениногорск	Научно-технический отчет	2002г.	Принято к реализации
166.	Разработка предложений по повышению качества битума и эффективности работы узла сепарации газов окисления для битумной установки ООО «Завод битума»	ООО «Завод битума», г. Челябинск	Научно-технический отчет	2002г.	Принято к применению
167.	Блок подготовки сырья для	ООО	Технико-	2002г	Принято

	получения битума, на мини НПЗ, г. Тверь	«Квинс», г. Тверь	экономический расчет		к применению
168.	Разработка технологии вовлечения элементарной серы при производстве битума	ОАО «ЛУКОЙЛ-УНП», г. Ухта	Научно-технический отчет	2003г.	Принято к применению
169.	Разработка состава и технологии получения пластифицированного битума на АБЗ для производства литого асфальта	ГУП «Башкир-автодор», г. Уфа	Технологическая карта приготовления вяжущего. ТУ на битум	2003г.	Внедрено
170.	Разработка модифицированных известковым порошком битумов различных типов	ЗОО «Известковый завод», г. Биробиджан	Рекомендации по составу и применению	2003г.	Принято к применению
171.	Реконструкция блока вакуумной перегонки мазута ярегской нефти для производства улучшенных неокисленных дорожных битумов в объеме 200 тыс. т/год на ОАО «ЛУКОЙЛ-Ухтанефтепереработка»	ОАО «ЛУКОЙЛ-УНП», г. Ухта	Исходные данные для проектирования	2003г.	Принято к применению
172.	Реконструкция установок и подбор сырья производства битумов Рязанского и Саратовского НПЗ с целью стабильного получения высококачественных битумов различных марок	ТНК-ВР «Менеджмент», г. Москва	Исходные данные для проектирования	2005-2006гг.	Принято к применению
173.	Лицензионный договор на ноу-хау «Технологии и оборудование для производства нефтяных битумов»	ОАО «Салаватнефтеоргсинтез»		2004	Принято к использованию
174.	Установка по производству битумов мощностью 300 тыс. т/год на НПЗ ОАО «Салаватнефтеоргсинтез»	ОАО «АК Восток-нефтезавод-монтаж», г. Уфа ОАО «СНОС», г. Салават	Декларация о намерениях. Исходные данные для проектирования. Базовый проект технологии. Обоснование инвестиций в строительство. Декларация промышленной безопасности. Логические схемы алгоритмов управления и ПАЗ. ПЛАС. Технологический регламент на производство. Инструкция по эксплуатации, пуску,	2004г. 2004г. 2005г. 2005г. 2005г. 2005г. 2005г.	Установка введена в эксплуатацию

			подготовке к ремонту		
175.	Автоматизированная эстакада налива битумов в железнодорожные цистерны и автоцистерны с насосной группой ОАО «Салаватнефтеоргсинтез»	ОАО «ВНЗМ», г. Уфа ОАО «СНОС» г. Салават	Рабочий проект	2005г.	Введена в эксплуатацию
176.	Газожидкостные диспергаторы и жидкостные поточные смесители для уст. производства битумов ОАО «Салаватнефтеоргсинтез»	НПП «Мотор», г. Уфа	Конструкторская документация. Авторский надзор за изготовлением и внедрением	2005	Внедрено
177.	Строительство узла поточного смешения битумного сырья и автомобильной эстакады налива битумов ОАО «НОВОЙЛ»	ОАО «НОВОЙЛ», г. Уфа	Рабочая документация	2005г.	Введены в эксплуатацию
178.	Установка производства топлив и дорожных битумов на территории Западно-Казахстанской области	ТОО «Standart Oil Com», г. Уральск, Казахстан	Технико-экономический расчет	2005г.	Принято к реализации
179.	Исследование сырья и расчет эффективности строительства производства дорожных битумов в Казахстане из каражанбасской нефти в г. Актау (Казахстан) по двум вариантам: – 500 тыс. т/год сырой нефти, ЭЛОУ, АТ, битумная окислительная установка; – 1 млн. т/год сырой нефти, АТ, деасфальтизация	ОАО «Пласт-полимер», г. Санкт-Петербург Marubeni Corp, Япония	Технико-экономический расчет эффективности строительства	2005-2006гг. 2005г.	Принято к реализации
180.	Текущий ремонт уст. 19/3 производства битума (400 тыс. т/год, пустотелая колонна), в т.ч. реконструкция эстакады налива битума	ОАО «НОВОЙЛ», г. Уфа	Рабочий проект реконструкции эстакады налива битума уст. 19/3	2005г.	Принято к реализации
181.	Исследование состава и свойств образцов природного битума Мордово-Кармальского месторождения и разработка предложений по их использованию и переработке	ОАО «Татнефть» (ТатНИПИ-нефть), г. Казань	Научно-технический отчет	2005-2006гг.	Принято к применению
182.	Обследование технологии	ООО «Лу-	Научно-технический	2006г.	Принято

	производства дорожных и строительных битумов на Когалымском НПЗ с выдачей рекомендаций по повышению качества вырабатываемых битумов	койл-Западная Сибирь» (управление Когалым-нефтегазопереработка ТПП «Когалым-нефтегаз»)	отчет с корректировкой технологии		к применению
183.	Исследование нефти, продуктов вакуумной перегонки мазута, определение эффективности производства дорожных битумов и кокса на Афипском НПЗ	Объединенная нефтяная компания, г. Москва	Научно-технический отчет. Технико-экономический расчет	2007г.	Использовано в схеме развития НПЗ
184.	Реконструкция битумного производства ОАО «Рязанский НПЗ» (БД-350, кровельн.- 300, строительн. битумы – 100 тыс т/г) (колонного типа с отделенной секции сепарации) (ТНК-ВР)	ОАО «Промфинстрой» г. Москва	Регламент на проектирование. Базовый проект. Проектно-сметная документация. Технорабочий проект АСУТП. Декларация ПБ. Технологический регламент. Авторский надзор	2007-2009гг.	Принято к реализации
185.	Реконструкция битумного производства ОАО «Саратовский НПЗ» (ТНК-ВР) (производительность 680тыс. т/г, дорожн, кровельн., строит.) (колонного типа с отделенной секции сепарации)	ОАО «Саратовский НПЗ», г. Саратов	Исходные данные для проектирования. Рабочий проект. Проектно-сметная документация. Технорабочий проект. АСУТП. Декларация ПБ. Технологический регламент. Авторский надзор	2007-2009гг.	Принято к реализации
186.	Разработка технических предложений по переводу установки производства окисленных битумов по технологии «Битурокс» НПЗ ОАО «Таиф-НК» на режим работы, обеспечивающий повышение качества вырабатываемых битумов	«Нижнекамский НПЗ», г. Нижнекамск	НТО с техническими предложениями	2007г.	Принято к использованию
187.	Комплекс для получения битума (ЭЛОУ-АВТ, УПБ с пустотелой окислительной колонной) на Талаканском нефтегазоконденсатном месторождении, Республика	ОО «НПО Нефтехим», г. Санкт-Петербург ОАО	Научно-технический отчет. Исходные данные для проектирования. Рабочий проект стро-	2005-2006гг. 2007г.	Принято к реализации

	Саха (100 тыс. т/год газоконденсата, 8-18 тыс. т/г окисленного битума)	«ВНИИНефте-хим», г. Санкт-Петербург» ОАО «Сургутнефтегаз», г. Сургут	ительства Проектно-сметная документация	2008г.	
188.	Кривецкая нефтебаза для хранения битумов	ООО «Систематика», Курская обл., с. Кривец	Технико-экономический расчет	2007г.	Принято к применению
189.	Монтаж эстакады налива битума в автоцистерны на уст. получения битума 19/3 масляного производства ОАО «НОВОЙЛ» (300тыс. т/г)	ОАО «НОВОЙЛ», г. Уфа	Рабочий проект. Экспертиза промышленной безопасности проектной документации	2007-2008гг.	Принято к реализации
190.	Исследование образцов агадумской нефти и подготовка исходных данных для разработки техпроекта выпарных кубов (подготовка битумного сырья)	ООО «Петролинк», Краснодарский край	Исходные данные для разработки техпроекта	2007-2008гг.	Принято к применению
191.	Обследование технологии производства дорожных, кровельных и строительных битумов в ОАО «Хабаровский НПЗ» с выдачей рекомендаций по повышению качества вырабатываемых битумов	ОАО «Хабаровский НПЗ», г. Хабаровск	Рекомендации по производству нефтебитумов всего ассортимента с повышением их качества	2008г.	Принято к применению
192.	Строительство установки получения битума на Талаканском газонефтяном месторождении – ЭЛОУ+АВТ+ УПБ, 100тыс. т/г Печи П-200, П-300 и ДП-400 Колонны К-200, К-201, К-300 и К-400	ООО «Нефтемаш», г. Сызрань ООО «Торговый дом Нефтегазовые системы», г. Москва ОАО «Сургутнефтегаз» СургутНИПИнефть», г. Сургут	Технические проекты печей Технические проекты колонн Авторский надзор	2008г. 2008г. 2009г.	Принято к реализации

193.	Реконструкция установки (с двухсекционной окислительной колонной) производства битума на Московском НПЗ (750 тыс. т/год) (в т.ч. узла налива битума)	«Московский НПЗ», г. Москва	Проектная и рабочая документация Авторский надзор	2009-2011гг.	Принято к реализации
194.	Проект «Производство дорожных битумов на Актауском заводе пластических масс» Установка колонного типа с отделенной секцией сепарации (500 тыс. т/год)	ТОО «Инжиниринговая компания «Казгипронефтетранс», г. Алматы, Казахстан	Исходные данные для проектирования установки ЭЛОУ-АВТ и установки производства битумов Проектно-сметная документация на эти установки Перечень потенциальных поставщиков	2009г.	Принято к использованию
195.	Отработка режимов эксплуатации уст. получения битума (построена в 2009г.) и влияние режимов на качественные характеристики выпускаемой продукции. Талаканское нефтегазоконденсатное месторождение (Якутия)	ООО НПО «Нефтехим», г. Санкт-Петербург	Научно-технический отчет с рекомендациями	2010г.	Принято к использованию
196.	Лицензионный договор. Неисключительная лицензия, патент РФ №2258730 «Способ получения битума»	ОАО «Московский НПЗ»		2011	Принято к использованию
197.	Исследование сырья, получение и испытание опытных образцов битума Евро БВ 50/70, определение целевых показателей качества и разработка СТО на этот битум. Разработка технологии получения битума Евро БВ 50/70, оценка возможности расширения ассортимента битумной продукции ОАО «Московский НПЗ»	ОАО «Московский НПЗ», г. Москва	Научно-технический отчет	2011г.	Принято к использованию
198.	Разработка технологии получения термостабильных соединений серы в битумах, полученных из остатков прямогонного происхождения (газовая сера – как компонент битума)	ОАО «ЛУКОЙЛ-Нижегородниинепфтепроект», г. Н.Новгород	Отчет НИР. Опытнотехнология производства модифицированного серой битума. Исходные данные для реконструкции дооборудования смесителя М-1 уст. ПНиМ	2010г.	Получена опытная партия серобитума. Прошла испытания в асфальте.

199.	НИР и разработка практических рекомендаций по освоению технологии производства дорожных битумов улучшенного качества (БНД-У60 и БНД-У85 (окисление, смешение) для ОАО «НОВОЙЛ» и ОАО «Уфанефтехим»)	ОАО «НОВОЙЛ», г. Уфа	НТО (технология производства битумов на существующей схеме УПБ, её модернизация)	2011-2012гг.	Принято к использованию
200.	Исследование сырьевых компонентов для производства битумов по улучшенным российским и европейским стандартам (УПБ мощностью 320 тыс. т/год)	ООО «Саратовский НПЗ», г. Саратов	НТО (технология, режимы окисления, технические решения, схема производства битумов)	2011 г.	Принято заказчиком
201.	Разработка технологии производства битумов, обеспечивающей увеличение безремонтного срока эксплуатации дорожных покрытий при интенсивных нагрузках и высокую устойчивость к действию природно-климатических факторов	ООО «ЛУКОЙЛ-Нижегород-ниин-нефтепроект» г. Н.Новгород	НТО (технология производства, наработка опытно-промышленной партии, её использование при строительстве опытного участка дороги, рекомендации по дооборудованию уст., проект ТУ)	2011-2012гг.	Принято к использованию
202.	Мониторинг параметров технологического режима работы уст. получения битумов на Талаканском НГК	ООО НПО «Нефтехим», г. Санкт-Петербург	НТО с рекомендациями по технологическому режиму с целью обеспечения качества вырабатываемой продукции (остаточного битума) и безопасной эксплуатации оборудования	2012г.	Принято к использованию
203.	Установка производства битумов цеха №14 НПЗ ОАО «Газпром нефтехим Салават». Техническое перевооружение: замена пластинчатых теплообменников «Компаблок» поз. Т-3/1,2, Т-4/2,1 на спиральные т/о Мощность каждого т/о по горячему потоку: Т-3/1, Т-3/2 – 24000 кг/ч, Т-4/1, Т-4/2 – 10000 кг/ч	ОАО «Салават-нефтехимремстрой», г. Салават	Рабочая документация перевооружения Авторский надзор	2012г.	Переворужение завершено
204.	Установка получения битума на Талаканском НГКМ	ООО «НПО «Нефтехим», г. Санкт-Петербург	НТО (анализ работы и разработка рекомендаций по обеспечению эффективного техноло-	2013г.	Внедрены рекомендации по качеству и расходу промывной воды

			гического режима)		
205.	Разработка корпоративного стандарта ОАО АНК «Башнефть» на высококачественные дорожные битумы с учетом отечественного и зарубежного опыта применительно к дорожно-климатическим условиям РБ. Монтаж смесителя на уст. 19/3 НОВОЙЛ для вовлечения в битум пластификатора	ОАО АНК «Башнефть», г. Уфа (Башнефть-НОВОЙЛ)	Корпоративный стандарт (на основе результатов исследования сырья, образцов битума в сопоставлении с требованиями различных стандартов опытной партии битума, опытно-промышленного пробега). Проектно-сметная документация на монтаж смесителя	2013-2014гг.	Принято к применению
206.	Разработка технологии производства дорожных битумов, отвечающих требованиям ГОСТ 22245-90, ПНСТ 1 – 2012, СТО АВТОДОР 2.1 – 2011. (уст. непрерывного получения битума 19/3, реконструкция, мощность после Re-750 тыс. т/г)	ОАО «Газпромнефть Омский НПЗ», г. Омск	НТО (технология производства битума, ТЭО модернизации технологической схемы производства с выбором оптимальной схемы, отчет о патентных исследованиях)	2014г.	Принято к применению
207.	Технологическое перевооружение уст. производства битума 19/2 ОАО «НК НПЗ»	ОАО «Новокуйбышевский НПЗ», г. Новокуйбышевск	Предпроектная проработка модернизации установки, технический аудит объектов незавершенного строительства <i>(не технологический процесс)</i>	2014г.	Принято к применению
208.	Исследование образца сырья для секции окисления гудрона с получением битума (цель модернизация действующего пр-ва, карачаганакское нефтегазоконденсатное месторождение)	ОА «Конденсат», г. Аксай, Казахстан	Научно-технический отчет(мазут – получение гудрона разной глубины отбора, испытания продуктов окисления, рекомендации по пр-ву битумов)	2014г.	Принято к применению
209.	Разработка технологии производства дорожных битумов, отвечающих требованиям ГОСТ 22245-90, ПНСТ 1 – 2012, СТО АВТОДОР 2.1 – 2011. (уст. непрерывного получения битума 19/3, реконструкция, мощность после Re-750 тыс. т/г)	ОАО «Газпромнефть Омский НПЗ», г. Омск	Научно-технический отчет (технология производства битума, ТЭО модернизации технологической схемы производства с выбором оптимальной схемы, отчет о патентных исследованиях)	2014г.	Принято к применению
210.	Технологическое перевооружение уст. производства	ОАО «Новокуйбы-	Предпроектная проработка модернизации	2014г.	Принято в перспективный

	битума 19/2 ОАО «НК НПЗ»	шевский НПЗ», г. Новокуйбышевск	установки, технический аудит объектов незавершенного строительства (не технологический процесс)		план НПЗ
211.	Рассмотрение и согласование технических условий на битумную мастику, технологии производства битумной мастики	ООО «Флэйм Энерджи», г. Уфа	Согласование технических условий на битумную мастику, технологии производства	2015г.	Принято к применению
212.	Производство нефтяных битумов на ООО «Канашевский НПЗ» (новое строительство – производство нефтяных битумов – 400-500тыс. т/год тяжелой нефти)	ООО «Канашевский НПЗ», г. Челябинск	ТЭР с основными технологическими и компоновочными решениями по переработке тяжелых нефтей с получением битумов	2015г.	Принято заказчиком
213.	Исследование состава и свойств прямогонного мазута, полученного на установке первичной ректификации и термического крекинга предприятия ООО «ВПК-Ойл» в результате атмосферной перегонки товарной смеси трубопроводной нефти, и нефти Верх-Тарского месторождения, оценка возможности получения из вакуумных остатков данного мазута высококачественных дорожных битумов.	ООО «ВПК-Ойл», Новосибирская область, р.п. Коченёво	Научно-технический отчет	2016г.	Принято заказчиком
214.	Установка по производству битума мощностью 80 тыс. т/год по сырью и объекты общезаводского хозяйства в р.п. Коченёва, НСО» (строительство на Коченевском НПЗ)	ООО ВПК-ойл, Новосибирская обл., р.п. Коченёво	Базовый проект технологии Авторский надзор	2016-2017гг.	Принято заказчиком
215.	Установка по производству битумов на НПЗ р.п. Коченево, Новосибирская обл	ВПК-Ойл	исследования, базовый и рабочий проекты новой битумной установки.	2016-2017гг.	Разработка внедрена. Установка построена и запущена. Мощность по сырью 10 т/час Сегодня на ней вырабатываются дорожные битумы марок БНД 70/100 и БНД 100/130

					по ГОСТ 33133-2014
216.	Состав и технология производства получения битумов нефтяных хрупких с заданными качественными характеристиками	Государственная корпорация «Роскосмос»	Наработаны и испытаны опытные образцы битумов заданного качества.	2016-2017гг.	По результатам испытаний опытных образцов будет приниматься решение о необходимости организации промышленного производства хрупких битумов
217.	Разработка рецептуры и технологии производства дорожных битумов марок БНД 70/100 и БНД 100/130 по новому ГОСТ 33133-2014 на реконструируемой по проекту ГУП ИНХП РБ битумной установке ОНПЗ	АО «Газпромнефть-ОНПЗ»	Разработка завершена. В июне 2017 Заказчик приступил к промышленному производству одной из марок битума БНД 70/100	2017	На ОЭП проводится наработка укрупнённых опытных партий новых битумов обеих марок для проведения их дальнейших испытаний.
218.	Разработана рабочая рецептура полимермодифицированного битумного вяжущего марки ПБВ 60 по региональному стандарту, разработанному институтом для производства его на установке «Massenza Challenger-S» итальянского производства.	ОАО «Башкиравтодор»	Работа принята заказчиком. Полимермодифицированные битумные вяжущие производят в промышленном масштабе и применяют в дорожном строительстве РБ.	2017	Результаты промышленных наработок и натурных испытаний полимермодифицированных вяжущих позволяют направленно скорректировать ранее разработанный ГУП ИНХП РБ проект стандарта СТО на ПБВ
219.	Согласование установок блокировки и сигнализации загазованности уст. получения битума АО «Газпромнефть-МНПЗ»	АО «Газпромнефть-МНПЗ», г. Москва	Согласование	2017г.	Принято заказчиком
220.	Услуги по инспекционному контролю запуска и приема в эксплуатацию объектов, входящих в состав проекта «Установка по производству битума мощностью 80тыс т/год по сырью и объекты общезаводского хозяйства в р.п. Коченёво»	ООО ВПК-Ойл, Новосибирская обл. р.п. Коченёво	Инспекционный контроль	2017г.	Работа принята заказчиком

221.	Разработка рецептур получения дорожных битумов отвечающих требованиям ГОСТ 33133-2014 на установке непрерывного получения битума на Омском НПЗ	АО Газ-пром-нефть-Омский НПЗ, г. Омск	Отчет по научно-исследовательским и опытно-конструкторским работам	2017г.	Принято заказчиком
222.	Разработка рекомендаций по типу и качеству исходных компонентов для производства полимермодифицированных битумных вяжущих марки ПБВ РБ 60 по СТО 48853999-003-2015, а также рабочей рецептуры вяжущего для промышленного производства	АО «Башкир-автодор», г. Уфа	НТО с рекомендациями и рецептурой	2017г.	Принято заказчиком
223.	Разработка проектной документации технического перевооружения автоматизированной системы управления объекта "Площадка установки получения нефтяных битумов методом окисления мазута кислородом воздуха ООО"Камбит НК"	ООО Камбит НК		2017	Выполнено
224.	Рассмотрение и согласование проекта технологического регламента установки производства битумов ц. №18 (проектная часть)	ООО Газ-промнефтехим, г. Салават	Согласованный проект технологического регламента	2017-2018гг.	Принято заказчиком
225.	Технологический аудит объекта "Площадка установки получения нефтяных битумов методом окисления мазута кислородом воздуха ООО "Камбит НК"	ООО Камбит НК	Технологический аудит выдача рекомендаций	2018	Выполнено
226.	Проведение исследований качественных характеристик и подбор оптимальных рецептур битумного сырья из существующих потоков для УПБ ПАО "Орскнефтеоргсинтез" с целью расширения ассортимента производства производства битумов дорожных марок за счет выработки битумов по ГОСТ 33133-2014 марок БНД-70/100 и 100/130 дополнительно к существующему производству битумов по ГОСТ 22245-90 ма-	ПАО «Орскнефтеоргсинтез»	Научно-технический отчет	2020	Выполнено

	рок БНД-60/90 и 90-130				
227.	Разработка проекта нормативов технологических потерь на установке по производству нефтяных битумов (УПБ) ООО "БитумОйл" г. Сибай	ООО БитумОйл	Разработка проекта нормативов	2020	Выполнено
228.	Разработка технических решений по повышению эффективности установки производства битума	Газпром-нефть-МНПЗ	Научно-технический отчет	2021	Выполнено
229.	Проведение испытаний битумов нефтяных дорожных вязких производства ТОО «Павлодарский НХЗ» на соответствие требованиям ГОСТ 33133-2014 и СТ РК (Казахстан) СТ РК 1373-2013	ТОО «Павлодарский НХЗ»	Протокол испытаний	2023	Выполнено
6. ПРОЦЕССЫ И УСТАНОВКИ ДЕАСФАЛЬТИЗАЦИИ					
230.	Реконструкция установок деасфальтизации 36-1/1 и 36-1/2 «НОВОЙЛ» с целью перевода на пропан-бутановый растворитель и увеличения производительности до 300 тыс. т/год	«НОВОЙЛ», г. Уфа	Научно-технический отчет. Технологический регламент на эксплуатацию уст. пропан-бутановой деасфальтизации	1997г.	Реконструкция проведена
231.	Реконструкция установки деасфальтизации 36/3 «Уфанефтехим» с целью увеличения производительности до 400т.т./год и перевода на пропан-бутановый растворитель	ОАО «Уфанефтехим», г. Уфа	Научно-технический отчет с рекомендациями	2000г.	Реконструкция проведена
232.	Реконструкция установки деасфальтизации гудрона 36/2 ОАО «Уфанефтехим»: – увеличение производительности до 300т. т/год; – перевод узла регенерации растворителя на сверхкритический режим работы; – замена поршневых компрессоров на струйные аппараты; – включение в состав установки новых узлов нагрева и циркуляции теплоносителя и аминной очистки растворителя	ОАО «Уфанефтехим», г. Уфа	Технологический регламент на проектирование. Дополнения к технологическому регламенту на проектирование. Технологический регламент на эксплуатацию установки	2004г. 2006г. 2006-2007гг.	Реконструкция проведена
233.	Разработка технической документации на промышленную партию смесителей	ФГУП «НПП «Мотор»,	Техническое задание. Участие в разработке документации, согла-	2006г.	Смесители внедрены

	струйных для узла регенерации растворителя реконструируемой установки деасфальтизации 36/2 ОАО «Уфанефтехим»	г. Уфа	сование. Испытание смесителей		
234.	Модернизация установок деасфальтизации 36-1/1 и 36-1/2 ОАО «НОВОЙЛ» с целью увеличения мощности и снижения энергопотребления	ОАО «НОВОЙЛ», г. Уфа	Научно-технический отчет Исходные данные для проектирования модернизации установок. Исходные данные на проектирование дооборудования установки 36-1/2. Авторский надзор за проектированием	2004г. 2005-2007гг. 2007г.	Мощность увеличена
235.	Текущий ремонт уст. деасфальтизации 36-1/1 и 36-1/2 ОАО «НОВОЙЛ»	ОАО «НОВОЙЛ», г. Уфа	Рабочая документация текущего ремонта	2006г.	Принято заказчиком
236.	Расчет оборудования установок деасфальтизации 36/1,2,3 с целью увеличения их производительности	ОАО «Уфанефтехим», г. Уфа	Научно-технический отчет с технологическими расчетами и рекомендациями по увеличению производительности	2008г.	Принято к использованию
237.	Исследование гудронов установок АВТ и разработка технологии их деасфальтизации с получением битумов, коксовой и пековой продукции на основе смеси асфальтов, деасфальтизаторов и гудронов на ЗАО «РНПК» (новая установка деасфальтизации)	ЗАО «Рязанская нефтеперерабатывающая компания», г. Рязань	Научно-технический отчет Включает опыты по деасфальтизации (смесь С ₃ -С ₄ и бутана) гудрона с наработкой деасфальтизата и асфальта различного качества; наработку неокисленных битумов на основе гудрона и асфальта; опыты по коксованию и термополимеризации деасфальтизата и гудрона; выполнение технологических расчетов процесса деасфальтизации; обоснования режимов деасфальтизации; оценка параметров основного оборудования промышленных установок	2008-2009гг.	Принято к использованию
238.	Наработка образцов деасфальтизата, соответствующего требованиям на мало-сернистое бункерное топ-	ОАО «ЛУКОЙЛ-Нижегороднии-	Научно-технический отчет. Образцы деасфальтизата и асфальта	2011г.	Принято к использованию

	ливо (10кг) и соответствующего ему количества асфальта из Ярегской нефти	нефтепроект», г. Н.Новгород			
239.	Реконструкция установок деасфальтизации № 20, 21 (типа 36/2) масляного производства ООО «ЛУКОЙЛ-Волгограднефтепереработка». Увеличение мощности с 222 тыс. т/год до: уст. №20 – 350 тыс. т/год, уст. №21 – 343 тыс. т/год; снижение энергопотребления на 25-30%, увеличение выхода деасфальтизата и улучшение его качества	ООО «ЛУКОЙЛ-НижегородНИИнефтепереработка», г. Н.Новгород	Исходные данные (базовый проект) Технологический раздел проектной документации	2012г.	Принято заказчиком
240.	Интеграция технологии деасфальтизации гудрона в технологическую схему ООО «ЛУКОЙЛ-УНПЗ»	ООО «ЛУКОЙЛ-УНПЗ», г. Ухта	Научно-технический отчет (опыты по деасфальтизации на пилотной установке; наработка опытных партий деасфальтизатов и асфальтов; мат. баланс; разработка рецептуры приготовления битумов; испытание опытных образцов; выдача исходных данных для последующего выполнения проектных работ)	2014-2015гг.	Принято к применению
241.	Услуги по обследованию установки и технико-экономической проработке вариантов усовершенствования установки деасфальтизации 36/3-4.	ООО Газ-промнефть-СМ	Научно-технический отчет	2019	Выполнено
7. ПРОЦЕССЫ И УСТАНОВКИ ПРОИЗВОДСТВА МАСЕЛ					
242.	Технология переработки гача маловязкой масляной фракции с получением мягкого парафина ОАО «НОВОЙЛ»	ОАО «НОВОЙЛ», г. Уфа	Научно-технический отчет	2000г.	Внедрено
243.	Комплекс по производству индустриальных, моторных и иных масел мощностью 500тыс. т/год	ТОО «Asken», г. Шымкент, Казахстан	Технико-экономический расчет. Технологический регламент на проектирования	2001г.	Принято к применению
244.	Технология селективной очистки маловязкой масляной фракции N –	ОАО «НОВОЙЛ», г. Уфа	Научно-технический отчет	2001г.	Внедрено на установке 37/2

	метилпирролидоном ОАО «НОВОЙЛ»				
245.	Технология производства гидравлического масла ВМГЗ из тяжелого дизельного топлива установки гидрокрекинга ОАО «Уфанефтехим»	ОАО «Уфанефтехим», г. Уфа	Научно-технический отчет	2001г.	Внедрено на установках 39/8 + Г24/1
246.	Технология совмещенной депарафинизации обезмасливания средневязкого рафината ОАО «НОВОЙЛ»	ОАО «НОВОЙЛ», г. Уфа	Научно-технический отчет	2001г.	Внедрено на АВТМ-9+37/2+40/2
247.	Технология производства масла веретенного АУ ОАО «НОВОЙЛ»	ОАО «НОВОЙЛ», г. Уфа	Научно-технический отчет	2002г.	Внедрено на АВТМ -9+37/2+39/4
248.	Организация производства на ОАО «НОВОЙЛ» масла Т-1500, теплоносителя АМТ-300, масломягчителя ПН-6к, защитного воска ЗВП, основы масла МС-20	ОАО «НОВОЙЛ», г. Уфа	Исходные данные для разработки технологии производства и НДТ	2002г.	Внедрено производство Т-1500 и АМТ – 300 на АВТ - 9+37/2+39/4+42 /1
249.	Обследование установки депарафинизации 40/2 ОАО «НОВОЙЛ » с целью определения оптимального варианта одновременного получения твердого парафина по ГОСТ 23683-89 и депарафинированного масла (совмещенная схема)	ОАО «НОВОЙЛ », г. Уфа	Исходные данные для разработки технологии производства и НТД	2002г.	Внедрено
250.	Комплекс, включающий: установки вакуумной перегонки мазута и депарафинизации масляных дистиллятов, блоки контактной очистки базовых масел, нагрева теплоносителя и смешения масел	ТОО «Ар-ойл», г. Алматы, Казахстан	Технико-экономический расчет	2003г.	Принято заказчиком
251.	Установка смешения масел, 60 тыс. т/год, ООО «Нижнекамский НПЗ»	ООО «Татнефть-Нижнекамскнефтехим-Ойл», г. Нижнекамск	Разработка технологии. Предпроектная проработка. Рабочий проект. Авторский надзор. ПЛАС. Технологический регламент на эксплуатацию	2003г.	Введена в эксплуатацию
252.	Разработка прогноза производства и потребления масел в РФ до 2014г. включительно	ООО «Маркетинговые и инвестиционные	Научно-технический отчет	2004г.	Принято к применению

		проекты», г. Москва			
253.	Обследование установки селективной очистки масел ООО «Новокуйбышевский завод масел и присадок» с выдачей рекомендаций по новым нормам технологического регламента и переориентированию системы блокировок	ООО «НЗМП», г. Новокуйбышевск	Рекомендации по внесению изменений в технологический регламент на производство	2005г.	Принято к исполнению
254.	Усовершенствование узла осушки растворителя на установке 37-1 ОАО «НОВОЙЛ»	ОАО «НОВОЙЛ», г. Уфа	Исходные данные на проектирование. Рабочий проект	2005г.	Внедрено
255.	Реконструкция установки селективной очистки рафинатов 37/2 масляного производства с заменой колонны К-9	ОАО «НОВОЙЛ», г. Уфа	Рабочая документация реконструкции	2006г.	Реконструкция проведена
256.	Исследование сырьевой базы и обследование установок деасфальтизации гудрона, селективной очистки и деасфальтизации масляных фракций ОАО «Лукойл-Нижегороднефтеоргсинтез» с целью выдачи рекомендаций по оптимизации технологической схемы, повышению эффективности процессов масляного производства, повышению качества базовых масел и полуфабрикатов и квалифицированному использованию побочных продуктов	ООО «ЛЛК-Интернейшнл», г. Москва	Научно-технологический отчет с рекомендациями. ТУ на редукторную смазку, осевое масло, жидкость для пропитки шпал	2006-2007гг.	Принято к применению
257.	Строительство секции селективной очистки масел N-метилпирролидоном уст. 37-1/5 на ОАО «Сибнефть-ОНПЗ»	ОАО «Омскнефтехимпроект», г. Омск	Базовый проект	2007-2008гг.	Принято к применению
258.	Промежуточный резервуарный парк с насосной для хранения и перекачки масел на фасовку, г. Омск (строительство) (Часть объекта «Комплекс по затариванию, хранению и отгрузке масел», строительство)	МПФ «Бузи Импьянти С.п.А», Италия, ООО «Газпромнефть-смазочные материалы»	Инженерные изыскания. Базовый проект Проектно-сметная документация	2009г.	Строительство завершено
259.	Обследование трубчатых печей	ОАО «Нижегород-	Научно-технический отчет с заключением и	2010г.	Принято к использованию

	П-3 уст. 37-30, 37-50 (селективная очистка масел) ООО «ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез»	ниинепте-проект», г. Н.Новгород	рекомендациями		
260.	Строительство автоматической станции смешения масел производительностью 70тыс. т/год ООО «Газпромнефть-СМ» «ОЗСМ»	ООО «Газпромнефть-смазочные материалы», г. Москва	Проектная и рабочая документация	2010г.	Строительство завершено
261.	Аудит и формирование программы развития производства базовых масел филиала ООО «Газпромнефть-СМ» «ОЗСМ»	ООО «Газпромнефть-смазочные материалы», г. Москва	Отчет НИР «Программа развития производства базовых масел филиала ООО «Газпромнефть-СМ» «ОЗСМ» до 2020г.»	2010-2011гг.	Принято к использованию
262.	Технологическое обследование установок производства масел ООО «ЛУКОЙЛ-Волгограднефтепереработка». Разработка предложений по улучшению показателей установок и производства	ОАО «Нижегород-Ниинепте-проект», г. Н.Новгород	Научно-технический отчет с техническими предложениями по улучшению эффективности работы маслблока и его перспективному развитию	2010г.	Принято к использованию
263.	Разработка технологии и испытание масла осевого марки «З»	ООО «ЛЛК-Интеншл», г. Москва	Научно-технический отчет	2010г.	Принято к использованию
264.	Модернизация технологических трубопроводов комплекса фасованных масел ЗАО «РУСОЙЛ-Москва»	ООО «Гапромнефть-СМ», г. Москва	Рабочая документация. Авторский надзор за строительством	2011г.	Модернизация завершена
265.	Технико-экономическое исследование внедрения комплекса мероприятий на производстве КМ-2 с целью повышения выработки базовых масел и улучшения технико-экономических показателей их производства	ОАО «ВНИ-ПИНефть», г. Москва	ТЭР	2010г.	Принято к использованию
266.	Перевод установки №26 селективной очистки масляных дистиллятов фенолом (тип А-37/1) ООО «ЛУКОЙЛ-Волгограднефтепереработка» на очистку N-метилпирролидоном	ООО «ЛУКОЙЛ-Волгограднефтепереработка», г. Волгоград	Базовый проект	2012	Базовый проект принят
267.	Разработка проектной и рабочей документации по проекту: "Модернизация установки производства	ПАО "Татнефть" имени В.Д.Шашина	Разработка проектной и рабочей документации	2019-2021	В работе

	масел (сек.4600) с целью получения базового масла вязкостью 6 сСт при 100 □С"				
268.	Выполнение поверочного расчета с целью увеличения производительности производства базовых масел до 125%	ПАО «Татнефть»	Разработка проектной и рабочей документации	2020-2021	Договор выполнен
8. ПРОЦЕССЫ И УСТАНОВКИ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕМЕНТАРНОЙ СЕРЫ					
269.	Установка по производству элементарной серы на ОАО «Уфанефтехим» (установка – две технологические линии мощностью 68 тыс. т/г каждая)	ОАО «Уфанефтехим», г. Уфа ГУП «Башгипро-нефтехим», г. Уфа	Исходные данные для проектирования. Технологический регламент на эксплуатацию. Авторское сопровождение проектирования (I установки)	2002г. 2004г. 2003-2004гг	Установка введена в эксплуатацию
270.	Применение малогабаритных конверторов К-4, К-7 и сероуловителя Су-8 на установке производства элементарной серы ОАО «НОВОЙЛ» (24 тыс. т/год)	ОАО «НОВОЙЛ», г. Уфа	Исходные данные для проектирования конверторов и сероуловителя	2005г.	Реконструкция проведена
271.	Строительство установки производства элементарной серы	ОАО «НОВОЙЛ», г. Уфа	Базовый проект	2006г.	Принято к применению
272.	Разработка технологии прямого окисления сероводорода с получением элементарной серы	ОАО «ЛУКОЙЛ-НижегородНИИ-нефтепроект», г. Н. Новгород	Отчет НИР	2010	Принято к использованию
273.	Строительство IV технологической нитки установки производства элементарной серы мощностью 5100 нм ³ /ч по смеси сероводородсодержащего газа и кислого газа с блока очистки кислых стоков по объекту: Комплекс установки гидрокрекинга на пром. площадке ОАО «НОВОЙЛ»	ГУП «Башгипро-нефтехим», г. Уфа	Исходные данные для проектирования	2012г.	Принято заказчиком
274.	Экспертиза технологического процесса уст. производства серы	ТОО «Атырауский НПЗ», г. Атырау, Казахстан	Аудит-отчет с расчетами фактической эксплуатации установки	2014г.	Принято к применению
275.	Производство технической серы на ОАО «Газпром нефтехим Салават» (60тыс.	ОАО «Газпром нефтехим Сала-	Базовый проект технологии	2014-2015гг.	Принято к применению

	т/год)	ват», г. Салават			
276.	Секция получения серы Узла термообработки сверхвязкой нефти при УПСВН «Чумачка»	ОАО «Татнефть» им. В.Д. Шашина, г. Альметьевск	Исходные данные для ТЭР Базовые технические решения Проектная и рабочая документация	2015г.	БТР приняты Заказчиком в работу
277.	Производство технической серы на ОАО «Газпром нефтехим Салават» (60 тыс. т/год серы, строительство)	ОАО «Газпром нефтехим Салават», г. Салават	Проектная и рабочая документация	2015-2016гг.	Принято к применению
278.	Вывод некондиционного нефтепродукта с тит. 048 «Товарный парк котельного топлива» на установку замедленного коксования (с.5100). Этап 2. Выполнение технологических расчетов и опытный пробег	ПАО «Татнефть им. В.Д. Шашина», г. Альметьевск	Рабочая документация. Выполнены технологические расчеты и проведен опытный пробег.	2017	Работа принята заказчиком
279.	Услуги по обследованию и оценке (определению) максимальной производительности установки производства элементарной серы	АО Антипинский НПЗ	Технический аудит с выдачей заключения	2020-2021	Выполнено. Работа принята заказчиком
9. ПРОЦЕССЫ И УСТАНОВКИ СЕРООЧИСТКИ					
280.	Разработка технологических решений по очистке нефти от сероводорода	ОАО «Гипро-Тюменьгаз», г. Тюмень	Научно-технический отчет	2002г.	Принято к реализации
281.	Реконструкции установки гидроочистки ЛЧ-24-7 ОАО «НОВОЙЛ» с целью: – увеличения в сырье доли вторичных бензинов – получения компонента реактивного топлива гидропереработкой керосиновой фракции (ОНХП) – получения ДТ с S =50 ppm (реконструкция реакторного блока, технологических печей и т.д.)	ОАО «НОВОЙЛ», г. Уфа	Технологический регламент на проектирование. Исходные данные на проектирования. Исходные данные. Рабочий проект реконструкции. Технологический регламент на производство. ПЛАС	2004г. 2004г. 2006-2007гг.	Проведена реконструкция
282.	Текущий ремонт сероочистки (аминная очистка) и серополучения газокаталитического производства ОАО «НОВОЙЛ»	ОАО «НОВОЙЛ», г. Уфа	Рабочий проект	2006г.	Принято к применению

283.	<p>Строительство блочно-комплектной уст. очистки нефти от сероводорода мощностью 3800 тыс. т/год для ООО «Нарьянмарнефтегаз», Южно-Хильчюуское нефтегазовое месторождение, г. Нарьян-Мар:</p> <p>— I линия 3800тыс т/год</p> <p>— II линия 3800тыс т/год</p>	<p>ООО «Проектно-технологический институт НХП», г. Уфа</p>	<p>Рабочий проект</p> <p>Рабочий проект</p>	<p>2006г.</p> <p>2007-2008гг.</p>	<p>Введены в эксплуатацию</p>
284.	<p>Реконструкция узла аминной очистки прямогонных газов установки АВТ-6 ОАО «НОВОЙЛ» (6500м³/ч)</p>	<p>ОАО «НОВОЙЛ», г. Уфа</p>	<p>Исходные данные для проектирования</p>	<p>2009г.</p>	<p>Внедрено</p>
285.	<p>Разработка исходных данных по усовершенствованию технологии одного потока уст. гидроочистки Л-24-7 (ГО-3) (300 тыс. т/год) под процесс гидроочистки бензина кат. крекинга с привязкой каталитической системы компании AXENS, рассмотрение и согласование изменений к технологическому регламенту (для реконструкции уст. г/о ГО-3)</p>	<p>ОАО «Газпром нефтехим Салават», г. Салават</p>	<p>Исходные данные на проектирование</p>	<p>2013-2014гг.</p>	<p>Реконструкция проведена</p>
286.	<p>Установка гидроочистки дизельного топлива (P-1460) 130 тыс. т/год (Комплекс нефтепереработки, Тарасовское месторождение, Пуровский район, Ямало-Ненецкий автономный округ)</p>	<p>APS Engineering Co Roma S.p.A, г. Рим, Италия</p>	<p>Расчетно-пояснительная записка по промышленной безопасности, охране окружающей среды, пожарной безопасности.</p> <p>Проектная документация: архитектурные решения (насосная, компрессорная); конструктивные решения (насосная, компрессорная, 2 этажерки, эстакада) и т.д.</p> <p>Рабочая документация: архитектурно-строительная часть (насосная, компрессорная, 2 этажерки, эстакада; отопление, вентиляция (с автоматизацией); система</p>	<p>2014-2015гг.</p>	<p>Принято к применению</p>

			анализа дозриво-опасных концентраций газов; системы связи		
10. РАЗЛИЧНЫЕ УСТАНОВКИ И ПРОЦЕССЫ					
287.	Анализ вариантов обеспечения ЗАО «Каустик» углеводородным сырьем – этиленом на 2000-2005гг.	ЗАО «Каустик», г. Стерлитамак	Технико-экономический расчет	2000г.	Принято к реализации
288.	Установка концентрирования водородосодержащего газа	ООО «ЛУКОЙЛ-Пермнефтегаз», г. Пермь	Технологический регламент на проектирование	2001г.	Принято к применению
289.	Реконструкции установки сернокислотного алкилирования 25-4/2 ОАО «НОВОЙЛ» с целью: – достижения производительности более 300 т/сут. (реконструкция реакторного блока) – достижения производительности более 500т/сут. (реконструкция холодильной системы)	ОАО «НОВОЙЛ», г. Уфа	Исходные данные для проектирования Технологический регламент на проектирование	2003г. 2004г.	Реконструкция проведена
290.	Реконструкция блока гидрирования высокого давления на ОАО «Салаватнефтеоргсинтез» с внедрением технологии термогидрокрекинга Панджшер	ЗАО «Панджшер-Холдинг», г. Москва	Доработка отдельных разделов исходных данных для технико-экономического обоснования	2003г.	Выполнено ТЭО. Принято к реализации
291.	Разработка технологического регламента производства бензина БАН-76 согласно проекта «Установка получения бензина БАН-76» (компаундирование)	ООО «Дельта-ойл», г. Благовещенск	Технологический регламент производства бензина	2005г.	Внедрено
292.	Освоение процесса термогидрокрекинга на блоке 122 высокого давления ОАО «Ангарская НХК»	ЗАО «Панджшер-холдинг», г. Москва	Технико-коммерческие предложения по процессу. Техническая помощь при освоении	2005г.	Принято к использованию
293.	Строительство производства пакета присадок Комплексал – 150, 3 тыс. т/год	ООО «Новокуйбышевский завод масел и присадок», г. Новокуйбышевск	Рабочий проект монтажа схемы производства	2006г.	Принято к реализации
294.	Ремонт уст. АГФУ-1 газокаталитического произ-	ОАО «НОВОЙЛ»,	Рабочая документация	2006г.	Принято к применению

	водства	г. Уфа			
295.	Подбор рецептуры и разработка технологического регламента на производство мазута марки Ф-5	ООО «Нефтехим», г. Москва	Технологический регламент на производство мазута Ф-5	2007г.	Принято к использованию
296.	Технология производства депрессорной присадки к маслам ПКС 9501 типа ЛУКОЙЛ LLK 2508	ООО «ЛЛК Интернейшнл», г. Москва	Технология производства и ТУ	2007г.	Принято к реализации
297.	Технико-экономические расчеты и подбор технологического оборудования блока утилизации тепла дымовых газов уст. Л-35-б-300 для получения технологического пара $P=16 \text{ кгс/см}^2$. Определение возможности получения пара $P=35 \text{ кгс/см}^2$	ОАО «СНОС», г. Салават	Расчетно-пояснительная записка, включающая выбор решения утилизации дымовых газов, технологический и тепловой расчеты, предложения по подбору оборудования	2008г.	Принято к использованию
298.	Разработка технологий производства присадок к смазочным материалам (пакет присадок для моторных масел)	Компания «Ingore Chemical OU», Эстония	НТО	2008г.	Принято к использованию
299.	Проект «Производственная база по выпуску химических реагентов для нефтяной промышленности в г. Атырау» (Реагенты Рауан-6001 – 700т/г, «Рауан-100 – 2000т/г)	ТОО «РауанНалко», г. Атырау, Казахстан	ТЭР, ТЭО	2008г.	Принято к использованию
300.	Строительство автоматизированного узла подачи присадок для получения ДТ европейского стандарта на ОАО «Салаватнефтеоргсинтез»	ОАО «СНОС», г. Салават	ТЭР	2008-2009гг.	Принято к использованию
301.	Техническое перевооружение уст. риформинга Л-35-11/300 и Л-35-11/600	ОАО «Саратовский НПЗ», г. Саратов	Инженерные изыскания. Проектная и рабочая документация Авторский надзор	2010-2011гг. 2012-1013гг.	Принято к применению
302.	Строительство установки стабилизации конденсата ачимовских залежей Надым-Пур-Газовского региона (Тюменская обл., ЯНАО, Пуровский район. ОАО Газпром). Мощность по нестабильному конденсату – 4 млн. т/год, по стабильному – 2,4 млн. т/год	ОАО «НИИПИ нефтегазового строительного машиностроения», г. Брянск	Проектная документация по площадным сооружениям	2010-2011гг.	Принято к применению
303.	Увеличение октанонфнда	ОАО «Сара-	Проектная и рабочая	2011г.	Внедрено

	продукции уст. Л-35-11/300 цеха №4 ОАО «Саратовский НПЗ»	товский НПЗ», г. Саратов	документация		
304.	Разработка технологической схемы производства, хранения и отгрузки авиабензина (20-40тыс. т/г), расчет вариантов компоновки блоков и их привязки к объектам ОЗХ Рязанского НПЗ	ООО «Самара-нефтегаз-проект», г. Самара	ТЭО строительства	2012г.	Принято к использованию
305.	Организация производства высокооктановых компонентов товарных бензинов: ТАМЭ, МТБЭ, ЭТБЭ, изоктена, увеличение производительности КК с 2,5 до 3 млн. т/г. на ЗАО «РНПК»	ЗАО «Рязанская нефтеперерабатывающая компания», г. Рязань	Комплекс инженерно-геодезических инженерно-геологических, инженерно-экономических изысканий. Вариантная проработка принципиальных технологических схем. ТЭО выбранных вариантов	2012г.	Принято к использованию
306.	Оценка эффективности выделения С ₄ из абгаза производства изопрена ОАО «Синтез-Каучук»	ОАО «Синтез-Каучук», г. Стерлитамак	Научно-технический отчет (технологическая схема, аппаратное оформление, расчет эффективности)	2012г.	Принято к использованию
307.	Расчет взрывоопасности технологических блоков производства ТФК с целью приведения в соответствие с требованиями промбезопасности	ОАО «Полиэф», г. Благовещенск	Расчет	2013г.	Принято к применению
308.	Технологические расчеты и выдача оценки соответствия достигаемой мощности переработки сырья на уст. заявленной разработчиком МНУ «РУС» производительности	ООО «ЭКСКОМ», г. Челябинск	Научно-технический отчет	2014г.	Принято к применению
309.	Исследование по оборудованию (4 реактора импортного производства) для гидрокрекинга по представленным материалам и объектам	ООО «Юрфинкон-траст», г. Уфа	Техническое заключение	2014г.	Принято к применению
310.	Снижение вязкости образцов сверхвязкой нефти (СВН) и технико-экономический расчет эффективности работы промышленной установки по предлагаемой ГУП ИНХП	ПАО «Татнефть», г. Альметьевск	НТО ТЭО	2015	Передано заказчику

	РБ технологии подготовки СВН				
311.	Реконструкция установки риформинга ЛЧ-35-11/600, Л-35-11-300 ОАО «Саратовский НПЗ» и выполнение инженерных изысканий (цель – обеспечение 3-х годовичного межремонтного цикла работы, оптимизации процесса, сокращение времени регенерации катализатора)	ОАО «Саратовский НПЗ», г. Саратов	Проектная и рабочая документация. Реконструкция	2015-2017гг.	Принято к применению
312.	Опытно-промышленная установка переработки природного газа мощностью 300тонн синтетических жидких (СЖУ) и твердых (СТУ) углеводородов в год, ОАО «НК НПЗ», строительство	ОАО «Новокуйбышевский НПЗ», (ОАО «НК НПЗ»), г. Новокуйбышевск	Проектная документация	2015-2016гг.	Принято к применению
313.	Техническое перевооружение узла компаундирования абсорбента цеха Н-2-3-7 в блок производства авиационного бензина марки «100 LL» (8000 т/г).	ОАО «СНХЗ» (Стерлитамакский нефтехимический завод), г. Стерлитамак	Комплект проектно-сметной документации (рабочая документация). (Исходные данные на проектирование блока производства авиационного бензина подготовил ООО НТЦ «Салаватнефтеоргсинтез»).	2015-2016гг.	Принято к применению
314.	Установка получения 2-этилгексилового эфира 2,4-дихлорфеноксиуксусной кислоты (3600 т/год)	ООО «АХК-Агро», г. Уфа	Рабочий проект технического перевооружения. Технологический регламент на производство	2015-2016гг.	Принято к применению
315.	Согласование технологического регламента и изменений к нему производства спиртов С ₈	ООО Газпромнефтехим, г. Салават	Согласованный регламент	2017-2018гг.	Принято к применению
316.	Технологический аудит технологических регламентов на проектирование установки производства моторных топлив (УПМТ) и установки переработки газов дегазации конденсата (УПГДК) комплекса производства моторных топлив (КПМТ) на площадке УКПГ Западно-Ярояхинского участка	ООО «Севернефть-Уренгой», Тюменская обл., Ямало-Ненецкий округ, Пуровский р-н	Технологический аудит технологических регламентов на проектирование УПГДК и УПМТП	2017г.	Принято заказчиком

	ООО «Севернефть-Уренгой»				
317.	Согласование изменения/дополнения к технологическому регламенту производства аммиака из природного газа АМ-76 ц. 54	ООО «Газпром-нефтехим Салават», г. Салават	Согласованный технологический регламент	2017г.	Принято заказчиком
318.	Разработка технологии изготовления бункерного топлива стандарта ISO 8217:2010 "Fuel standart for marine distillate fuels" из нефтепродуктов Российских НПЗ	ООО «Русбункер», г. Новороссийск	Выполнены патентные исследования и проведен анализ научно-технической литературы	2017-2018гг.	Принято к применению
319.	Первый и второй пусковой комплекс объекта «Производственно складской комплекс по производству продукции автохимии»	ООО «Автомасла и автохимия», г.	Проектная и рабочая документация	2017-2018	Принято к применению
320.	Корректировка проектной документации "Реконструкция установок риформинга ЛЧ-35-11/600, Л-35-11/300 ПАО Саратовский НПЗ"	ПАО Саратовский НПЗ	Корректировка проектной документации	2020	Выполнено
321.	Проведение исследовательской работы по коксованию промышленных образцов тяжелых газойлей каталитического крекинга на пилотной установке коксования АО «ИНХП»	ТОО «УПНК-ПВ»		2023	Выполнено

11. РАЗРАБОТКИ ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ НПЗ И НХК И КОМПЛЕКСОВ УСТАНОВОК

322.	Создание и реконструкция мощностей глубокой переработки нефтяного сырья ОАО «Салаватнефтеоргсинтез»	ОАО «СНОС», г. Салават	Технико-экономический расчет	2001г.	Принято к реализации
323.	Строительство нефтехимического завода на ТОО «Казнефтехим»	ТОО «Казнефтехим», г. Алматы, Казахстан	Технико-экономический расчет по вариантам переработки нефти и газа	2003г.	Принято к реализации
324.	Комплекс производства растворителей способом пиролиза высокомолекулярного сырья Оренбургского газоконденсатного месторождения (ОНГКМ) на ООО «Оренбурггазпром», включающий блоки: 1. Электрообессоливания,	ООО «НГ-Интеллект-Технология», г. Москва	Исходные данные для предпроектной проработки. Технологические регламенты на проектирование блоков 1, 4 Выдача исходных данных для проектирования блоков 2 и 3	2003-2004гг.	Принято к применению

	обезвоживания и атмосферной перегонки конденсата ОНГКМ (ЭЛОУ-АТ); 2. Производства дорожных битумов; 3. Узел смешивания сырья пиролиза 4. Узел коксования для пилотной установки получения растворителя ООО «Оренбурггазпром»				
325.	НПЗ по переработке нефти на ЗАО «Урусинский ХЗ»	ЗАО «Урусинский ХЗ», Ютазинский р-он Татарстан	Технико-экономический расчет строительства	2005г.	Принято заказчиком
326.	Реконструкция объектов переработки попутного нефтяного газа Локосовского ГПЗ (ТПП «Лангепаснефтегаз», г. Лангепас) с увеличением мощности с 1 до 1,9 млрд. нм ³ /год. ООО «Лукойл-Западная Сибирь»	ООО ЭПЦ «Трубопроводсервис», г. Уфа	Рабочая документация на реконструкцию	2006г.	Реконструкция проведена
327.	Строительство Усинского НПЗ	ООО «Усинский НПЗ», г. Усинск (респ. Коми)	ТЭР эффективности строительства 1 и 2 очереди НПЗ	2006г.	Принято к применению
328.	Строительство НПЗ (200 тыс. т/год нефти), г. Белоярский (ХМАО) (НПЗ на Кислорском месторождении, производимая продукция: автобензин, ДТз, М-40, битум)	ООО «Производственное объединение «Нефтегазовые системы», г. Москва	ТЭР строительства НПЗ	2006г.	Принято заказчиком
329.	Комплекс по переработке нефти (500-750 т. т/год) и нефтешламов (200-350 т. т/год) на ООО «Агидель - нефтепродукт сервис» (ЭЛОУ-АТ, гидроочистка дистиллятов, производство водорода, элементарной серы, битумов, масел, комб. уст. переработки нефтешламов)	ООО «Агидель-нефтепродукт сервис», г. Ишимбай	Научно-технический отчет (предпроектная проработка)	2006г.	Принято заказчиком
330.	Комплекс мощностью 400 тыс. т/год нефти производства моторных топлив, дорожных битумов (I очередь), п.г.г. Чердаклы Ульянов-	ООО «Сагмар», Ульяновская обл.	ТЭР. Исходные данные для проектирования строительства 1 очереди завода (АВТ, АТ и битумно-	2006г.	Принято заказчиком

	ской обл.		го блока)		
331.	Исследования сырья (газового конденсата и нефти), разработка ТЭР строительства НПЗ по производству моторных топлив мощностью 1 млн. т/год	ООО «Атэк», г. Уфа	Результаты исследования сырья	2006г.	Принято заказчиком
332.	Разработка схемы НПЗ топливо-нефтехимического профиля мощностью 5 млн. т/год в Пензенской области. I очередь	Администрация Пензенской обл., г. Пенза	Исходные данные для предварительной проектной проработки технологической схемы НПЗ	2006г.	Принято к использованию
333.	НПЗ мощностью 1 млн. т/г. Производство топлив и битума (50тыс. т/г, дорожные, строительные, кровельные)	ОАО «СПМ-Нефтегаз», г. Альметьевск	ТЭР вариантов переработки сарапалинской нефти на НПЗ мощностью 1 млн. т/год (ЭЛОУ-АТ, ВП, битумная, ЗК, риформинг, г/о, производство H ₂ и серы) Исходные данные для проектирования. Проект ТЗ на проектные работы	2007г.	Принято заказчиком
334.	Строительство НПЗ мощностью 3 млн. т/г нефти (ЭЛОУ-АТ-2, вакуумная перегонка мазута, ЗК гудрона), г. Альметьевск		ТЭР строительства НПЗ по 3-м вариантам переработки вакуумного газойля. Исходные данные для проектирования уст. ВТ мазута мощностью 1,5 млн. т/г, замедленного коксования. Исходные данные по выходам и анализам бензина и ДТ для расчетов уст. вторичной переработки дистиллятов	2008г.	Принято заказчиком
335.	Концепция развития технологии глубокой переработки газового конденсата Карачаганакского НГКМ на МГУ-800 АО «Конденсат» с целью увеличения выработки светлых н/п и доведения их качества до требований международных норм (висбрекинг атм. остатка ГК, окисление H ₂ SO ₄ прямогонных демеркаптанизованных нефти и газойлевых фр., г/о свет-	АО «Конденсат», г. Аксай, Казахстан	Исходные данные для разработки концепции развития технологии глубокой переработки газового конденсата	2007г.	Принято заказчиком

	лых, кат. риформинг)				
336.	Исследование нефти, выполнение анализов продуктов переработки нефти, разработка комплексной технологической схемы и ТЭР строительства Томского НПЗ	ООО «Томский НПЗ», г. Томск	Схема переработки нефти. ТЭР	2007г.	Принято к применению
337.	Расчет энергетических потенциалов факельной уст. и лицензированных технологических установок Комплекса НПЗ и НХЗ ОАО «ТАНЕКО» (новый комплекс, г. Нижнекамск), стадия «Проект»	ОАО «ВНИ-Пинефть», г. Москва	Расчет энергопотенциалов 21 установки	2007г.	Принято к применению
338.	Исследование образца природного битума Ашальчинского месторождения и разработка ТЭР эффективности строительства комплекса по его переработке мощностью 300 тыс. т/г в районах добычи (комплекс: блок ЭЛОУ-АТ, блок деасфальтизации мазута, блок приготовления котельного топлива, энергетический блок. Продукты – деметаллизированная и деасфальтизованная нефть, котельное топливо марки 200)	ОАО «Татнефть», г. Альметьевск	НТО по исследованию битума и продуктов его переработки. Технологические расчеты оборудования. ТЭР эффективности строительства комплекса	2008г.	Принято заказчиком
339.	Строительство и ввод в эксплуатацию объекта «Опытно-промышленный завод по переработке сверхвязкой нефти» (м. Ашальчинское) НГДУ «Нурлатнефть», 300тыс. т/год (ЭЛОУ-АТ, деасфальтизация мазута, пр-во битумов), площадка НГДУ «Нурлатнефть» ОАО «Татнефть».	ОАО «Татнефть», г. Альметьевск	Предпроектная (ТЭР, исходные данные для проектирования технологических секций)	2010-2011гг.	Принято к использованию
340.	Строительство объектов уст. висбрекинга (270 тыс. т/год), ЭЛОУ-АВТ-1,5 (1,5 млн. т/год) ООО «Зап-Сиб НПЗ» (3млн. т/год)	ООО «Западно-Сибирский НПЗ», г. Томск	Техническое задание и исходные данные для проектирования ЭЛОУ-АВТ-1,5 и висбрекинга	2010г.	Принято заказчиком

341.	<p>Строительство III очереди Антипинского НПЗ (7 млн.т/год) (1 и 2 пусковые комплексы), г. Тюмень: Первый пусковой комплекс: Водозабор, водоподготовка, очистка сточных вод – 3,5 млн. м³/г (физико-химическая, биологическая, сорбционная доочистка); утилизация нефтешламов – 7 тыс. т/год (разделение на н/п, воду, кек) Резервуарный парк дизельного топлива</p>	<p>ЗАО «Антипинский НПЗ», г. Тюмень</p>	<p>Проектная, рабочая документация Авторский надзор</p>	<p>2010-2013гг.</p>	<p>Введены в эксплуатацию</p>
	<p>Второй пусковой комплекс <i>Этап I</i> Установка ЭЛОУ-АТ-3 (3,7 млн. т/г.) Объекты ОЗХ Резервуарный парк сырья Котельная с конденсатной станцией Резервуары противопожарного запаса воды с насосной пожаротушения Объекты электроснабжения и газоснабжения</p>		<p>Базовый проект</p>		<p>Принято к применению</p>
	<p><i>Этап II</i> Установка гидроочистки дизельного топлива (секции I) (2,6млн. т/год) Установка производства водорода (240 млн. нм³/г по Н₂) Установка производства элементарной серы (30 тыс. т/год)</p>		<p>Базовый проект</p>		
	<p><i>Этап III</i> Секция 2 установки гидроочистки дизельного топлива (1,06 млн. т/год)</p>		<p>Базовый проект</p>		
342.	<p>Объект «Развитие инфраструктуры отгрузки товарных автомобильных топлив ЗАО «Антипинский НПЗ» (новое строительство и реконструкция)</p>	<p>ЗАО «Антипинский НПЗ» г. Тюмень</p>	<p>Изыскательские работы. Проектная и рабочая документация, АСУТП</p>	<p>2013-2014гг.</p>	<p>Принято к применению</p>

343.	Исследование образца нефти и разработка ТЭР эффективности строительства НПЗ мощностью 1,5 млн. т/г	ООО «ЗапСиб НПЗ», Томский р-н	ТЭР	2010г.	Принято к использованию
344.	Строительство НПЗ мощностью 1,2млн. т/год нефти	ЗАО «Нефтемонтажспецстрой», г. Нижневартовск	ТЭР 2-х вариантов: 1. ЭЛОУ-АВТ+УПБ+ г/о ДТ 2.ЭЛОУ-АВТ+УПБ+ г/о ДТ+Вб	2010-2011гг.	Принято заказчиком
345.	Строительство НПЗ мощностью 3,0 млн. т/год западно-сибирской нефти (включает две уст. ЭЛОУ-АВТ-1,5, Вб, г/о ДТ и бензина, изомеризации, газоразделения, УЗК, гидрокрекинга, пр-ва Н ₂)	ООО «ЗапСиб НПЗ», Томский р-н	Окончательная блок-схема НПЗ. ТЭР	2010-2011гг.	ТЭР подготовлен и принят заказчиком
346.	Строительство НПЗ мощностью 3,0 млн. т/год, первый пусковой комплекс (ЭЛОУ-АВТ мощностью 1,5 млн. т/г и уст. висбрекинга гудрона мощностью 270 тыс. т/г) ООО «ЗапСиб НПЗ», г. Томск	ООО «НПП Томская электронная компания», г. Томск	Проектная документация технологических установок	2010-2011гг.	Принято к применению
347.	Проведение технологического аудита по режимам работы уст. АТ на различных видах нефтяного сырья	ООО «Ижевский НПЗ», г. Ижевск	НТО Технологический паспорт	2011г.	Принято к использованию
348.	Технико-экономическая оценка затрат на реализацию схемы глубокой переработки нефти на ЗАО ПК «ДИТЭКО», г. Иркутск (новое строительство, мощность НПЗ 1,14 млн. т/год нефти, комб. уст. 1) г/о ДТ и бензина, риформинг, изомеризация; 2) ВП, Вб; 3) КК вакуумного газойля, г/о бензина К.К.)	ЗАО ПК «ДИТЭКО», г. Иркутск	НТО (основные технико-технологические решения, схемы, мат. балансы, качество продукции, расчет оборудования, ТЭО)	2011г.	Принято к использованию
349.	Уренгойский ЗПКТ – завод по подготовке конденсата к транспорту (деэтанация нестабильного ГК) в составе стройки «ПИР будущих лет», Тюменская область, Ямало-Ненецкий автономный округ (ЯМАО) в районе г. Новый Уренгой (№№231-239)				
	Установка стабилизации конденсата (УСК-1) Уренгойского ЗПКТ. 2 технологические нитки 0,675 млн. т/год каждая	ООО «Газпром переработка», г. Сургут	Проектная и рабочая документация реконструкции	2012-2015гг.	Выполнено

350.	Установка получения дизельного топлива (УПДТ) Уренгойского ЗПКТ. Включает 2 установки: УПДТ-1 и УПДТ-2, каждая по 2 технологические нитки, мощность обеих уст.: по сырью (стабильному конденсату) – 200тыс. т/год, по производству ДТ – 127 тыс. т/год	ООО «Газпром переработка», г. Сургут	Проектная и рабочая документация реконструкции	2012-2015гг.	Выполнено
351.	Установка получения пропан-бутана (УППБ) Уренгойского ЗПКТ. Мощность после Ре – 227 тыс. т/год по сырью – широкой фр. легких углеводородов – C ₁ -C ₆ и выше	ООО «Газпром переработка», г. Сургут	Проектная и рабочая документация реконструкции	2012-2015гг.	Выполнено
352.	Объекты ЗПКТ для переработки конденсата ачимовских залежей Уренгойского месторождения. Реконструируемые объекты – УДК-1 (установка деэтанализации), ГНС – головная насосная станция. Мощность ГНС по откачке ДК – 7,3 млн. т/год, УДК-1 – четыре технологических нитки по 1,54 млн. т/год каждая. Цель – повышение надежности системы перекачки и обеспечение бесперебойной поставки деэтанализованного конденсата (ДК) на Сургутский ЗСК при увеличении переработки конденсата ачимовских залежей. Обеспечение безопасных условий эксплуатации УДК-1, ГНС	ООО «Газпром переработка», г. Сургут	Проектная и рабочая документация реконструкции и технического перевооружения	2012-2015гг.	Выполнено
353.	Резервуарные парки Уренгойского ЗПКТ. Объем парка 11200м ³ : 4800м ³ – пропан-бутан, 6000м ³ – стабильный конденсат, 400м ³ - ДТ, ТС-1	ООО «Газпром переработка», г. Сургут	Проектная и рабочая документация реконструкции	2012-2015гг.	Выполнено
354.	Системы общезаводского хозяйства Уренгойского ЗПКТ – канализационные очистные сооружения хозяйственно-бытовых стоков, флотационная установка, тепловые сети, си-	ООО «Газпром переработка», г. Сургут	Проектная и рабочая документация реконструкции	2012-2015гг.	Выполнено

	стемы водоснабжения				
355.	Склад Уренгойского ЗПКТ. Цель реконструкции – расширение склада МТР (материально-технических ресурсов) и обеспечение сохранности материалов и оборудования в условиях Крайнего Севера	ООО «Газпром переработка», г. Сургут	Проектная и работа документация реконструкции	2012-2015гг.	Выполнено
356.	Узел ввода противотурбулентной присадки в МК (магистральный конденсатопровод) «Уренгой-Сургут», Тюменская обл., ЯМАО, Пуровский р-н. (Нефтегазоконденсатная смесь с Уренгойского ЗПКТ)	ООО «Газпром переработка», г. Сургут	Проектная и рабочая документация строительства	2012-2015гг.	Выполнено
357.	Строительство комбинированной установки вакуумной перегонки мазута и висбрекинга гудрона ООО «Афипский НПЗ». Секция 100 – вакуумная перегонка мазута – 2800 тыс.т/год, секция 200 – висбрекинг гудрона – 840 тыс. т/г, секция 300 – утилизации сероводорода – 4 тыс.т/г по сере	ООО «Афипский НПЗ», Краснодарский край, пос. Афипский	Исходные данные на проектирование	2012-2014гг.	Выполнено
358.	Разработка базового проекта «Секция 100 вакуумная дистилляция (1,5 млн. т/год) и Секция 200-висбрекинг гудрона (700 тыс. т/год) комбинированной уст. глубокой переработки мазута и гидроочистки дизельного топлива ЛК-2Д» на ООО «Ильский НПЗ»	ООО «Ильский НПЗ» Краснодарский край, пгт. Ильский	Базовый проект строительства	2012-2013гг.	Выполнено
359.	Определение оптимальной технологии вторичных процессов переработки нефти и достижение глубины переработки не менее 75% на ОАО «АЗОТ» (строительство)	ООО «Ю-Би-ДЖИ», г. Москва	Аналитическая записка (мат. баланс вакуумного и атмосферного блока; качество фракций; состав оборудования и технологическая схема ВП и гидроочистки вакуумного газойля; оценка затрат на оборудование и строительство	2014г.	Принято к применению

			ВП+г/о)		
360.	<p>ЗАО «Антипинский НПЗ»</p> <p>1. Железнодорожные пути к объектам III очереди строительства (тит. 240)</p> <p>2. Разработка технологии:</p> <ul style="list-style-type: none"> – блока регенерации амина; – блока отпарки кислой воды; – охлаждения легкозаствывающих углеводных фр. <p>3. Выбор технологических решений по транспортировке, складированию и отгрузке нефтяного кокса в ж/д вагоны</p>	<p>ЗАО «Нефтехим-проект», г. Санкт-Петербург</p>	<p>Проектная и рабочая документация</p>	2014г	Выполнено
361.	<p>Комбинированная уст. вакуумной перегонки мазута и висбрекинга гудрона (ООО «Афипский НПЗ») (мощность ВП – 3 млн. т/год, Вб гудрона 1,5 млн. т/год, уст. получения серы 5,84 тыс. т/год по сырью – СВГ)</p>	<p>ООО «ОНХ-холдинг», г. Москва</p>	<p>Проектная документация стадии «Проект» (строительство)</p>	2014г.	Выполнено
362.	<p>Строительство комбинированной уст. ЛК-2Д – (секции 400 «Глубокая гидроочистка средних дистиллятов – 1,2млн. т/год» и секции 600 «Газофракционирование» – 20 тыс. т/год) Ильский НПЗ</p>	<p>ООО «Ленгипро-нефтехим», г. Санкт-Петербург</p>	<p>Строительная часть рабочей документации секции комб. уст. ЛК-2Д – гидроочистка и газофракционирование</p>	2014-2015гг.	Выполнено.
363.	<p>Технический анализ вариантов переработки гудрона с уст. ЭЛОУ-АВТ Комплекса НП и НХЗ (4,2 млн. т/год гудрона) на УЗК и Вб ОАО «ТАНЕКО», г. Нижнекамск</p>	<p>ОАО «Татнефть», г. Альметьевск</p>	<p>Научно-технический отчет (принципиальная схема, мат. баланса, потребления энергоресурсов при вариантах переработки гудрона. Анализ вариантов:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Вб + ВК – Вб + ВК +УЗК (строящаяся, ввод в эксплуатацию 12.2015г.) – ТК (RE Вб) +УЗК (новая) – УЗК (строящаяся) +Допол. реакторный блок или одноблочная УЗК (новая) 	2015г.	Принято заказчиком

			– Вб+Вк +УЗК (стро- ящаяся) +Доп реак- торный блок или од- ноблочная УЗК (но- вая)		
364.	Объекты по проекту «Раз- витие инфраструктуры от- грузки товарных автомо- бильных топлив ЗАО «Ан- типинский НПЗ»	ЗАО «Анти- пинский НПЗ», г. Тю- мень	Авторский надзор за строительством	2015г.	Выполнено
365.	Расширение ООО «Марий- ский НПЗ». Этап I. Уста- новка глубокой переработ- ки мазута (в составе сек- ций: вакуумной перегонки мазута – 300 тыс. т/год, за- медленного коксования – 1565 тыс. т/год). (строительство, Республика Марий Эл, Оршанский р-н, село Табашино)	ЗАО «Нефте- химпроект», г. Санкт- Петербург	Отчет по комплекс- ным инженерным изысканиям (геодези- ческие, геологиче- ские, экологические)	2015г.	Принято к применению
366.	Комбинированная установ- ка глубокой переработки нефти КУ-1. Первый пуско- вой комплекс. Этап I Секция 100 – гидроочистка дизельного топлива с узлом аминовой очистки (800 тыс. т/год). Секция 200 – Атмо- сферная перегонка нефти ЭЛОУ – АТ-1500 (1500 тыс. т/г) (объект ЗАО ПК «ДИТЭКО»)	Генпроекти- ровщик ООО «ТехАрс», г. Уфа (Для ЗАО ПК «ДИТЭКО», г. Ангарск)	Проектная докумен- тация Мероприятия по про- тиводействию терро- ризму. Перечень ме- роприятий по граж- данской обороне, пре- дупреждению чрезвы- чайных ситуаций. Схема планировочной организации земель- ного участка. Декла- рация промышленной безопасности. Техно- логические решения (ИОС 7 по секции 100 и 200) Рабочая документация – технологические решения (ТХ по сек- ции 200)	2014- 2015гг.	Выполнено
367.	Преинвестиционные ис- следования строительства мини-НПЗ на Нижне- Квакчикском ГКМ в Кам- чатском крае для нужд ОАО «Камчатгазпром» (но- вое стр-во, 20 тыс.т/г, с. Соболево, Камчатка)	ООО «РАСТАМ- Оценка», г. Тюмень	Отчет по инвестици- онному исследованию	2015г.	Выполнено
368.	Технологические расчеты режимов установок ком- плекса производства мо- торных топлив ООО «Се-	ООО «Инте- грированные техноло- гии»,	Расчеты	2015- 2016гг.	Выполнено

	вернефть-Уренгой»	г. Уфа			
369.	Выполнение проектно-изыскательских работ в соответствии с изм. №2 к Техническому заданию №1-2960 «Разработка основных технических решений реконструкции ВТ-3 ВТ-6 на ОАО «Славнефть-ЯНОС»	ОАО Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез», г. Ярослав	Определение стоимости строительства объекта (ССР), расчет стоимости ПИР	2016-2017	Проект утвержден в инвестиционном комитете, НК «Роснефть» к реализации
370.	Проверочный технологический расчет печей поз. 5100Н0001, 5100Н002 УЗК (с. 5100) для определения максимальной нагрузки (УЗК ОАО ТАНЕКО)	ООО «Али-тер-Акси», г. Санкт-Петербург	НТО Технологические гидравлические расчеты печей. Определение максимальной производительности	2017	Принято к применению стадия – промышленная апробация
371.	Сборка пилотной установки, проведение лабораторных экспериментов с целью определения условий проведения реакции в реакторе со стационарным слоем катализатора в условиях непрерывного протекания реакции	АО Опытный завод Нефтехим		2023-2024	В работе
12. ОЧИСТКА СТОЧНЫХ ВОД. УТИЛИЗАЦИЯ НЕФТЕШЛАМОВ. ДРУГИЕ РАБОТЫ ЭКОЛОГИЧЕСКОГО НАПРАВЛЕНИЯ. ВОДООБЕСПЕЧЕНИЕ					
372.	Разработка проекта нормативов предельно-допустимых выбросов (ПДВ) загрязняющих веществ для: – ОАО «НОВОЙЛ» (ОАО «НОВОЙЛ») – ОАО «Уфаоргсинтез» (ОЭ)	ОАО «НОВОЙЛ», г. Уфа ОАО «Уфаоргсинтез», г. Уфа	Проект нормативов ПДВ	2000г. 2000г.	Принято к применению
373.	Определение качества и количества содержащего шламонакопителей и направления утилизации отходов, расположенных на: – бывшей территории НСП-3, Правый берег – ЛПДС «Черкаassy», ЛПДС «Кропачево», 238 км.	Башкирское агентство независимой оценки, г. Уфа ООО «ОМНИ»,	Научно-технические отчеты	2000г. 2000г.	Принято к применению

	по н/п ТОН-II в районе НПС «Аша»	г. Уфа			
374.	Корректировка проекта нормативов образования и лимитов размещения отходов на: – ОАО «НОВОЙЛ» – ОАО «Уфаоргсинтез»	ОАО «НОВОЙЛ», г. Уфа ОАО «Уфаоргсинтез», г. Уфа	Проект нормативов образования и лимитов размещения отходов	2000г. 2002г.	Принято к применению
375.	Реконструкция сооружений очистки сточных вод ОАО «Мозырский НПЗ» (800 м ³ /ч) с внедрением закрытой системы очистки	ОАО «Мозырский НПЗ», г. Мозырь, Белоруссия	Технико-экономическое обоснование. Технологический регламент на проектирование. Рабоче-конструкторская документация нестандартного оборудования.	2000г.	Принято к применению
376.	Установка переработки нефтешлама	ООО «Техно-тек-экология», г. Уфа	Технологический регламент на проектирование	2000г.	Принято к применению
377.	Установки утилизации нефтешламов с вовлечением их в топочный мазут: – ОАО «Хабаровский НПЗ» (ОАО «ХНПЗ») – ОАО «Шимкентнефтеоргсинтез» (ОАО «ШНОС») – ОАО «Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез» (ОАО «Славнефть-ЯНОС») – ОАО «ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез» (ООО «ЛУКОЙЛ-ПНОС») (разделение на нефтепродукт, воду, кек)	ОАО «Группа Альянс», г. Москва ОАО «ХНПЗ», г. Хабаровск ОАО «ШНОС», г. Шимкент Казахстан ОАО «Славнефть-ЯНОС», г. Ярославль ООО «ЛУКОЙЛ-ПНОС», г. Пермь	Технологический регламент на проектирование. Рабочий проект. Поставка оборудования —//— —//— Технико-экономическое обоснование	2001-2002гг. 2001-2002гг. 2001-2002гг. 2002г.	Введена в эксплуатацию Введена в эксплуатацию Введена в эксплуатацию
378.	Анализ проб воды из гидронаблюдательных скважин на территории ОАО «Уфанефтехим»	ОАО «Уфанефтехим», г. Уфа	Результаты анализов	2000-2005гг.	Принято к применению
379.	Корректировка норм ПДВ для: – ОАО «Уфаоргсинтез»	ОАО «Уфаоргсинтез»,	Нормы ПДВ	2001г.	Принято к применению

	ОАО «НОВОЙЛ»	г. Уфа ОАО «НОВОЙЛ», г. Уфа		2002г.	
380.	Разработка индивидуальных балансовых норм водопотребления и водоотведения: – ОАО «Уфанефтехим» – ОАО «НОВОЙЛ» – ОАО «Ангарский нефтехимический комбинат» (ОАО «АНХК»)	ОАО «Уфанефтехим», г. Уфа ОАО «НОВОЙЛ», г. Уфа ОАО «АНХК», г. Ангарск	Нормы водопотребления и водоотведения	2001г. 2002г. 2007г. 2004г.	Принято к применению
381.	Разработка проектов нормативов образования и лимитов размещения отходов производств: – ОАО «Салаватнефтеоргсинтез» – ОАО «Хабаровский НПЗ» (ОАО «ХНПЗ»)	ОАО «СНОС», г. Салават ОАО «ХНПЗ», г. Хабаровск	Проект нормативов образования отходов и лимитов на их размещение	2002г. 2004г.	Принято к применению
382.	Разработка узла локальной очистки воды из Е-9 от коксовой мелочи на УЗК 21- 10 /ЗМ ОАО «ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез»	ОАО «ЛУКОЙЛ-ПНОС», г. Пермь	Технические предложения для проектирования узла очистки	2003г.	Внедрено
383.	Установка утилизации нефтешламов (получение топлива) на ОАО «ЛУКОЙЛ-Ухтанефтепереработка» (5,5 тыс. т/год)	ОАО «ЛУКОЙЛ-Ростовнефтехим-проект», г. Ростов	Технологический регламент на проектирование Рабочий проект	2003г. 2004г.	Реализовано
384.	Поставка дезинтеграторов для установки утилизации нефтешламов ОАО «Ангарский НХК»	ОАО «АНХК», г. Ангарск	Поставлены 2 дезинтегратора	2004г.	Установлены
385.	Установка утилизации нефтешламов с получением битумного сырья (20 тыс.т/год)	ОАО «СНОС», г. Салават	Технологический регламент на проектирование. Рабочий проект. Поставка оборудования	2004г.	Введена в эксплуатацию
386.	Анализ техногенного воздействия от работы автомобильного транспорта на жидком углеводородном топливе и топливном газе	ООО «Экосинтез», г. Уфа	Научно-технический отчет. Рекомендации	2004г.	Принято к применению
387.	Технологические линии по	ОАО	Технико-	2004г.	Принято

	утилизации жидких и твердых нефтеотходов	«ТПЦ СибВПКнефтегаз», г. Омск	экономическое обоснование		к реализации
388.	Разработка нормативов ПДВ и раздела охраны окружающей среды (ООС) к проекту установки получения нефтяного битума на ОАО «Салаватнефтеоргсинтез»	АК «ВНЗМ», г. Уфа	Нормативы ПДВ и раздел ООС рабочего проекта	2005г.	Принято к применению (установка введена в эксплуатацию.)
389.	Мобильная малотоннажная установка по переработке нефтешлама путем его обезвоживания методом ректификации	ЗАО «Центр экологических технологий», г. Уфа	Анализ нефтешлама. Техническое задание на проектирование.	2005г.	Принято к применению
390.	Мониторинг шламонакопителей ОАО НК «Башнефть»	Capital Technologies, г. Питсбург, США	Научно-исследовательский отчет	2005-2006гг.	Принято к применению
391.	Строительство участка по подготовке к сжиганию жидких углеводородных отходов (22 тыс. т/год) в котлах центральной эл. станции ОАО Магнитогорский металлургический комбинат	ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат», г. Магнитогорск	Рабочий проект. Спецификации на основное оборудование.	2005-2007гг.	Принято заказчиком.
392.	Установка по утилизации почв и грунтов на ФГУП Кемеровский завод «Коммутатор»	ОАО «Гипросинтез», г. Волгоград	Исходные данные для проектирования строительства установки	2005-2006гг.	Разработан рабочий проект.
393.	Разработка проекта водоохраных зон рек и водоемов на территории г. Уфы (08-01-06, 01.02.06, ОЭ)	Главархитектура Администрации городского округа, г. Уфа	Проект водоохраных зон	2006-2007гг.	Принято к применению
394.	Совершенствование технологии защиты оборудования систем оборотного водоснабжения от биобрастания и осадкообразования на ГПП филиала ОАО «Башнефть» «Башнефть-Ишимбай»	ОАО АНК «Башнефть», г. Уфа	Рекомендации по совершенствованию технологии защиты. Инструкции по применению ингибиторов	2006г.	Реализовано
395.	Реконструкция комплекса очистных сооружений ООО «Роснефть-Туапсинский НПЗ» с целью доведения сточных вод до норм ПДС (3300 тыс. т/год)	ООО «Роснефть-Туапсинский НПЗ», г. Туапсе	Рекомендации по реконструкции	2006г.	Проведена реконструкция в

396.	Реконструкция узла по очистке воды системы оборотного охлаждения реакторов УЗК 21-10/3М НПЗ ОАО «АНХК»	ОАО «Ангарская нефтехимическая компания», г. Ангарск	Исходные данные для проектирования реконструкции. Технический проект устройств и аппаратов для улавливания н/п и механических примесей	2006-2007гг.	Реконструкция проведена
397.	Строительства уст. по переработке нефтешламов (30 тыс. т/год) ООО «Роснефть-Туапсинский НПЗ»	ООО «Роснефть-Туапсинский НПЗ», г. Туапсе	Рабочий проект	2007г.	Выполнено
398.	Анализ проб грунтовых вод из гидронаблюдательных скважин на территории ОАО «НОВОЙЛ»	ОАО «НОВОЙЛ», г. Уфа	Результаты анализа	2007г.	Принято к применению
399.	Насосная станция (600м ³ /час) оборотного водоснабжения на пруде-накопителя №3 рудника «Хайбуллинский»	ООО «Башкирская медь», г. Сибай	Рабочая документация	2008г.	Выполнено
400.	Разработка проекта объединенных санитарно-защитных зон с последующим разделением и благоустройством на предприятиях Северного промузла г. Уфа	Главархитек-тура Администрации городского округа, г. Уфа	Проект объединенных санитарно-защитных зон на предприятиях Северного промузла г. Уфы	2008г.	Использована для планирования развития городской инфраструктуры
401.	Полигон по обезвреживанию и захоронению токсичных промышленных отходов для Комплекса н/п и н/х «ТАНЕКО» (15,6 тыс. т/год, 25 лет) г. Нижнекамск)	ОАО «ВНИ-Пинефть», г. Москва	Проектная документация (стадия Проект)	2008г.	Принято к реализации
402.	Рекультивация карьера Балта-Тау	ООО «Уралгеопроект», г. Екатеринбург	Рабочий проект рекультивации в объеме проекта карт размещения отходов и технологии складирования отходов	2008г.	Принято к использованию
403.	Очистные сооружения промышленных стоков (шахтных и подотвальных вод), ливневых и хозяйственно-бытовых стоков на промышленной площадке месторождения «Юбилейное». (ООО «Башкирская Медь», месторождение «Юбилейное», подземный рудник, Хайбуллинская обогатительная фабрика)	ОАО «Уралмеханобр», г. Екатеринбург ООО «Башкирская Медь»	Регламент на проектирование. Проектная документация, стадия «Проект»	2008-2009гг. 2010 г.	Принято к использованию Гос. экспертиза пройдена

	(600+40+32м ³ /час)				
404.	Система очистки сточных вод Комплекса н/п и н/х «ТАНЕКО», г. Нижнекамск (секция 0800, 13 млн. т/г: механическая, физико-химическая, биологическая очистка, глубокая доочистка, обессоливание)	ООО «ИНВЭНТ», г. Казань	Базовый проект. Рабочий проект	2008-2010гг.	Введена в эксплуатацию
405.	Реконструкция механических очистных сооружений на ОАО «Московский НПЗ» (очистка сточных вод – 6,5 млн. т/год, узел обезвоживания застарелых нефтешламов – 40 тыс. м ³ /г)	ОАО «Московский НПЗ», г. Москва	Проектная стадия Проект и рабочая документация. Авторский надзор	2009-2010гг.	Реконструкция завершена
406.	Строительство насосной станции оборотного водоснабжения на хвостохранилище рудника «Хайбуллинский» (600м ³ /час), г. Сибай	ООО «Башкирская медь», г. Сибай	Рабочая документация	2010г.	Введена в эксплуатацию
407.	Строительство системы водоснабжения и канализации (ВИК), вкл. систему очистки сточных вод комплекса НП и НХЗ ОАО «ТАНЕКО», г. Нижнекамск	ОАО «ВНИПИ-нефть», г. Москва	Рабочая документация	2010г.	Выполнено
408.	Обследование системы оборотного водоснабжения ООО «Афипский НПЗ»	ООО «Афипский НПЗ», Краснодарский край, п. Афипский	Отчет НИР. Технические решения по реконструкции системы оборотного водоснабжения	2010г.	Принято к использованию
409.	Техническое перевооружение «под ключ» системы оборотного водоснабжения ООО «Афипский НПЗ», мощность блока 17,5 млн. м ³ /год (2000м ³ /час)	ООО «Афипский НПЗ», Краснодарский край, п. Афипский	Обследование. Проектно-сметная документация: геологические и геофизические изыскания; проектная, рабочая и сметная документация; экспертиза промышленно безопасности; поставка оборудования; строительномонтажные работы; пуско-наладка (с привлечением субподрядчиков) Авторский надзор	2011-2012гг. 2012-2013гг.	Первооружение закончено. Введена в эксплуатацию
410.	Обследование очистных сооружений ООО «Афипский НПЗ» (3млн. т/год	ООО «Афипский НПЗ», Краснодар-	Научно-технический отчет (рекомендации по улучшению работы	2011г.	Выполнено

	нефти) с выдачей рекомендаций по улучшению их работы и возможности реконструкции с целью переработки 5 млн. т/г нефти	ский край, пос. Афиппский	с учетом технического перевооружения предприятия на объем переработки нефти 5млн. т/год)		
411.	Узел локальной очистки стоков мощностью до 85,8 м ³ /час товарно-сырьевой базы (ТСБ-1)	ОАО «Газпромнефть-Омский НПЗ», г. Омск	Проектная и рабочая документация	2011-2012гг.	Выполнено
412.	Узел локальной очистки стоков мощностью до 14,2 м ³ /час товарно-сырьевой базы (ТСБ-2)	ОАО «Газпромнефть-Омский НПЗ», г. Омск	Проектная и рабочая документация	2011-2012гг.	Выполнено
413.	Строительство водоблока №2 систем 1,2 и 2а (тит. 176/1) для обеспечения потребности оборотного водоснабжения комбинированной уст. гидрокрекинга и вновь строящихся объектов Комплекса НПЗ и НХЗ в г. Нижнекамске РТ ООО «ТАНЕКО», мощностью 12800м ³ /час	ООО «ТМИМ» (ген. подрядчик) (ОАО «Газнефть» – заказчик)	Рабочая документация	2012-2013гг.	Выполнено
414.	Реконструкция механических очистных сооружений (тит. 4001) на ОАО «Газпром-МНПЗ»	ОАО «Газпромнефть МНПЗ», г. Москва	Авторский надзор	2012-2013	Выполнено .
415.	Формирование единого комплекта рабочей документации по проекту «Строительство механических очистных сооружений на ОАО «Газпромнефть МНПЗ»	ОАО «Газпромнефть МНПЗ», г. Москва	Комплект рабочей документации с изменениями по результатам авторского надзора за строительством уст. механических очистных сооружений	2012г.	Выполнено
416.	Горизонтальный цилиндрический полочный отстойник (нефтеотделитель). V= 200м ³ , мощность 1500м ³ , очистка оборотной воды 1-ой системы от н/п на уст. ЭЛОУ-АВТ-6 НПЗ ОАО «Газпром нефтехим Салават»	ООО «Проектный институт Салаватгазонефтехимпроект», г. Салават	Технический проект	2011-2012гг.	Выполнено
417.	Горизонтальной цилиндрический полочный отстойник нефтеотделитель Объем 200м ³ , для блока оборотного водоснабжения 2-ой системы комплекса каталитического крекинга ОАО «Газпром нефтехим	ОАО «Газпром нефтехим Салават», г. Салават	Технический проект	2012г.	Выполнено

	Салават». Планируется изготовление 6 отстойников				
418.	Реконструкция биологических очистных сооружений (БОС) на территории ОАО «Уфанефтехим» с целью доведение качества очищенных сточных вод до норм сброса в водоем рыбохозяйственного значения. Мощность – 3500м ³ /час (30,7млн. м ³ /год)	ОАО «Уфанефтехим», г. Уфа	Проектная и рабочая документация	2012-2017г.	Выполнено
419.	Строительство объекта «Водоблок №2» уст. гидрокрекинга Комплекса НПЗ и НХЗ в г. Нижнекамск РТ	ООО «ТМИМ», г. Нижнекамск	Авторский надзор	2013г.	Введен в эксплуатацию
420.	Разработать проект «Санитарно-защитной зоны Северного промышленного узла г. Уфы»	ОАО АНК «Башнефть», г. Уфа	Проект санитарно-защитной зоны Северного промузла г. Уфы	2013г.	Разработан и принят в работу.
421.	Шламонакопитель НЛБ-1 ОАО «Башнефть-НОВОЙЛ»	ОАО АНК «Башнефть», г. Уфа (НОВОЙЛ)	Проектно-сметная документация по снижению негативного воздействия шламонакопителя НЛБ-1 НОВОЙЛ на окружающую среду	2013-2015гг.	В работе. Внесены изменения в проектную документацию, т.к. заказчиком изменено ТЗ. Проходит экологическую экспертизу
422.	Установка переработки твердых нефтешламов методом отмыва раствором ПАВ (п. Карабаш, Татарстан)	ООО «Промышленная технология», Бугульминский р-н	Технологический регламент на проектирование	2013 г.	Установка построена
423.	Техническое обследование (геология и геодезия) и реконструкция комплекса очистных сооружений производственных стоков ОАО «УМКК»	ОАО «УМКК», г. Уфа	Проектная и рабочая документация реконструкции	2013-2016гг.	Принято к применению
424.	Исследование влияния продукта TA Nanofloc (Австрия) на осушение активного ила сточной воды очистных сооружений ОАО «Уфанефтехим»	ООО БПП «Снабторгсервис», г. Уфа	Научно-технический отчет	2014г.	Принято к применению
425.	Реконструкция сооружений механической и физико-химической очистки сточ-	ОАО «Новокуйбышевский	Проектная документация Рабочая документация	2014-2015гг.	Работа принята заказчиком

	ных вод ОАО «Новокуйбышевский НПЗ»	НПЗ», г. Новокуйбышевск		2016-2018 (план)	.
426.	Техническое перевооружение отделения механической очистки сточных вод ОАО «Уфаоргсинтез» с целью достижения требуемого качества стоков	ОАО «Уфаоргсинтез», г. Уфа	Предпроектная проработка основных технических решений по трем вариантам технического перевооружения	2014г.	Работа принята заказчиком
427.	Замена паровых бойлеров на электрические накопительные водонагреватели для системы ГВС здания АБК на уст. БОС участка ОС производства №3 «Уфанефтехимпром»	ООО «Башнефть-Сервис НПЗ», г. Уфа	Рабочий проект	2014г.	Замена произведена.
428.	Строительство комплекса термической сушки осадков (шлам, активный ил) биологической очистки стоков ЗАО «РНПК» – 720тыс т/год	ОАО «Самара-нефтехим-проект», г. Самара	Исходные данные, проектная и рабочая документация	2014-2016г.	Работа принята заказчиком
429.	Объект «Комплекс н/п и н/х производств ЗАО «Восточная нефтехимическая компания» Блоки оборотного водоснабжения для н/п производств (Приморский край, Партизанский район, падь Елизарова). Объекты н/п производства: <u>БОВ – 1</u> 1-я система – 885200 тыс.м ³ /г 2-я система – 60000 тыс. м ³ /г <u>БОВ – 2</u> 1-я система – 7730 тыс. м ³ /г 2-я система – 7440 тыс. м ³ /г. Объекты нефтехимического производства: <u>БОВ – 3</u> 2-я система – 482360 тыс. м ³ /г <u>БОВ – 4</u> 2-я система – 392080 тыс.	ЗАО «Ленводоканал-проект», г. Санкт-Петербург	Проектная и рабочая документация строительства	2014-2015гг.	Работа принята заказчиком

	м ³ /г				
430.	Проект расчетной (предварительной) объединенной санитарно-защитной зоны (СЗЗ) филиалов ПАО АНК «Башнефть»: «Уфанефтехим», «Новойл» «УНПЗ» и ПАО «Уфаоргсинтез» (корректировка с учетом проекта строительство резервной технологической линии уст. производства элементарной серы на УНПЗ, оценка риска здоровью населения)	АО «Гипрогазоочистка», г. Москва	Проект СЗЗ	2015г.	Работа принята заказчиком
431.	Сооружение очистки промышленных и атмосферных сточных вод, замена системы аэрации аэробной стадии очистки промышленных сточных вод «АО Полиэф»	ГУП «Башгипро-нефтехим», г. Уфа	Исходные данные на техническое перевооружение	2015г.	Работа принята заказчиком
432.	Реконструкция биологических очистных сооружений (БОС) на территории филиала ОАО АНК «Башнефть» «Башнефть-Уфанефтехим»		Авторский надзор	2015-2017гг.	Ведется строительство.
433.	Дополнительный объем работ по разработке рабочей документации в части электроснабжения, пожаротушения по проекту «Реконструкция биологических очистных сооружений (БОС) на территории ПАО АНК «Башнефть» «Башнефть-Уфанефтехим»	ПАО АНХ «Башнефть-Уфанефтехим», г. Уфа	Рабочая документация в части пожаротушения и электроснабжения	2017	
434.	Проектирование системы очистных сооружений для ливневых стоков (рекуперация ливневых стоков для производственных нужд) согласно Техзаданию ООО "Кроношпан Башкортостан"	ООО Кроношпан Башкортостан	Проектная и рабочая документация	2020-2021	Выполнено
435.	Внесение изменений в технологический регламент и услуги в сфере технологического обеспечения производства участка биологических очистных сооружений, цех очистных сооружений блока ЗДФ по ПБОТОС	ПАО АНК «Башнефть»		2023	Выполнено

13. ОБЪЕКТЫ ОБЩЕХОЗЯЙСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ

436.	Модернизация пароконденсатного хозяйства цехов 11, 16, 18 ЗАО «Каустик»	ЗАО «Каустик», г. Стерлитамак	Исходные данные для проектирования	2000г.	Принято к реализации
437.	Анализ теплового баланса проекта производства ТФК по пару 130атм. и разработка вариантов автономного теплоснабжения ОАО «Полиэф»	ОАО «Полиэф», г. Благовещенск	Исходные данные для проектирования	2001г.	Принято к реализации
438.	Парк сжиженных газов высокого давления ОАО «Уфанефтехим»	ОАО «Уфанефтехим», г. Уфа	Технологический регламент на производство	2004г.	Принято к реализации
439.	Автоматизированная эстакада коммерческого учета и налива товарных нефтепродуктов в железнодорожный и автомобильный транспорт ЗАО «Антипинский НПЗ»	ЗАО "Антипинский НПЗ", г. Тюмень	Предпроектная проработка. Технико-экономический расчет	2005г.	Принято к применению
440.	Реконструкция котельной уст. (замена газомазутных горелок на котлах ГМ-50-1 №2 и ГМ-50-14 №4 и перевод паровых котлов ГМ/14-250 №3 и №4 на «смесь» сухого и природного газов)	ОАО «Уфимский НПЗ», г. Уфа	Рабочий проект реконструкции	2006г.	Реконструкция проведена в 2006г.
441.	Предпроектная проработка размещения установки налива темных нефтепродуктов в ж/д цистерны на пл. «Г» ТСЦ НПЗ ОАО «Салаватнефтеоргсинтез»	ОАО «СНОС», г. Салават	Документация по размещению	2008г.	Принято к применению
442.	Разработка нормативов потерь нефти и нефтепродуктов на технологических установках ТОО «Атырауский НПЗ»	ООО «Полином», г. Москва	Нормативы потерь	2008г.	Принято к использованию
443.	Насосная станция смешения бензинов Комплекса н/п и н/х «ТАНЕКО», г. Нижнекамск	ОАО «ВНИПИНЕФТЬ», г. Москва	Рабочая документация (строительная часть)	2009	Работа принята заказчиком
444.	Парк компонентов бензина Комплекса н/п и н/х «ТАНЕКО», г. Нижнекамск	ОАО «ВНИПИНЕФТЬ», г. Москва	Рабочая документация (строительная часть)	2009г.	Работа принята заказчиком
445.	Использование жидкого газа в продуктовых печах ЦС-80 (ЖГ получают на АТ)	ООО «Ижевский НПЗ», г. Ижевск	Научно-технический отчет	2010г.	Работа принята заказчиком и внедрена
446.	Реконструкция резервуарного парка №1, №3 и строительство трубопроводной	ООО «Газпромнефть-смазочные	Проектная и рабочая документация	2009-2010гг.	Реконструкция, проведена

	эстакады ООО «Газпром-нефть-СМ» «ОЗСМ»	материалы», г. Москва			
447.	Строительство межцеховых коммуникаций (эстакады) этапа 1А1 (НПЗ) комплекса НП и НХЗ ОАО «ТАНЕКО», г. Нижнекамск	ОАО «ВНИПИ-нефть», г. Москва	Рабочая документация. Авторский надзор	2010-2011гг.	Строительство завершено
448.	Строительство установки тактового налива темных нефтепродуктов в ж/д цистерны (3,0 млн. т/год) ОАО «Газпром нефтехим Салават», г. Салават	ООО «Проектный институт «Салаватнефтеоргсинтез», г. Салават	Проектная документация. Рабочая документация. Проектно-сметная документация Авторский надзор	2010-2011гг. 2012-2013гг.	Введена в эксплуатацию
449.	Обоснование инвестиций строительства НПЗ в районе Мурманска	ООО «Газпром ВНИИ ГАЗ», Московская обл., п. Развилка	Технико-технологические решения по хранению и переработке сырья, хранению и реализации товарной продукции в составе обоснования инвестиций строительства Мурманского НПЗ	2010-2011гг.	Принято к использованию
450.	Разработка нормативов технологических потерь нефти и н/п при производстве и норм расхода топлива на технологические и энергетические нужды на 2011-2013 гг. для ОАО «Саратовский НПЗ»	ОАО «Саратовский НПЗ», г. Саратов	Нормативы технологических потерь нефти и н/п и нормы расхода топлива на 2011-2013гг.	2011г.	Принято к использованию
451.	Техническое перевооружение станции насосной перекачки топлива установки для получения битума Талаканского нефтеконденсатного месторождения	ОАО «Сургутнефтегаз» «СургутНИПИ нефть», г. Сургут	Проектная и рабочая документация	2011г.	Работа принята заказчиком. Перевооружение завершено
452.	Монтаж и подключение оборудования, технических устройств и трубопроводов системы защищаемых трубопроводов по объекту «Комплекс по затариванию, хранению и отгрузке масел» (строительство), г. Омск, ООО «Газпром нефть – СМ» «ОЗСМ»	ООО «Газпром нефть – СМ», г. Москва	Рабочая документация на строительство	2011г.	Работа принята заказчиком. Строительство завершено
453.	Оказание услуг по предварительной оценке технического состояния технологического оборудования ОАО «Новокуйбышевский опытный завод органического	Сиротинин И.А., г. Москва	Научно-технический отчет	2011г.	Принято к использованию

	синтеза «Волгогазсинтез», г. Новокуйбышевск				
454.	Строительство нефтебазы объемом хранения 260 тыс. м ³ в ЗАТО «Большой камень»	ООО «Глобойл», г. Москва	ТЭР	2010г.	Принято к проектированию
455.	Разработка рабочей документации по устранению замечаний предписания № 139-рп/П, выданных ФСЭТАН, по резервному парку – склад темных н/п, 85 тыс. м ³ , площадки «Г» НПЗ ОАО «Газпром нефтехим Салават»	ООО «Проектный институт СГНХП», г. Салават	Рабочая документация по устранению замечаний предписания № 139-рп/П, выданных ФСЭТАН	2011-2013гг.	Принято к использованию
456.	Обследование технического состояния конструкций технологической эстакады УГП (для прокладки газопровода, коллекторов канализации) III очереди строительства ЗАО «Антипинский НПЗ» первого пускового комплекса	ЗАО «Антипинский НПЗ», г. Тюмень	Техническое заключение о состоянии конструкций	2012г.	Принято к использованию
457.	Услуги по участию специалистов ИНХП в составе рабочей комиссии по выявлению причин высоких показателей технологических потерь в качестве независимых экспертов специализированной организации	ОАО «Павлодарский НХЗ», г. Павлодар, Казахстан	Заключение комиссии	2012г.	Принято к использованию
458.	Режимно-наладочные испытания 2-х паровых котлов ГМ-50-14-250 на четырех нагрузках	ОАО «Синтез-Каучук», г. Стерлитамак	Акты испытаний	2013г.	Принято к применению
459.	Режимно-наладочные испытания 3-х печей на трех нагрузках в цехе Н-2-3-7	ЗАО «Стерлитамакский НХЗ», г. Стерлитамак	Акты испытаний	2013г.	Принято к применению
460.	Режимно-наладочные испытания 2-х печей в цехе ИП-2-6 отделения ИП-2	ОАО «Синтез-Каучук», г. Стерлитамак	Технический отчет. Акты испытания	2013г.	Принято к применению
461.	Режимно-наладочные испытания на четырех нагрузках 4-х паровых котлов ГМ-50-14-250	ОАО «Синтез-Каучук», г. Стерлитамак	Технический отчет. Акты испытания	2013г.	Принято к применению
462.	Разработка нормативов технологических потерь нефти и нефтепродуктов, а также расхода топлива на	ТОО «ПетроКазахстан Ойл Продактс»,	Научно-технический отчет (ситуация на НПЗ, методика и расчет по-	2014г.	Принято к применению

	технологические нужды с учетом изношения оборудования, климатических условий и т.д.	г. Шымкет, Казахстан, (ТОО «ПКОП»)	терь и расхода топлива, решения по уменьшению потерь)		
463.	Комплекс работ по проектированию (реконструкция, техническое перевооружение, кап. ремонт, консервация массы объектов: отдельные узлы, оборудование линии эстакады и т.д. ОАО «Полиэф»)	ОАО «Полиэф», г. Благовещенск	Проектные работы. Рабочая документация Авторский надзор	2014-2016гг.	Работа принята заказчиком
464.	Комплекс работ по проектированию. Проектно-изыскательские работы (установка нагрева ВОТ. Теплоснабжение печей ВОТ. Станция перегонки этиленгликоля. Система пневмотранспорта ТФК) ОАО «Сибур-ПЭТФ»	ОАО «Сибур-ПЭТФ», г. Тверь	Рабочая документация	2014г.	Работа принята заказчиком
465.	Режимно-наладочные испытания уст. натрий - катионирования, водных режимов 3-х паровых и 2-х водогрейных котлов, склада мокрого хранения соли, деаэрационной установки Уфимского витаминного завода согласно правил «Устройства и безопасной эксплуатации паровых и водогрейных котлов»	ОАО «Фармстандарт – Уфимский витаминный завод», г. Уфа	Технический отчет по режимно-наладочным испытаниям	2014г.	Работа принята заказчиком
466.	Обоснования фактического остатка нефти и н/п в аппаратах и трубопроводах на технологических установках ТОО «АНПЗ»	ТОО «Атырауский НПЗ», г. Атырау, Казахстан	Научно-технический отчет (расчет норм потерь н/п, рекомендации по учету потерь)	2014г.	Принято к применению
467.	Режимно-наладочные и водно-химические испытания парового котла ДЕ-25-15-270 в составе деаэрационной установки ДСА - 50/25 с выдачей режимной карты и инструкции по ведению водно-химического режима на ОАО «Синтез-Каучук» (Стерлитамак)	ОАО «Синтез-Каучук», г. Стерлитамак	Технический отчет по испытаниям	2014г.	Работа принята заказчиком
468.	Режимно-наладочные испытания водоподготовительных установок и водно-химические испытания паровых котлов ГМ -50-14-	ОАО «Синтез-Каучук», г. Стерлитамак	Технический отчет по испытаниям	2014г.	Работа принята заказчиком

	250 в составе деаэрационной установки деаэратор ДСА -150/100 с выдачей режимных карт и инструкции по ведению водно-химического режима				
469.	Установка изомеризации легкой нефти Комплекса н/п и н/х заводов ОАО «Танеко» (Нижнекамский НПЗ)	ОАО «АКВНЗМ», г. Уфа	Проектная и рабочая документация разделов «Связь и сигнализация», «Автоматическая уст. газового пожаротушения», «Автоматическая система противопожарной защиты 1-го и 2-го и 3-го уровней» (Сети связи) Рабочая документация по системе вибромониторинга Рабочая документация системы промышленного телевидения уст. Проектная и рабочая документация автоматической установки пенного пожаротушения компрессорной. Рабочая документация по трансформаторной подстанции (сети связи, пожарная сигнализация)	2014-2015гг.	Работа принята заказчиком
470.	Наливной терминал на ст. Коротчаево. (Автоматизированная сливно-наливная эстакада для сжиженных газов с пунктом управления и аппаратной). (Тюменская обл., ЯНАО, Пуровский р-н, г. Новый Уренгой, ст. Коротчаево)	ООО «Нефтегаз-проект», г. Уфа	Рабочая документация строительства. (Исходные данные разработаны ОАО «ТомскНИПИнефть»).	2015-2016гг.	Работа принята заказчиком
471.	Корректировка проектной документации по подключению установки глубокой переработки мазута (УГПМ) к сетям НПЗ (тит.247, 248) и по объекту железнодорожные пути к объектам III очереди строительства (тит.240). (III очередь строительства	ЗАО «Нефтехим-проект», г. Санкт-Петербург	Корректировка проектной документации.	2015г.	Работа принята заказчиком

	ЗАО «Антипинский НПЗ», третий пусковой комплекс)				
472.	Проведение инженерных изысканий, разработка технической документации объектов планов поддержания основных фондов и целевых программ АО «Сибур-Химпром». Капитальный ремонт печей, замена теплообменников, конструктивные изменения.	ОА «Сибур-Химпром», г. Пермь	Рабочая документация. Техническая документация. вспомогательных объектов АО «Сибур-Химпром». Авторский надзор	2015-2016гг.	Работа принята заказчиком
	Разработка технической документации производства этилена и пропилена. Замена теплообменников, реконструкция печей	АО «Сибур-Химпром»	Рабочая документация	2016г.	Работа принята заказчиком
	Разработка технической документации производства этилбензола, стирола и полистирола . Замена теплообменников, реконструкция печей	АО «Сибур-Химпром»	Рабочая документация	2016г.	Работа принята заказчиком
	Разработка технической документации производства бутиловых спиртов и 2-этилгексанола. Замена трубопроводов, теплообменников, реконструкция печей	АО «Сибур-Химпром»	Рабочая документация	2016г.	Работа принята заказчиком
	Разработка технической документации производства ЭП.	АО «Сибур-Химпром»	Рабочая документация	2016г.	Работа принята заказчиком
	Изменение схемы сброса газовой фазы из вагон-цистерн при наливке пентана и изопентана производства ТСЦ	АО «Сибур-Химпром»	Рабочая документация	2016г.	Работа принята заказчиком
473.	Техническое перевооружение схемы подачи пара на отгонные колонны №115/1-4; 1161,3; 120/1-4 в цехе 8 в (I)	АО «Красноярский завод синтетического каучука», г. Красноярск	Рабочая документация	2016г.	Передано заказчику
474.	Техническая поддержка в разработке монтажной части технологического регламента на проектирование реконструкции уст. комплексной подготовки газа (УКПГ) Западно-Яряхинского лицензионного участка ООО «Севернефть-Уренгой». (ЯНАО, Пуровский район. Цель – увеличение мощности до	ООО «Севернефть-Уренгой», г. Уренгой	Материалы по монтажной части технологического регламента	2016г.	Передано заказчику

	1,5 млрд.м ³ /г газа)				
475.	Выполнение поверочного расчета технологии ректификации прямогонного мазута с получением гудрона, выкипающего выше 490°С, на секции 3510 АО «ТАНЕКО»	АО «ТАНЕКО»	Выполнение расчетов и выдача рекомендаций	2021	Выполнено
14. ОБЪЕКТЫ АВИАТОПЛИВООБЕСПЕЧЕНИЯ АЭРОПОРТОВ					
476.	Строительство гидрантной системы авиатопливообеспечения воздушных судов Терминала-3 аэропорта «Шереметьево»	Месс-унд Фордертехник Гвиннер ГмбХ, г. Гамбург, Германия	Рабочая документация строительства и монтажа	2007г.	Работа принята заказчиком
477.	Реконструкция насосной группы с узлом подключения к фидерной линии системы авиатопливообеспечения топливозаправочного комплекса аэропорта Шереметьево	ФГУП ГПИ и НИИ ГА «Аэропроект», г. Москва	Рабочий проект реконструкции	2007-2008гг.	Реконструкция закончена
478.	Реконструкция и строительство объектов комплекса авиатопливообеспечения аэропорта «Внуково»	ООО «Прогрестех», г. Москва	Рабочий проект в разделах ТХ, АТХ, АСУТП Авторский надзор	2007-2009гг.	Работа принята заказчиком
479.	Строительство топливпровода от насосной №1 до насосной ЦЗС в аэропорту «Домодедово»	ЗАО «Домодедово Контракшн Менеджмент»	Инженерно-геологические и инженерно-геодезические изыскания для проектирования. Рабочий проект	2008-2009гг.	Работа принята заказчиком. Реализовано
480.	Топливозаправочный комплекс международного аэропорта «Владивосток»	Фирма “Mess und Fordertechnik GmbH”, Германия	Базовый проект	2010г.	Принято к использованию
481.	Комплексная реконструкция склада горючесмазочных материалов (ГСМ) ООО «ТЗК «Северо-Запад» (г. Санкт-Петербург, обеспечение топливом аэропорта «Пулково» до 2025г.)	ООО «Прогрестех», Моск. обл., г. Балашиха	Проектная и рабочая документация	2011-2012гг.	Работа принята заказчиком
482.	Разбивка технологической схемы трубопроводных коммуникаций на перроне аэропорта Шереметьево Терминал 3 на блоки в со-	ООО «Энмар», г. Москва	Отчет	2011г.	Принято к использованию

	ответствии с ПБ 09-540-03. Оценка энергетического уровня взрывоопасности технологических блоков				
483.	Корректировка проекта на реконструкцию «Топливо-заправочного комплекса» (ТЗК) аэропорта «Норильск» (этап I, стадия проект)	ООО «Таймырская инвестиционная компания», г. Норильск	Скорректированная проектная документация	2010-2011гг.	Работа принята заказчиком
484.	Комплекс проектно-изыскательских работ для строительства склада горюче-смазочных материалов (ГСМ) (топливно-заправочного комплекса) аэропорта «Оренбург»	ООО «Северные газовые магистрали», г. Санкт-Петербург	Проектная и рабочая документация	2013г.	Работа принята заказчиком
485.	Корректировка разделов рабочей документации в связи с разделением 1-ой очереди строительства на 2 пусковых комплекса с учетом автономной работы 1-го пускового комплекса, разработанных для строительства и реконструкции объектов склада ГСМ-1 по объекту «Реконструкция и строительство объектов комплекса авиатопливообеспечения аэропорта «Внуково»	ООО «Прогрестех», Моск. обл. г. Балашиха	Скорректированная проектная документация	2013г.	Работа принята заказчиком
486.	Комплекс предпроектных, проектных и изыскательских работ по реконструкции склада авиа ГСМ (12 тыс. т) в г. Сочи	ООО «Генерал-Авиа», г. Краснодар	Рабочая документация	2014-2015гг.	Работа принята заказчиком
487.	Корректировка рабочей документации по разделу ТХ объекта «Комплексная реконструкция базового склада ГСМ ООО «ТЗК «Северо-Запад»	ООО «Строительное управление – 2», Ленинградской обл. г. Всеволожск	Скорректированная рабочая документация	2014г.	Работа принята заказчиком
488.	Реконструкция базового склада горюче-смазочных материалов ООО «ТЗК «Северо-Запад», г. Санкт-Петербург	ООО «Прогрестех», г. Балашиха	Авторский надзор	2014г.	Работа принята заказчиком

15. РАБОТЫ ПО АВТОМАТИЗАЦИИ					
489.	Автоматизация пилотной установки получения хлопьевидного каустика ОАО «Каустик»	ОАО «Каустик», г. Стерлитамак,	Рабочий проект. Монтаж. Пуско-наладка	2000г.	Эксплуатируется
490.	Реконструкция системы автоматизации стекловаренной печи №6 Туймазинский завод медицинского стекла	Туймазинский завод медицинского стекла, г. Туймазы	Рабочий проект. Монтаж. Пуско-наладка	2000г.	Эксплуатируется
491.	Реконструкция системы автоматизации нефтеперекачивающей станции Муген 4, Сургутское УМН	Сургутское УМН, г. Сургут Тюменской обл.	Рабочий проект. Монтаж. Пуско-наладка	2001г.	Эксплуатируется
492.	АСУ объектов ОЗХ установки производства кабельного пластика ОАО «Каустик»	ОАО «Каустик», г. Стерлитамак	Рабочий проект. Монтаж. Пуско-наладка	2003г.	Эксплуатируется
493.	Реинжиниринг установки тактового налива нефтепродуктов ОАО «Уфанефтехим»	ОАО «Уфанефтехим», г. Уфа	Корректировка рабочего проекта	2003г.	Эксплуатируется
494.	Комплекс работ по расконсервации и предмонтажной ревизии программно-технических средств ОАО «Полиэф»	ООО «Башпром-автоматика», г. Уфа	Заключение о степени работоспособности средств автоматизации	2003г.	Эксплуатируется
495.	ОАО «Полиэф»: – АСУ ТП комплекса водоподготовки – АСУ ТП склада кислот и щелочей – АСУ ТП склада легковоспламеняющихся и горючих жидкостей – Система диспетчерского управления кустовых насосных станций	ОАО «Полиэф», г. Благовещенск	Рабочий проект. Монтаж. Пуско-наладка Рабочий проект Рабочий проект Рабочий проект	2005г. 2005г. 2005г. 2005г.	Эксплуатируется
496.	Реконструкция системы диспетчеризации резервуарного парка ООО «Эмбаавтоматика», месторождение «Бобахан»	ООО «Эмбаавтоматика», г. Атырау, Казахстан	Рабочий проект. Монтаж. Пуско-наладка	2005г.	Эксплуатируется
497.	Реконструкция системы диспетчеризации АГЗУ ООО «КМА-энергосервис»	ООО «КМА-энергосервис», г. Атырау, Казахстан	Рабочий проект. Монтаж. Пуско-наладка	2005г.	Эксплуатируется
498.	Техническая помощь в разработке логических схем алгоритмов системы управ-	ПИ ОАО «Восток-нефтезавод-	Участие в разработке соответствующих разделов рабочего	2005г.	Эксплуатируется

	ления и системы противаварийной защиты для установки производства битумов ОАО «Салаватнефтеоргсинтез»	монтаж», г. Уфа	проекта		
499.	Реконструкция системы диспетчеризации резервуарного парка ООО «Эмбаавтоматика», месторождение «Забуруни»	ООО «Эмбаавтоматика», г. Атырау, Казахстан	Рабочий проект. Монтаж. Пуско-наладка	2006г.	Эксплуатируется
500.	Автоматизированная система управления технологического процесса (АСУТП) уст. производства битума цеха №1 ОАО «Газпромнефть-МНПЗ»	ОАО «Газпромнефть-Московский НПЗ», г. Москва	Техническая документация. Техно-рабочий проект АСУТП УПБ и АСУ узла налива битума	2011-2012гг.	Внедрено
501.	АСУТП стационарной системы пенотушения эстакад №1,2 ОАО «Уфимский НПЗ»	ОАО «Уфимский НПЗ», г. Уфа	Проектная документация АСУТП	2011-2012гг.	Работа принята заказчиком
502.	Технический аудит системы авиатопливообеспечения аэропорта «Кольцово», г. Екатеринбург	Фирма «Mess and Fordertechnik GmbH», Германия	Научно-технический отчет	2010	Принято к использованию
503.	Интегрированная автоматизированная система управления системой ЦЗС и резервуарным парком склада ГСМ ЦЗС ЗАО «ТЗК Шереметьего»	Фирма «Mess and Fordertechnik GmbH», Германия	Общесистемная документация. Документация: информационного, технического, программного, математического и организационного обеспечения	2010-2011.	Работа принята заказчиком. Внедрено

**16. ИССЛЕДОВАНИЕ НЕФТЕЙ, ГАЗОВЫХ КОНДЕНСАТОВ И ИХ ОСТАТКОВ И ДРУГИХ ОРГАНОСОДЕРЖАЩИХ ВЕЩЕСТВ С ВЫДАЧЕЙ ЗАКЛЮЧЕНИЙ ПО КАЧЕСТВУ И РЕКОМЕНДАЦИЙ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ.
УСТАНОВКИ ДЛЯ АНАЛИЗА**

504.	Исследование нефти Восточно-придорожного месторождения как сырья для АТ- 250 ТПП «Когалымнефтегаз»	ТПП «Когалымнефтегаз», г. Когалым	Научно-технический отчет	2000г.	Установка эксплуатируется на данной нефти
505.	Исследование по компаундированию сырой и отбензиненной нефти для доведения их смеси до требований ГОСТ 9965-76 и ТУ 39-1623-93 с целью внедрения на ООО «Нижевартовское НПО» схемы компаундирования	ООО «Нижевартовское НПО», г. Нижневартовск	Научно-технический отчет	2000г.	Принято к реализации
506.	Исследование остатков перегонки нефтей месторож-	Лурги-Хемниц Гмбх	Научно-технический отчет	2000г.	Принято к применению

	дений Западного Казахстана с т. з. их пригодности для производства окисленных битумов на НПЗ г. Актау (Казахстан)				
507.	Оценка товарных характеристик нефтей 3-х новых месторождений Западной Сибири	ОАО АНК «Башнефть», г. Уфа	Научно-технический отчет	2001г.	Принято к применению
508.	Исследование товарной нефти, поступающей на «Когалымский НПЗ», и товарных фракций с целью расширения ассортимента получаемой продукции	ТПП «Когалым-нефтегаз», г. Когалым	Научно-технический отчет	2001г.	Использовано при реконструкции АТ-250
509.	Исследование нефтей месторождений Вань-Ёганское, Ефремовское, Ем-Ёганское и продуктов их переработки, в т.ч. битума, с целью разработки схемы рациональной переработки	Дорожный департамент ХМАО	Научно-технический отчет	2001г.	Принято к применению
510.	Исследования Мартышинской нефти с целью получения дорожных битумов	ООО «РИДС Сервис», г. Москва	Научно-технический отчет	2002г.	Принято к применению
511.	Исследование высокопарафинистого остатка газового конденсата Сургутского ЗСК. Разработка технологии переработки	ООО «ВНИИГАЗ», г. Москва	Научно-технический отчет	2002г.	Принято к применению
512.	Расчет выходов товарной продукции из всех видов собственного и давальческого сырья ООО «Оренбурггазпром»	ООО «Оренбург-газпром», г. Оренбург	Научно-технический отчет	2002г.	Принято к применению
513.	Исследование образцов нефтяного сырья и выдача рекомендаций по производству ДТ арктического	ЗАО «СеверТЭК», г. Усинск	Научно-технический отчет	2003г.	Принято к применению
514.	Исследование образца карачаганакского газового конденсата, определение расчетных выходов товарной продукции и потерь на примере НПЗ топливного профиля	ООО «ЮНИКА», г. Москва	Научно-технический отчет	2003г.	Принято к применению
515.	Статистический анализ сырьевого обеспечения ОАО «НОВОЙЛ» в 2002-2003гг. по западно-сибирской нефти	ОАО «НОВОЙЛ», г. Уфа	Научно-технический отчет	2003г.	Принято к применению
516.	Исследование нефти месторождения «Баган» как сы-	ОАО «Северная нефть»,	Научно-технический отчет	2003г.	Установка построена

	рья установки подготовки нефти мощностью 50 тыс. т/год, г. Усинск, Коми	г. Усинск			
517.	Исследование каражанбасской нефти	ОАО «Омск-нефте-химпроект», г. Омск	Научно-технический отчет	2004г.	Принято к применению
518.	Исследование газоконденсатного сырья, определение пределов его дозировки в нефтяное сырье и качества получаемых топлив	ОАО «Уфа-нефтехим», г. Уфа	Научно-технический отчет	2004г.	Принято к применению
519.	Исследование сырья, поставляемого на ОАО «Салаватнефтеоргсинтез», расчеты по оценке выходов товарной продукцией	ООО «ИМЭКС-нефтепродукт», г. Рязань	Научно-технический отчет	2004г.	Принято к применению
520.	Исследование образцов нефтей по программе заказчика	ОАО «Нижекамский НПЗ», г. Нижнекамск	Научно-технические отчеты	2004-2005гг.	Принято к применению
521.	Исследование образца нефти и подготовка исходной информации по презентации комплекса депарафинизации нефти	BASHOIL TRADING GmbH, г. Вена, Австрия	Технико-экономический расчет	2004г.	Принято к применению
522.	Исследование нефти Матюшкинского месторождения	ЗАО «Нефтемонтажспецстрой», г. Нижневартовск	Научно-технический отчет	2005г.	Принято к применению
523.	Исследование пробы мазута как сырья установок коксования	ОАО «Группа Альянс», г. Москва	Научно-технический отчет	2005г.	Принято к применению
524.	Переработка синтетической нефти на Ухтинском НПЗ взамен используемой в настоящее время	ООО «ЛУКОЙЛ-КОМИ», г. Ухта	Технико-экономическое обоснование переработки синтетической нефти	2005г.	Принято к применению
525.	Исследование остатков вакуумной перегонки мазута Ярегской нефти с целью определения возможности получения на их основе высококачественных остаточных дорожных битумов	ОАО «ВНИ-Пинефть», г. Москва	Научно-технический отчет с заключением о возможности производства битумов из Ярегской нефти	2007г.	Принято к применению
526.	Исследование газовыделения при термическом разложении атмосферного остатка > 360 ⁰ С карбоновой татарской нефти	ОАО «ВНИ-Пинефть», г. Москва	Научно-технический отчет	2007г.	Принято к применению
527.	Исследование образца	АО «Виру	НТО с рекомендация-	2007г.	Принято

	сланцевого масла с целью оценки товарных св-в его фракций, подготовка предварительных рекомендаций по вариантам прямого использования или переработки масла и его фр. как отдельно, так и в смеси с нефтью и её фр.	Кеemia Групп»	ми по использованию и переработке		к применению
528.	Исследование образцов битуминозных песков, наработка органической массы, её фракционирование, обобщение данных анализов проб, разработка технологической схемы, разработка ТЭР	ТОО «АлтынКДТ», г. Алматы, Казахстан	Научно технический отчет. ТЭР эффективности переработки битуминозных песков	2008г.	Принято заказчиком
	Технология переработки битуминозных песков месторождения «Беке», включающая два типовых технологических модуля мощностью по 640000т/год	ТОО «Алтын КДТ», г. Астана, Казахстан	Базовый проект	2009г.	Разработанная технология успешно прошла опытно-промышленное испытание в Германии
529.	Разработка технологии переработки тяжелых остаточных продуктов производства Сургутского ЗСК	ООО «Газ-пром-переработка», г. Сургут	Научно-технический отчет (исследования остатка, рассмотрение технологических процессов переработки остатков, расчет технико-экономической целесообразности каждой технологии) ТЭО эффективности переработки тяжелых остатков Сургутской ЗСК	2009г.	Принято к использованию
530.	Исследование состава пробы смеси смешанных остатков и товарных свойств полученных из нее дистиллята и остатка	ЗАО «СПЕК», г. Санкт-Петербург	Научно-технический отчет	2009г.	Принято к использованию
531.	Поставка установки для хроматографического анализа «Градиент-М»	ООО «Новокуйбышевский завод масел и присадок», г. Новокуйбышевск	Поставка установки, обучение персонала	2009г.	Установка поставлена
532.	Создание стендовой уст. по определению эффективности присадок и реагентов, используемых для сниже-	ОАО «Нижегород НИИнефтепроект»,	Стендовая установка Научно-технический отчет (технология испыта-	2010г.	Установка создана и передана заказчику

	ния закоксовывания оборудования н/п и н/х предприятий	г. Н.Новгород	ния, методы анализа)		
533.	Аналитический контроль образцов сырых нефтей, поступающих на переработку с целью подтверждения их качества	Атырауский НПЗ, г. Атырау, Казахстан	Экспертное заключение	2010г.	Принято к применению
534.	Исследования ярегской нефти с целью получения пластификаторов нефтенового происхождения	ООО «Объединенный центр развития ТЭК», г. Уфа	Научно-технический отчет	2011г.	Принято к использованию
535.	Исследование образцов ярегской и тэбукской нефти, получение деасфальтизатов и асфальтов разной глубины отбора из ярегской нефти, подбор рецептуры для приготовления товарной нефти, соответствующей типу 2 по ГОСТ Р51858 (ООО ЛУКОЙЛ-Ухтанефтепереработка)	ОАО «ЛУКОЙЛ-Нижегородниинептепроект», г. Н. Новгород	Научно-технический отчет	2011г.	Принято заказчиком
536.	Исследование физико-химических и товарных свойств нефти и нефтепродуктов	ООО «Томск нефтепереработка», г. Томск	Научно-технический отчет	2011г.	Принято к использованию
537.	Разработка методики определения реальных выходов н/п и оптимальной мощности завода при переработке западно-сибирской, кумкольской и актюбинской нефтей с фактическими показателями качества АО «Павлодарский нефтехимический завод»	АО «Павлодарский нефтехимический завод», г. Павлодар	Методика определения выходов нефтепродуктов и оптимальной мощности НПЗ	2012г.	Принято заказчиком
538.	Согласование технических условий «Смесь газоконденсата ТУ0271-001-15390053-2013». Разработка рекомендаций по производству смеси газоконденсатной по ТУ0271-001-15390053-2013	ООО «Электрон» ХМАО-Югра, г. Метийон	Рекомендации по производству. Согласование ТУ	2013г.	Принято к применению
539.	Определение возможности получения синтетической нефти, соответствующей требованиям ГОСТ Р51858 тип 2, из Ярегской нефти с использованием процесса термического крекинга	ООО «ЛУКОЙЛ-Нижегородниинептепроект», г.	Научно-технический отчет (режимы технологических процессов получения синтетической нефти по 5 вариантам схем, мат. баланс, качество сырья и	2013г.	Работа принята заказчиком

		Н.Новгород	получение продуктов)		
540.	Коксование пяти образцов гудронов наработанных из нефти месторождения Верблюжье с выдачей качественных и количественных характеристик получаемой продукции	ООО «ЦМТ «Шельф», г. Астрахань	Научно-технический отчет	2013г.	Принято к использованию
541.	Исследование образцов нефти, выбор нефтяного сырья, атмосферная перегонка, анализ полученных продуктов	ООО «Ар-тамира», г. Саратов	Результаты исследований	2015	Работа принята заказчиком
542.	Вакуумная перегонка на пилотной уст. остатка атмосферной перегонки нестабильного газового конденсата, определение выхода гудрона и его показателей	АО «Конденсат», Казахстан, г. Аксай	Результаты исследований	2016	Работа принята заказчиком
543.	Прокаливание образца сырого нефтяного кокса ТОО «Павлодарский н/х завод» с получением прокаленных коксов КСП-3, КСП-4 и их анализ по СТ ТОО 111240008552-005-2015 и доп. показателям.	ТОО «УНПК-ПВ», Казахстан, г. Павлодар	НТО	2015г.	Работа принята заказчиком
544.	Лабораторные испытания сырья и продукции уст. УПМТ и УПГДК (бензин, ДТ, печное топливо, БТК фр., газ низкокалорийный)	НП «Интегрированные технологии», г. Уфа	Результаты испытания	2015-2016гг.	Работа принята заказчиком
545.	Исследование состава и свойств оренбургской нефти и прямогонного мазута, оценка возможности получения из вакуумных остатков высококачественных дорожных битумов	ООО «Битум», г. Салават	Сопоставительно анализ битумов, полученных по разным технологиям. Выбор технологии, наработка, испытание в составе асфальтобетона. Предложения по оптимизации работы существующей АТ. Исходные данные для проектирования блока вакуумной перегонки с целью получения сырья для производства высококачественного битума (окисленного).	2015-2016гг.	Работа принята заказчиком
546.	Анализ качества гудрона,	ООО «Аты-	Результат испытания	2016г.	Работа принята

	высокоочищенного «АНПЗ»	рауский НПЗ», г. Атырау			заказчиком
547.	Определение качества нефти перерабатываемой на АНПЗ	ТОО «Атырауский НПЗ», г. Атырау, Казахстан	Заключение по качеству	2016г.	Работа принята заказчиком
548.	Анализ качества гудрона выпускаемого «АНПЗ»	ОАО «Газпромнефтехим Салават», г. Салават	Заклучение по качеству	2016г.	Работа принята заказчиком
549.	Информационный отчет «Проведение исследований образцов нефти, выбор нефтяного сырья, атмосферная перегонка нефти с получением бензиновой, дизельной фракций и мазута, анализы полученных продуктов	Саратовский филиал ООО «УК корсар-Нефть»	Информационный отчет	2015	Работа принята заказчиком
550.	Стендовая установка термодеструктивной переработки нефти и тяжелых нефтепродуктов (остатков)	ГУП «Институт нефтехимпереработки РБ»	Стендовая установка. Научно-технический отчет	2016г.	Работа принята заказчиком
551.	Исследование физико-химических и товарных свойств синтетической жидкости и её узких фракций с выдачей экспертного заключения о применимости её и её узких фр. в качестве сырья и/или товарных продуктов	ООО «Астраханская нефтегазовая компания», г. Астрахань	НТО по результатам исследований и экспертное заключение	2017г.	Работа принята заказчиком
552.	Исследовательские работы по коксованию гудрона со смесью жидкой фракции пиролиза автомобильных шин и кубового остатка ректификации этилбензола	АО «ТАНЕКО», г. Нижнекамск	Научно-технический отчет	2017	Работа принята заказчиком
553.	Разработка основных технических решений по перспективному развитию «Комплекса по перевалке и фракционированию стабильного газового конденсата и продуктов его переработки в морском порту Усть-Луга»	ООО Новотэк-Усть-Луга, г. Санкт-Петербург	ТЭО	2017	Принято заказчиком

554.	Технологический аудит технологических регламентов на проектирование Установки производства моторных топлив (УПМТ) и Установки переработки газов дегазации конденсата (УПГ ДК) комплекса производства моторных топлив (КПМТ) на площадке УКПГ Западно-Ярояхинского лицензионного участка ООО «Севернефть-Уренгой» (ДХТ)	ПАО «НОВАТЭК» ООО «Севернефть-Уренгой», г.Новый Уренгой	Экспертное заключение	2017	Принято
555.	Разработка технологии изготовления бункерного топлива стандарта ISO 8217:2010 "Fuel standart for marine distillate fuels" из нефтепродуктов Российских НПЗ	ООО «Русбункер», г. Новороссийск	Выполнены патентные исследования и проведен анализ научно-технической литературы	2017-2018	Принято заказчиком
556.	Реконструкция Установки комплексной подготовки газа (УКПГ) Западно-Ярояхинского лицензионного участка ООО «Севернефть-Уренгой» в части низкотемпературной сепарации и подготовки газового конденсата для модернизации производства	ПАО «НОВАТЭК» ООО «Севернефть-Уренгой», г.Новый Уренгой	Общие технические решения;	2018	Принято
557.	Услуги по технической экспертизе в отношении нефтепродуктов производства ПАО "Татнефть"	ПАО "Татнефть" имени В.Д.Шашина	Общие технические решения;	2019	Выполнено
558.	Выдача рекомендаций по оптимальному составу исходной сырьевой смеси для УЗК 21-10/3М и увеличению отбора прокалённого кокса на УПНК	АО "Газпромнефть-ОНПЗ"	Выдача рекомендаций	2019	Выполнено
559.	Испытание технологии снижения содержания серы в образце нефти ПАО "Татнефть"	ПАО Татнефть им. В.Д.Шашина (ТатНИПИнефть)	Выдача рекомендаций	2019	Выполнено
560.	Исследование смесового газового конденсата с построением математической модели его оптимальной переработки на секциях 100	ООО "НОВАТЭК-Усть-Луга"	Выдача рекомендаций	2019	Выполнено

	и 200 установки по переработке стабильного газового конденсата ТР652-1/4-95.1 ООО "НОВАТЭК-Усть-Луга"				
561.	Лабораторные испытания образца прямогонного мазута, продуктов вакуумной перегонки мазута и смесей крекинг-продуктов термокаталитического крекинга (катализаторов)	ООО НОВАТЭК-Усть-Луга	Научно-технический отчет	2019	Выполнено
562.	Исследование возможности использования компаундов мазутной фракции ООО "КНГК-ИНПЗ" с пиролизным маслом и депрессорной присадкой для производства защитных и водоотталкивающих материалов широкого спектра применения, отвечающих требованиям СТО 98832933-010-2019". Проведение физико-химических испытаний	ООО Ильский НПЗ	Научно-технический отчет	2019	Выполнено
563.	Исследовательские работы на тему "Определение состава отложений на линии кислого СУГ АО "ТАНЕКО" и выявление возможных причин их образования"	АО ТАНЕКО	Научно-технический отчет	2021	Выполнено
564.	Исследования образца нефти Харбейского месторождения с целью определения допустимого процента вовлечения в перерабатываемый ООО "НОВАТЭК-Усть-Луга" конденсат газовый стабильный"	ООО НОВАТЭК-Усть-Луга	Научно-технический отчет	2020-2021	Выполнено
565.	Проведение физико-технических анализов образцов предоставляемых Заказчиком	ООО «Сиама мастер»	Научно-технический отчет	2021	Выполнено
566.	Проведение расчетов молекулярных структур	ИНХС РАН	Научно-технический отчет	2021	Выполнено
567.	Проведение физико-химических анализов образцов в соответствии с ТЗ	ООО Мор-НефтеГаз-Сервис	Научно-технический отчет	2021	Выполнено

568.	Анализ образцов турбинных масел и отложений с внутренних поверхностей оборудования систем смазки энергоблоков ст.№1-3 для Пермской ГРЭС	Пермская ГРЭС - филиал АО "Интер РАО - Электрогенерация"	Научно-технический отчет	2021	Выполнено
569.	Предварительная оценка физико-химических характеристик нефти месторождения Сарыбулак и возможных вариантов её переработки с получением товарной топливной, масляной и битумной продукции	ТОО «ТАИД»		2023-2024	В работе
570.	Оказание услуг по научно-исследовательским изысканиям	ООО «Балтийская топливная компания»			В работе

17. ПЛАНЫ ЛОКАЛИЗАЦИИ АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЙ (ПЛАС)

571.	ПЛАС цеха производства и отгрузки товарных масел ООО «Татнефть-Нижнекамскнефтехим-ойл»	ООО «Татнефть-Нижнекамскнефтехим-ойл», г. Нижнекамск	ПЛАС	2003г.	Принято к применению
572.	ПЛАСы 18 установок топливного, газокаталитического и масляного производства ОАО «НОВОЙЛ»	ОАО «НОВОЙЛ», г. Уфа	ПЛАС	2004-2005гг.	Принято к применению
573.	ПЛАС установки АТ модели V-6000 ООО «Красноленинский НПЗ»	ООО «Красноленинский НПЗ», г. Нягань	ПЛАС	2006г.	Принято к применению
574.	ПЛАС для уст 21-10/300, проведение экспертизы промышленной безопасности	ОАО «НОВОЙЛ», г. Уфа	ПЛАС. Экспертное заключение о промышленной безопасности	2007г.	Принято к применению

18. ЭКСПЕРТИЗА. ЭНЕРГОАУДИТ

575.	Технологическая экспертиза строящегося НПЗ ТНПК «Тула-Джей Редд»	НП «Ямбург Газ-Инвест-М», г. Ямбург	Экспертное заключение	2000г.	Принято к применению
576.	Экспертиза и согласование технологического регламента установки каталитического крекинга ОАО «Салаватнефтеоргсинтез» (ОАО «СНОС»)	ОАО «СНОС», г. Салават	Согласованный технологический регламент	2001г.	Принято к применению
577.	Экспертное заключение по проекту ГОСТ Р на битумы нефтяные дорожные улучшенные	ФГУП «СоюзДорНИИ», г. Москва	Экспертное заключение	2001г.	Принято к применению

578.	Экспертиза и дополнение технологического регламента на производство обезвоженного нефтешлама	ЗОО «Центр экологических услуг», г. Уфа	Согласованный технологический регламент	2001г.	Принято к применению
579.	Экспертиза предпроектной проработки и разработка рекомендаций по использованию окислителя №32-0106 на битумной установке Иреляхского НПЗ	ОАО «Омск-нефтехимпроект», г. Омск	Экспертное заключение. Рекомендации	2001г.	Принято к применению
580.	Экспертиза и согласование технологического регламента установки получения неокисленных дорожных битумов ОАО «Нижекамский НПЗ»	ООО ИЦ «ИНТЭКО», г. Уфа	Согласованный технологический регламент	2001г.	Принято к применению
581.	Экспертиза и согласование технологического регламента установки получения неокисленных дорожных битумов ОАО «НОВОЙЛ»	ОАО «НОВОЙЛ», г. Уфа	Согласованный технологический регламент	2001г.	Принято к применению
582.	Экспертиза технологического регламента установки АТ ООО «Красноленинский НПЗ»	ООО «Красноленинский НПЗ», г. Нягань	Согласованный технологический регламент	2002г.	Принято к применению
583.	Экспертиза и согласование изменения 2 технологических регламентов установок замедленного коксования №56, 57, 60 ООО «ЛУКОЙЛ-Волгограднефтепереработка» (ООО «ЛУКОЙЛ-ВНП»)	ООО «ЛУКОЙЛ-ВНП», г. Волгоград	Согласованный технологический регламент	2002г.	Принято к применению
584.	Экспертное заключение по проекту ГОСТ Р на вяжущие полимерно-битумные дорожные на основе блоксополимеров типа стирол-бутадиен-стирол	ФГУП «СоюзДорНИИ», г. Москва	Экспертное заключение	2002г.	ГОСТ утвержден и введен в действие
585.	Энергоаудит ОАО «Комбинат пивобезалкогольных напитков»	ООО ППП «ЭПАМ»	Энергопаспорт	2002г.	Принято к применению
586.	Рассмотрение и согласование технологического регламента цеха биохимической очистки стоков ОАО «Салаватнефтеоргсинтез»	ОАО «СНОС», г. Салават	Согласованный технологический регламент	2002г.	Принято к применению
587.	Экспертная оценка результатов испытаний дорожных битумов марок БНН ОАО «Нижекамский НПЗ» и ас-	ОАО «Нижекамский НПЗ», г. Нижне-	Экспертное заключение	2003г.	Принято к применению

	фальтобетонов на их основе, проведенных научными и производственными подразделениями дорожной отрасли	камск			
588.	Экспертное заключение по применению труб из полиэтилена ПЭ 80 SDR-11 для противопожарного водопровода на ОАО «Сибнефть-Омский НПЗ»	ОАО «Сибнефть-Омский НПЗ», г. Омск	Экспертное заключение	2004г.	Принято к применению
589.	Экспертиза и согласование технологических регламентов на производство установок ОАО «Салаватнефтеоргсинтез» (ОАО «СНОС»): — гидростабилизации бензина — АГФУ — каталитического крекинга 43 - 102	ОАО «СНОС», г. Салават	Согласованный технологический регламент	2003г. 2005г. 2005г.	Принято к применению
590.	Проведение аудита по рациональному использованию реагентов в цехах ОАО «Нижекамский НПЗ» №01-05,09, включающих: ЭЛОУ-АВТ-7, висбрекинг, производство водорода, производство серы, гидроочистку топлив, очистные сооружения	ОАО «Нижекамский НПЗ», г. Нижнекамск	Научно-технический отчет	2004г.	Принято к применению
591.	Экспертиза технологического регламента на производство топлива, его доработка до выпуска бензина БАН-76	ООО «Экохимпроект», г. Салават	Согласованный технологический регламент	2004г.	Принято к применению
592.	Экспертиза технологического регламента установки замедленного коксования 21-10/3М ОАО «Ангарский НХК»	ОАО «АНХК», г. Ангарск	Согласованный технологический регламент	2005г.	Принято к применению
593.	Экспертиза рабочей документации на гидравлический резак ГРУ -3МУ-180	ОАО «Ангарский РМЗ», г. Ангарск	Экспертное заключение	2005г.	Принято к применению
594.	Экспертиза и согласование проектной документации по переносу оборудования на установке замедленного кокса 21-10/3М ОАО «Херсоннефтепереработка» (ОАО «ХНП»)	ОАО «ХНП», г. Херсон, Украина	Экспертное заключение	2005г.	Принято к применению

595.	Экспертиза технологических решений проекта «Узел приготовления и хранения реактивного топлива» ОАО «Нижекамский НПЗ»	ОАО «ННПЗ», г. Нижнекамск	Экспертное заключение. Предложения по совершенствованию проектных решений, снижению инвестиций и эксплуатационных затрат	2005г.	Принято к применению
596.	Оценка технических мероприятий и сходимости газодинамических расчетов для реакторного блока уст. 1А/1М ОАО «Уфанефтехим» при увеличении производительности	ООО ЭПЦ «Трубопроводсервис», г. Уфа	Согласованный технологический регламент	2005г.	Принято к применению
597.	Сравнительный анализ вариантов проекта очистки нефтяного газа месторождения «Южная Хыльчую» от сероводорода, предложенных «Уфли Парсонс», подбор адсорбентов	ООО «Нарьяннефтегаз», г. Нарьян-Мар	Согласованный технологический регламент	2005г.	Принято к применению
598.	Экспертиза и согласование технологического регламента установки гидроочистки оренбургского конденсата	ОАО «СНОС», г. Салават	Согласованный технологический регламент	2006г.	Принято к применению
599.	Экспертиза и согласование технологического регламента установки каталитического крекинга №2	ОАО «СНОС», г. Салават	Согласованный технологический регламент	2006г.	Принято к применению
600.	Согласование изменение №2 к технологическому регламенту установки ГФУ-1	ОАО «СНОС», г. Салават	Экспертное заключение	2006г.	Принято к применению
601.	Экспертиза и согласование технологического регламента установки гидроочистки дизельного топлива Л-24-6-2	ОАО «СНОС», г. Салават	Экспертное заключение	2006г.	Принято к применению
602.	Аналитический обзор рынков битума	ОА «Банк развития Казахстана», г. Астана, Казахстан	Аналитический обзор	2006г.	Принято к применению
603.	Экспертиза и согласование технологического регламента уст. по производству нефтяных битумов на ОАО «Сызранский НПЗ»	ОАО «Сызранский НПЗ», г. Сызрань	Согласованный технологический регламент	2006г.	Принято к применению
604.	Технологический аудит установок висбрекинг и В-20 с блоком PSA	ОАО «Уфимский НПЗ», г. Уфа	Экспертное заключение	2006г.	Принято к применению

605.	Экспертиза и согласование изменения №1 к технологическому регламенту уст. АВТ-1	ОАО «СНОС», г. Уфа	Согласованный технологический регламент	2006г.	Принято к применению
606.	Экспертиза и согласование технологического регламента уст. ЭЛОУ-АВТ-4	ОАО «СНОС», г. Уфа	Согласованный технологический регламент	2006г.	Принято к применению
607.	Оценка сырьевого и технического потенциала промышленных объектов ОАО НК «Башнефть», ЗАО «Каучук» для обеспечения потребностей в этилене ЗАО «Каустик»	ЗАО «Каустик», г. Стерлитамак	Экспертное заключение	2006г.	Принято к применению
608.	Испытания производства моторного топлива из фр. $\leq 360^{\circ}\text{C}$ по технологии БИМТ (гидрообессеривание, разработка ин-та катализа им. Г.К. Борескова)	Chemieanlagenbau Chemnitz GmbH (ФРГ), г. Хемниц	Экспертное заключение о возможностях процесса БИМТ	2006-2007гг.	Принято к применению
609.	Экспертиза и согласование изменения №2 к технологическому регламенту (ТР-22-116-2005) уст. АВТ-1	ОАО «СНОС», г. Уфа	Согласованный технологический регламент	2006г.	Принято к применению
610.	Рассмотрение и согласование изменения №2 к технологическому регламенту установки замедленного коксования 21-10/3М и парку 10а цеха 17/19 НПЗ АНКХ	ОАО «Ангарская нефтехимическая компания», г. Ангарск	Согласованный технологический регламент	2007г.	Принято к применению
611.	Согласование изменения №1 к технологическому регламенту установки каталитического крекинга	ОАО «СНОС», г. Салават	Согласованный технологический регламент	2006г.	Принято к применению
612.	Согласование изменения №1 к технологическому регламенту установки гидростабилизации бензина цеха №58	ОАО «СНОС», г. Салават	Согласованный технологический регламент	2006г.	Принято к применению
613.	Экспертиза и согласование технологического регламента уст. АВТ-4 с блоком ЭЛОУ цеха №14 НПЗ ОАО «СНОС»	ОАО «СНОС», г. Салават	Согласованный технологический регламент	2007г.	Принято к применению
614.	Согласование изменений в технологический регламент установки «Сероочистки» газокаталитического производства ОАО «НОВОЙЛ»	ОАО «НОВОЙЛ», г. Уфа	Согласованный технологический регламент	2007г.	Принято к применению
615.	Экспертиза и согласование технологического регламента уст. гидростабилиза-	ОАО «СНОС», г. Салават	Согласованный технологический регламент	2007г.	Принято к применению

	ции бензина №58 ОАО «СНОС»				
616.	Рассмотрение и согласование технологического регламента установок г/о дизельных топлив Л-24-6-2 цеха №9 ОАО «Салаватнефтеоргсинтез»	ОАО «СНОС», г. Салават	Согласованный технологический регламент	2007	Принято к применению
617.	Проведение экспертизы, назначенной апелляционной инстанцией Арбитражного суда Краснодарского края по делу №А-32-26715/2005 – 6/623-2007-50/314	НК «Роснефть», г. Москва	Экспертное заключение	2008г.	Принято к применению
618.	Экспертиза технической документации и доработка технологического регламента на эксплуатацию битумной установки	ООО «Техинвест», г. Уфа	Экспертное заключение. Согласованный технологический регламент	2008г.	Принято к применению
619.	Проведение независимой экспертизы проектно-сметной документации с выдачей экспертного заключения по объектам ОАО «Уралсибнефтепровод»: 1. Замена участков нефтепроводов ТОН-2 (Омская обл.) участок Москалеки-Буляево 2. Замена участков нефтепроводов ТОН-1, ТОН-2 (Челяб. обл.) участок Кропачево-Черкаassy (1 и 2 пусковой комплекс)	ОАО «Уралсибнефтепровод», г. Уфа	Экспертное заключение проектно-сметной документации	2008г.	Принято к применению
620.	Рассмотрение и согласование технологического регламента установки электрообезвоживания и обессоливания нефти ЭЛОУ-5 НПЗ ОАО «Салаватнефтеоргсинтез»	ОАО «СНОС», г. Салават	Согласованный технологический регламент	2008г.	Принято к применению
621.	Согласование изменений №4 к технологическому регламенту производства сульфата натрия цеха №30 химического завода ОАО «Салаватнефтеоргсинтез»	ОАО «СНОС», г. Салават	Согласованный технологический регламент	2008г.	Принято к применению
622.	Рассмотрение и согласование технологического регламента блочной малотоннажной установки переработки нефти УПН-40	ОАО «Востоксибнефтегаз», г. Красноярск	Согласованный технологический регламент	2008г.	Принято к применению

	Юрубченско-Тохомского нефтегазоконденсатного месторождения ОАО «Восточно-Сибирская нефтегазовая компания» ОАО «Роснефть»				
623.	Рассмотрение и согласование изменения №4 технологического регламента ТР 22-116-2005 установки АВТ-1 НПЗ ОАО «Салаватнефтеоргсинтез»	ОАО «СНОС», г. Салават	Согласованный технологический регламент	2008г.	Принято к применению
624.	Рассмотрение и согласование технологии производства мазута топочного эмульсионного из тяжелых нефтепродуктов по ТУ и технических условий на этот мазут	ООО «НПО «Экотехнологии», г. Москва	Согласование технологии производства мазута и ТУ на него	2008г.	Принято к применению
625.	Рассмотрение и согласование изменения №1 технологического регламента ТР-0314 010-2007 установки АВТ-4 с блоком ЭЛОУ НПЗ ОАО «Салаватнефтеоргсинтез»	ОАО «СНОС», г. Салават	Согласованный технологический регламент	2008г.	Принято к применению
626.	Экспертиза и согласование технологического регламента установки по производству синтез-газа и технического углерода цеха №15 ГХЗ	ОАО «СНОС», г. Салават	Согласованный технологический регламент	2009г.	Принято к применению
627.	Экспертиза и согласование регламента установки гидрирования и ректификации спиртов C ₈ и переработки эфирной головки	ОАО «СНОС», г. Салават	Согласованный технологический регламент	2009г.	Принято к применению
628.	Рассмотрение и согласование технологических регламентов установок АТ-3, АТ-2, АТ-1 ООО «РН-Туапсинский НПЗ»	ООО «РН-Туапсинский НПЗ», г. Туапсе	Согласованный технологический регламент	2009-2010гг.	Принято к применению
629.	Экспертиза и согласование технологического регламента установки по производству карбамида цеха №15 ГХЗ	ОАО «СНОС», г. Салават	Согласованный технологический регламент	2009г.	Принято к применению
630.	Экспертиза и согласование технологического регламента уст. гидроочистки Л-24-6-2 цеха №9 НПЗ ОАО «Сала-	ОАО «СНОС», г. Салават	Согласованный технологический регламент	2009г.	Принято к применению

	ватнефтеоргсинтез»				
631.	Рассмотрение и согласование технологии производства присадки «Аминолид-100» по ТУ и технических условий на присадку	НПО «Эко-техно-логии», г. Москва	Экспертное заключение	2009г.	Принято к применению
632.	Экспертиза и согласование технологического регламента уст. гидроочистки Л-24-7 цеха №9 НПЗ ОАО «Салаватнефтеоргсинтез»	ОАО «СНОС», г. Салават	Согласованный технологический регламент	2009г.	Принято к применению
633.	Экспертиза и согласование изменений к технологическому регламенту уст. каталитического риформинга Л-35-11-1000 цеха №11 НПЗ ОАО «Салаватнефтеоргсинтез»	ОАО «СНОС», г. Салават	Согласованный технологический регламент	2009г.	Принято к применению
634.	Экспертиза и согласование технологического регламента уст. каталитического риформинга Л-35-11/300	ООО «РН-Туапсинский НПЗ», г. Туапсе	Согласованный технологический регламент	2009г.	Принято к применению
635.	Экспертиза технологической схемы производства сырья получения синтетических каучуков	ОАО «Синтез-Каучук», г. Стерлитамак	Экспертное заключение	2009г.	Принято к применению
636.	Рассмотрение и согласование технологического регламента уст. ТК-2 НПО ОАО «Салаватнефтеоргсинтез»	ОАО «СНОС», г. Салават	Согласованный технологический регламент	2009г.	Принято к применению
637.	Рассмотрение и согласование изменений №3 к технологическому регламенту уст. гидроочистки Оренбургского газового конденсата цеха № 11 НПЗ ОАО «Салаватнефтеоргсинтез»	ОАО «СНОС», г. Салават	Согласованный технологический регламент	2009г.	Принято к применению
638.	Рассмотрение и согласование технологического регламента уст. АВТ-1 цеха № 14 НПЗ ОАО «Салаватнефтеоргсинтез»	ОАО «СНОС», г. Салават	Согласованный технологический регламент	2009г.	Принято к применению
639.	Экспертиза проекта СТО на дорожный битум ОАО «НК Роснефть»	ОАО «Средневожжский НИИ по нефтепереработке», г.Новокуйбышевск	Экспертное заключение	2009г.	Принято к применению

640.	Рассмотрение и согласование технологического регламента уст. ЭЛОУ-2 цеха №13 НПЗ ОАО «Салаватнефтеоргсинтез»	ОАО «СНОС», г. Салават	Согласованный технологический регламент	2010г.	Принято к применению
641.	Рассмотрение и согласование технологического регламента уст. ГФУ-1 цеха №10 НПЗ ОАО «Салаватнефтеоргсинтез»	ОАО «СНОС», г. Салават	Согласованный технологический регламент	2010г.	Принято к применению
642.	Экспертиза и согласование изменений к технологическому регламенту уст. по производству карбамида цеха №24 НПЗ ОАО «Салаватнефтеоргсинтез»	ОАО «СНОС», г. Салават	Согласованный технологический регламент	2010г.	Принято к применению
643.	Экспертиза и согласование технологического регламента уст. каталитического крекинга цеха №10 НПЗ ОАО «Салаватнефтеоргсинтез»	ОАО «СНОС», г. Салават	Согласованный технологический регламент	2010г.	Принято к применению
644.	Согласование регламента установки по производству нефтяных битумов ОАО «Сызранский НПЗ»	ОАО «Сызранский НПЗ», г. Сызрань	Согласованный технологический регламент	2010г.	Принято к использованию
645.	Экспертиза и согласование технологического регламента уст. кат. риформинга Л-35/11-1000 цеха №11 НПЗ	ОАО «Салаватнефтеоргсинтез», г. Салават	Согласованный технологический регламент	2010г.	Принято к использованию
646.	Экспертиза и согласование технологического регламента уст. концентрированного газа (УКВГ)	ООО «ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез», г. Пермь	Согласованный технологический регламент	2010г.	Принято к использованию
647.	Экспертиза и согласование технологического регламента газофракционирующей уст. (ГФУ) ООО «ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез»	ООО «Л-ПНОС», г. Пермь	Согласованный технологический регламент	2011г.	Принято к использованию
648.	Экспертиза и согласование изм. к технологическому регламенту уст. по производству карбамида цеха № 50	ОАО «Газпром Нефтехим Салават», г. Салават	Согласованный технологический регламент	2011г.	Принято к использованию
649.	Рассмотрение и согласование изм. №1 к техническому регламенту уст. Л-35-11/300 и согласование рабочей документации по проекту «Снижение содержания серы во фр. н.к. –	ОАО «Саратовский НПЗ», г. Саратов	Согласованный технологический регламент. Согласованная рабочая документация	2011г.	Принято к использованию

	62°C»				
650.	Экспертиза и согласование технологического регламента уст. каталитического крекинга Л-35/11-1000 цеха №11 ОАО «Газпром Нефтехим Салават»	ОАО «Газпром Нефтехим Салават», г. Салават	Согласованный технологический регламент	2011г.	Принято к использованию
651.	Рассмотрение и согласование изменения №2 технологического регламента уст. АВТ-1 цеха 314 и технологического регламента уст. ЭЛОУ-АВТ-4 цеха №18 НПЗ ОАО «Газпром Нефтехим Салават»	ОАО «Газпром Нефтехим Салават», г. Салават	Согласованный регламент на эксплуатацию	2011г.	Принято к использованию
652.	Рассмотрение и согласование технологического регламента уст. АВТ-4 с блоком ЭЛОУ, изменения к технологическому регламенту уст. АВТ-1 цеха №14 и изменения к технологическому регламенту уст. ГФУ-1 цеха №10	ОАО «Газпром Нефтехим Салават», г. Салават	Согласованный регламент на эксплуатацию	2011г.	Принято к использованию
653.	Переработка технологического регламента на эксплуатацию комплекса очистных сооружений ООО «Афипский НПЗ»	ООО «Афипский НПЗ», Краснодарский край, пос. Афипский	Переработанный технологический регламент на эксплуатацию	2011г.	Принято к использованию
654.	Экспертиза и согласование изменений к технологическому регламенту уст. по производству аммиака из природного газа (АМ-76)	ОАО «Газпром Нефтехим Салават», г. Салават	Согласованный регламент на эксплуатацию	2011	Принято к использованию
655.	Рассмотреть и согласовать технологические регламенты (ТР) установок НПЗ ОАО «Газпром нефтехим Салават» и изменения к ТР	ОАО «Газпром нефтехим Салават», г. Салават	Согласованные технологические регламенты установок и производств	2012г.	Принято к использованию
656.	Идентификация «Серы технической газовой гранулированной» производства ТОО «АНПЗ» с получением экспертного заключения от специализированной организации	ТОО «Атырауский НПЗ», г. Атырау, Казахстан	Экспертное заключение	2012г.	Принято к использованию
657.	Согласование изменений к технологическому регламенту уст. по производству нефтяных битумов цеха №3 ОАО «СНПЗ»	ОАО «Сызранский НПЗ», г. Сызрань	Согласованный технологический регламент	2013г.	Принято к применению

658.	Оказание услуг по согласованию изменения №3 к технологическому регламенту уст. по производству нефтяных битумов цеха №3 ОАО «СНПЗ»	ОАО «Сызранский НПЗ», г. Сызрань	Согласованный технологический регламент	2013г.	Принято к применению
659.	Согласование технологического регламента «Производство нефтебитумов, установка 19/6, цех 17/19НПЗ»	ОАО «Ангарская НХК», г. Ангарск	Согласованный технологический регламент	2013г.	Принято к применению
660.	Рассмотрение и согласование технологического регламента отделения глубокого обессоливания воды и приготовления питательной воды (бл. 10) цеха №54 ГХЗ	ОАО «Газпром нефтехим Салават», г. Салават	Согласованный технологический регламент	2013-2014гг.	Принят к применению
661.	Рассмотрение и согласование технологического регламента отделения химводоочистки (об. 1902) и склада реагентов (об. 1903) производства аммиака цеха №54 ГХЗ	ОАО «Газпром нефтехим Салават», г. Салават	Согласованный технологический регламент	2013-2014гг.	Принят к применению
662.	Рассмотрение и согласование изменения №1 к технологическому регламенту производства элементарной серы I очереди цеха №18	ОАО «Газпром нефтехим Салават», г. Салават	Согласованный технологический регламент	2013г.	Принято к применению
663.	Согласование технологического регламента производства битумов цеха № 14 НПЗ	ОАО «Газпром нефтехим Салават», г. Салават	Согласованный технологический регламент на производство	2013-2014гг.	Принято к применению
664.	Рассмотрение и согласование научной части изменения /дополнения №2 к технологическому регламенту по производству бутиловых спиртов	ОАО «Газпром нефтехим Салават», г. Салават	Согласованный технологический регламент	2014г.	Принято к применению
665.	Согласование технологического регламента уст. ЭЛОУ-АВТ-6 цеха №3 с научной организацией	ОАО «Газпром нефтехим Салават», г. Салават	Согласованный технологический регламент	2014г.	Принято к применению
666.	Согласование технологического регламента уст. ГФУ-1 цеха №10	ОАО «Газпром нефтехим Салават», г. Салават	Согласованный технологический регламент	2014г.	Принято к применению
667.	Согласование технологического регламента установки каталитического крекинга	ОАО «Газпром нефтехим Салават»,	Согласованный регламент	2014г.	Принято к применению

	цеха №10	г. Салават			
668.	Согласование технологического регламента уст. приема, подготовки аммиака и выработки аммиачной воды, объект 1506 цеха №50	ОАО «Газпром нефтехим Салават», г. Салават	Согласованный технологический регламент	2014г.	Принято к применению
669.	Согласование технологического регламента производства аммиака из природного газа	ОАО «Газпром нефтехим Салават», г. Салават	Согласованный технологический регламент на производство	2014г.	Принято к применению
670.	Согласование технологического регламента уст. термического обезвреживания отходов производства цеха № 29 химического завода	ОАО «Газпром нефтехим Салават», г. Салават	Согласованный технологический регламент установки обезвреживания отходов (научная и проектная часть)	2014г.	Принято к применению
671.	Разработка технологических регламентов секций 100 и 300 уст. Г-49-107М/1 газокаталитического производства Уфимского НПЗ	«Башнефть-УНПЗ», г. Уфа	Технологические регламенты (2) на производство	2014г.	Принято к применению
672.	Согласование технологического регламента производства этилбензола	ОАО «Газпром нефтехим Салават», г. Салават	Согласованный регламент (технологическая и проектная части)	2015г.	Принято к применению
673.	Согласование изменений к технологическому регламенту производства спиртов С ₈ (стадии ректификации и конденсации нормального масляного альдегида) цеха №34	ОАО «Газпром нефтехим Салават», г. Салават	Согласование изменения к технологическому регламенту	2015г.	Принято к применению
674.	Техническое задание на разработку исходных данных для проектирования реакторного узла опытной установки получения этилена окислительной конденсацией метана	ГАУ РНТИК «Баштехинформ», г. Уфа	Техническое задание	2015г.	Принято к применению
675.	Согласование технологических регламентов различных объектов	ОАО «Газпромнефтехим Салават», г. Салават	Согласованные регламенты	2015г.	Передано заказчику
676.	Корректировка технологического регламента установка по производству нефтебитумов АО «ННК-Хабаровский НПЗ»	АО «ННК-Хабаровский НПЗ», Г. Хабаровск	Корректировка технологического регламента на производство	2016г.	Передано заказчику
677.	Согласование параметров норм технологических процессов различных установок		Согласованные нормы	2016г.	Передано заказчику

678.	Разработка технологического регламента на производство для объекта – участок смешения масел (УСМ) филиала ООО «Газпром-СМ» «ОЗСМ»	Омский завод смазочных материалов (ОЗСМ). г. Омск.	Технологический регламент на производство	2016г.	Выполнено
679.	Технологический аудит технологических регламентов на проектирование установки производства моторных топлив (УПМТ) и установки переработки газов дегазации конденсата (УПГДК) комплекса производства моторных топлив (КПМТ) на площадке УКПГ Западно-Ярояхинского участка ООО «Севернефть-Уренгой»	ООО «Севернефть-Уренгой», Тюменская обл., Ямало-Ненецкий округ, Пуровский р-н	Технологический аудит технологических регламентов на проектирование УПГДК и УПМТП	2017	Этап 1 Экспертиза технологии – принято. Этап 2 экспертиза расчетов оборудования - принято
680.	Согласование изменения/дополнения к технологическому регламенту производства аммиака из природного газа АМ-76 ц. 54	ООО «Газпром нефтехим Салават», г. Салават	Согласованный технологический регламент	2017	Принято заказчиком
681.	Внесение изменений и дополнений в действующие технологические регламенты и инструкции заказчика, согласование изменений в проектную и техническую документацию Заказчика	АО «СибурХимпром»	Скорректированные технологические регламента и инструкции	2017	Принято заказчиком
682.	Оказание инжиниринговых услуг в виде экспертной оценки и корректировки технико-экономического обоснования строительства битумного завода	Компания Vung Ro Petroleum, Вьетнам	Экспертная оценка и корректировка ТЭО	2017-2018гг.	Принято заказчиком
683.	Согласование технологического регламента и изменений к нему производства спиртов С ₈	ООО Газпром нефтехим Салават, г. Салават	Согласованный регламент	2017-2018	Принято заказчиком
684.	Оснащение КЦ-1 деаэрационной установкой вакуумного типа (ДХТ) -Рабочая документация; -Экспертиза промбезопасности	ООО «БашРТС», г.Уфа	Рабочая документация; Экспертиза промбезопасности	2018	Внедрено

685.	Оснащение КЦ-8 деаэрационной установкой вакуумного типа -Рабочая документация; -Экспертиза промбезопасности	ООО «Баш-РТС», г.Уфа	Рабочая документация; Экспертиза промбезопасности	2018	Внедрено
686.	Согласование параметров норм технологического процесса (НТП) производства спиртов С8 ц.34 с научной организацией	ООО Газ-пром нефтехим Салават	Согласованный регламент	2019	Выполнено
687.	Согласование параметров норм технологического процесса (НТП) установки производства битумов ц. №18 с проектной организацией	ООО Газ-пром нефтехим Салават	Согласованный регламент	2020	Выполнено
688.	Проведение экспертизы промышленной безопасности (ЭПБ) технологических трубопроводов, спроектированных и введенных в эксплуатацию на основании проектных решений разработанных АО "ИНХП"	ООО Энергонефтегазсервис	Экспертиза промбезопасности	2020	Выполнено
689.	Согласование параметров норм технологического процесса (НТП) установки производства битумов ц. №18 с проектной организацией	ООО Газ-пром нефтехим Салават	Согласованный регламент	2021	Выполнено
690.	Согласование изменения к технологическому регламенту установки вакуумной перегонки мазута	ООО «Балчуг-Петролеум»	Согласованный регламент	2023	Выполнено

19. РАЗРАБОТКА ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

№	Вид, название, номер документа	Год проведения работы	Введены в действие
691.	Изменение №1 ТУ 0256-095-0151806-95 «Вязущее нефтяное для органоминеральных смесей-НВ»	2000г.	Введены в действие
692.	Изменение №2 ТУ 38.1011320-90 «Кокс нефтяной электродный замедленного коксования суммарный»	2000г.	Введены в действие
693.	Изменение №3 ТУ 38.1011341-90 «Коксы нефтяные прокаленные для алюминиевой промышленности»	2000г.	Введены в действие
694.	ТУ 38.401-66-108-2000 «Ингибиторы коррозии ИКБ-4АФ и ИКБ-4АФ-АС»	2000г.	Введены в действие
695.	Изменение №5 ТУ 38.101786-79 «Ингибитор коррозии ИКБ-2-2 нефтерастворимый»	2001г.	Введены в действие
696.	Изменение №2 ТУ 38.101585-89 «Коксы нефтяные сернистые замедленного коксования»	2001г.	Введены в действие
697.	Изменение №3 ТУ 38.101989-84 «Битум нефтяной пластичный для защитных покрытий кабелей БЗК»	2001г.	Введены в действие

698.	Изменение №8 ТУ 38.101640-76 «Масса кабельная специальная МБК»	2001г.	Введены в действие
699.	Изменение №1 ТУ 0256-096-00151807-97 «Битумы нефтяные дорожные улучшенные из западно-сибирских нефтей»	2001г.	Введены в действие
700.	ТУ 0258-113-00151807-2002 «Сырье для производства нефтяных вязких дорожных битумов»	2002г.	Введены в действие
701.	Изменение №2 ТУ 0256-096-00151807-97 «Битумы нефтяные дорожные улучшенные из западно-сибирских нефтей»	2002г.	Введены в действие
702.	Изменение №5 ТУ 38.101580-75 «Пластбит»	2002г.	Введены в действие
703.	Изменение №2 ТУ 38.401-66-84-92 «Связующее нефтебитумное для углебрикетных производств - НБС»	2002г.	Введены в действие
704.	Изменение №3 ТУ 38.1011356-91 «Битум нефтяной дорожный улучшенный – БДУ»	2003г.	Введены в действие
705.	Изменение №1 ТУ 0258-098-00151807-98 «Кокс электродный суммарный для алюминиевой промышленности»	2003г.	Введены в действие
706.	Изменение №4 ТУ 38.1011356-91 «Битум нефтяной дорожный улучшенный – БДУ»	2003г.	Введены в действие
707.	ТУ 0256-017-05766480-2003 «Битумы нефтяные для производства кровельных и гидроизоляционных материалов»	2003г.	Введены в действие
708.	ТУ 0257-001-00151822-2003 «Присадка адгезионная БП-3М к битумам нефтяным дорожным»	2003г.	Введены в действие
709.	Изменение №3 ТУ 0256-096-00151807-97 «Битумы нефтяные дорожные улучшенные из западно-сибирских нефтей»	2003г.	Введены в действие
710.	Изменение №2 ТУ 0256-095-0151806-95 «Вязущее нефтяное для органоминеральных смесей-НВ»	2003г.	Введены в действие
711.	ТУ 0258-118-00151807-2003 «Фракция гудрона технологическая остаточная»	2003г.	Введены в действие
712.	ТУ 0258-119-001518070-2003 «Газойль коксования тяжелый»	2003г.	Введены в действие
713.	Изменение №3 ТУ 0258-098-00151807-98 «Кокс электродный суммарный для алюминиевой промышленности»	2004г.	Введены в действие
714.	ТУ 0258-002-00151822-2004 «Мастики битумполимерные»	2004г.	Введены в действие
715.	Изменение №2 ТУ 0258-098-00151807-98 «Кокс электродный суммарный для алюминиевой промышленности»	2004г.	Введены в действие
716.	Изменение №7 ТУ 38.101653-76 «Коксы нефтяные для прокатки»	2004г.	Введены в действие
717.	Изменение №3 ТУ 0256-097-00151807-97 «Битумы нефтяные дорожные неокисленные»	2005г.	Введены в действие
718.	Изменение №3 ТУ 38.1011320-90 «Кокс нефтяной электродный замедленного коксования суммарный»	2005г.	Введены в действие
719.	ТУ 0258-125-00151807-2005 «Сырье для производства кровельных битумов»	2005г.	Введены в действие
720.	Изменение №5 ТУ 38.1011356-91 «Битум нефтяной дорожный улучшенный БДУ»	2005г.	Введены в действие
721.	Изменение №4 ТУ 0256-096-00151807-97 «Битумы нефтяные дорожные улучшенные из западно-сибирских нефтей»	2006г.	Введены в действие
722.	Изменение №6 ТУ 38.101786-79 «Ингибитор коррозии ИКБ-2-2 нефтерастворимый»	2006г.	Введены в действие
723.	Изменение №4 ТУ 38.1011341-90 «Коксы нефтяные прокатные для алюминиевой промышленности»	2006г.	Введены в действие

724.	Изменение №5 ТУ 38.101907-82 «Барабаны картонные нефтяного битума»	2006г.	Введены в действие
725.	ТУ 0256-126-00151807-2007 «Битумы нефтяные-пластбит»	2007г.	Введены в действие
726.	Изменение №1 ТУ 0258-113-00151807-2002 «Сырье для производства нефтяных вязких дорожных битумов»	2007г.	Введены в действие
727.	Изменение №9 ТУ 38.101640-76 «Масса кабельная специальная МБК»	2007	Введены в действие
728.	Изменение №9 ТУ 38.101640-76 «Масса кабельная специальная МБК»	2007	Введены в действие
729.	Изменение №8 ТУ 38.101653-76 «Коксы нефтяные для прокатки»	2007	Введены в действие
730.	Изменение №6 ТУ 38101580 -75 «Битумы нефтяные-пластбит»	2007	Введены в действие
731.	Изменение № 1 ТУ 0258-002-00151822-2004 «Мастики битумполимерные»	2007	Введены в действие
732.	ТУ 0256-126-00151807-2007 «Битумы нефтяные-пластбит»	2007	Введены в действие
733.	ТУ 2458-122-00151807-2008 «Добавка смазывающая к буровым растворам-БУСМА-01»	2008г.	Введены в действие
734.	Изменение №4 ТУ 38.1011320-90 «Кокс нефтяной электродный замедленного коксования суммарный»	2008г.	Введены в действие
735.	ТУ 0256-127-00151807-2008 «Битум нефтяной дорожный улучшенный БДУ»	2008г.	Введены в действие
736.	Изменение №4 ТУ 0258-098-00151807-98 «Кокс электродный суммарный для алюминиевой промышленности»	2009г.	Введены в действие
737.	СТО 00151807-011-2009 «Сырье для производства нефтяных вязких дорожных битумов»	2009г.	Введены в действие
738.	Изменение №1 ТУ 0258-125-00151807-2005 «Сырье для производства кровельных битумов»	2010г.	Введены в действие
739.	Изменение №1 ТУ 0258-093-0151806-94 «Кокс нефтяной непрокаленный мелкий замедленного коксования»	2010г.	Введены в действие
740.	Изменение №2 ТУ 0258-094-0151806-94 «Кокс нефтяной суммарный для алюминиевой промышленности»	2010г.	Введены в действие
741.	СТО 48853999-002-2015 «Битумы нефтяные дорожные высококачественные БНДВ. Технические условия»	2015г.	Введены в действие
742.	СТО 48853999-003-2015 «Вяжущие полимербитумные дорожные на основе битума, модифицированного блоксополимерами типа стирол-бутадиен-стирол. Технические условия»	2015г.	Введены в действие
743.	СТО 48853999-005-2016 «Смеси асфальтобетонные дорожные, аэродромные и асфальтобетон. Технические условия»	2015-2016гг.	Введены в действие
744.	СТО 48853999-006-2016 «Смеси полимерасфальтобетонные и полимерасфальтобетон для автомобильных дорог и аэродромов. Технические условия»	2015-2016гг.	Введены в действие
745.	«Производственные услуги. Технические системы безопасности. Покрытие из сферических плавающих элементов для обеспечения пожарной безопасности резервуаров. Проектирование, установка и обслуживание».	2015г.	Введены в действие
746.	Инжиниринговые услуги на абонементное обеспечение нормативной документацией на коксовую продукцию, вырабатываемую заказчиком	2017	Выполнено

747.	Разработка нормативной документации на "Коксы нефтяные прокаленные для алюминиевой промышленности" и "Кокс нефтяной суммарный для алюминиевой промышленности" ТОО Атырауский НПЗ	2022	Выполнено
748.	Согласование изменения к технологическому регламенту установки вакуумной перегонки мазута ООО «Балчуг-Петролеум»	2023	Выполнено
749.	Согласование параметров норм технологического процесса ООО «Акрил Салават»	2023-2024	Выполнено
750.	Согласование изменений параметров норм технологического процесса, согласование изменений/дополнений к временным технологическим регламентам, согласование изменений/дополнений к постоянным технологическим регламентам, согласование технологических регламентов для нужд ООО «Газпром нефтехим Салават»	2023-2024	В работе